

**PRO 52T** mała, wszechstronna maszyna wykorzystywana zarówno na hali jak i na montażu.

Wiertarka wyposażona jest w mocny 1600 W silnik o zmiennej prędkości, który umożliwia wiercenie frezem do 50 mm i wiertłem walcowym do 23 mm. Prawe / lewe obroty umożliwiają wykonywanie gwintów przelotowych i nieprzelotowych do M20. Dwubiegowa przekładnia z płynną regulacją prędkości pozwala ustawić optymalną prędkość w zależności od rodzaju narzędzia, jego średnicy i gatunku materiału.

Inteligentny system kontroli prędkości utrzymuje stałą prędkość silnika niezależnie od zmieniających się obciążeń. Innowacyjny 360-stopniowy wskaźnik LED ułatwia prawidłowe działanie maszyny i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

STEROWANIE NA GÓRZE SILNIKA

PRAWY / LEWE OBROTY

SYSTEM ŚWIETLNY PRACY SILNIKA

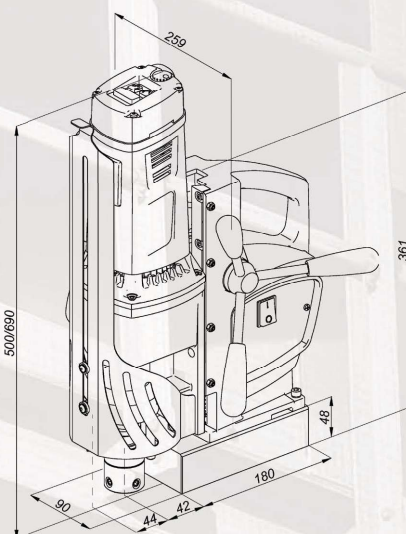
DUŻY ZBIORNIK NA CHŁODZIVO

ELEKTRONICZNE SPRZĘGŁO

SZTYWNA KONSTRUKCJA

ELEKTRONICZNA KONTROLA PRĘDKOŚCI

MAGNES O ZMNIJSZONEJ MASIE



# PRO 52T

**WIERTARKA**  
mocowana elektromagnetycznie



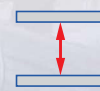
Frez do 50 mm



Wiertło do 23 mm



Gwintownik do M20



Skok 190 mm



Głębokość wiercenia do 75 mm



Prędkości obrotowe 160–250, 390–580 obr/min



Moc 1600 W



Masa 17 kg

## Możliwości PRO 52T



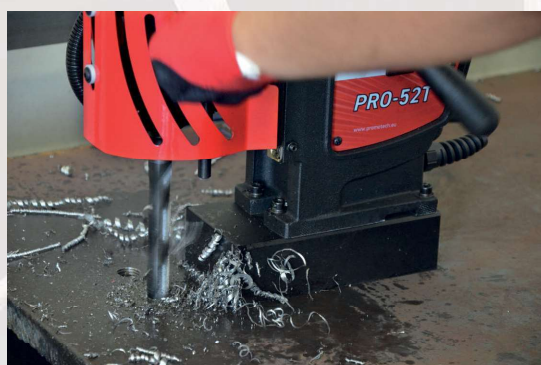
Gwintowanie nieprzelotowe



Wiercenie frezem na głębokość 75 mm



Gwintowanie przelotowe



Wiercenie wiertłem walcowym 23 mm

### DANE TECHNICZNE PRO 52T

Zasilanie	230V / 50Hz
Moc silnika	1600 W
Prędkości silnika	160–250 obr./min (bieg I) 390–580 obr./min (bieg II)
Wrzeciono	MK 2
Średnica wiercenia frezem	50 mm
Średnica wiercenia wiertłem	23 mm
Gwintowanie	M 20
Skok roboczy	190 mm
Grubość blachy	min. 8 mm
Siła przylegania stopy	11 000 N
Wymiary podstawy	90 x 180 x 48 mm
Masa	17 kg

#### ■ Standardowe wyposażenie

- Wiertarka PRO 52T
- Skrzynia z tworzywa sztucznego
- Rękojeść - pokrętła
- Uchwyt freza AMT2 19 mm Weldon
- Pas bezpieczeństwa
- Układ chłodzenia
- Klin MT2
- Klucze regulacyjne
- Instrukcja obsługi

#### ■ Opcje wyposażenia

- Ciśnieniowy układ chłodzenia pojemności 2 litry
- Przystawka do rur ZRO 251
- Oprawka do gwintowania MT2
- Podstawka podciśnieniowa



Podstawka podciśnieniowa umożliwia mocowanie maszyny na materiałach niemagnetycznych np. nierdzewnych.

## Wspólne cechy i zalety wiertarek z możliwością gwintowania PRO-52T, PRO-72T, PRO-112T i PRO-132T



Innowacyjny 360-stopniowy wskaźnik LED ułatwia prawidłowe działanie maszyny i zwiększa bezpieczeństwo pracy.



## UNIKALNY 360-STOPNIOWY SYSTEM MONITOROWANIA WIZUALNEGO - VMS

 INFORMACJE DOTYCZĄCE PRACY		Zielony ciąży	Gotowość do pracy
		Biały ciąży	Normalna praca
		Czerwony ciąży	Przegrzanie, wycofać narzędzie z materiału
		Niebieski ciąży	Zatrzymanie awaryjne. Przeciężenie.
		Fioletowy ciąży	Zatrzymanie awaryjne. Przechylenie, drgania maszyny lub niestabilne podłoże
 INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA		Zielony miga	Słabe podłoże. Praca nie jest zalecana
		Niebieski miga	Blisko przeciężenia.
 INFORMACJE DIAGNOSTYCZNE		Czerwony i niebieski na przemian	Zatrzymanie awaryjne. Spadek napięcia.
		Czerwony i zielony na przemian	Zatrzymanie awaryjne. Zużycie szczotek



Wygodne położenie zmiany obrotów



Oprawka do gwintowania zabezpieczona nakrętką