





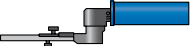









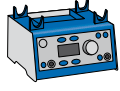



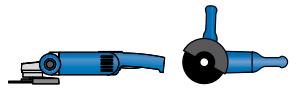

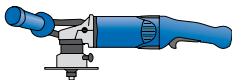

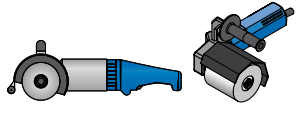

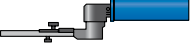

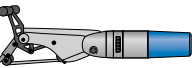

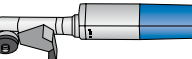


Informacje ogólne, PFERDVALUE	4
Porównanie systemów napędów	5
Wygodne opakowanie, efektowna ekspozycja	6
Serwis i doradztwo	7
Serwis online, katalog części zamiennych	8


### Napędy pneumatyczne

		Informacje ogólne	10
		Szlifierki proste	12
		Szlifierki kątowe	41
		■ z tuleją zaciskową	41
		■ z wrzecionem	50
		Szlifierki taśmowe, ramiona przystawek	57
		Napędy specjalne	61
		■ Pilnikarki	61
		■ Napędy pneumatyczne zgodne z DIN 10 i przedłużki STV	62
		■ Znaczniki	64
		Osprzęt do napędów pneumatycznych	65

### Napędy elektryczne

		Informacje ogólne	69
		Mikromotor	70
		■ Mikromotor	70
		■ Uchwyty mikromotora	73
		Szlifierki proste	74
		Szlifierki kątowe	81
		System obróbki krawędzi EDGE-FINISH	85
		Napędy do walców szlifierskich	86
		Szlifierki taśmowe	87
		Szlifierki taśmowe do szlifowania rur	88
		Elektryczny przyrząd do szlifowania spawów	89



	<b>Napędy specjalne</b> ■ Napędy elektryczne zgodne z DIN 10 i przedłużki STV	<b>90</b> 90
<b>Napędy wałków giętkich</b>	<b>Informacje ogólne</b> <b>Napędy z kilkoma zakresami obrotów, z płynną regulacją obrotów</b>	<b>93</b> <b>98</b>
	<b>Napędy z kilkoma zakresami obrotów, z przekładnią</b>	<b>105</b>
	<b>Wałki giętkie</b>	<b>106</b>
<b>Osprzęt do napędów wałków giętkich</b>	<b>Uchwyty</b> ■ Uchwyty proste ■ Uchwyty kątowe <b>Uchwyty na specjalne zamówienie</b> ■ Uchwyty teleskopowe ■ Uchwyty specjalne	<b>113</b> <b>113</b>
	<b>Przyrząd do szlifowania taśmami</b>	<b>114</b>
	<b>Osprzęt do wałków giętkich</b> ■ Napędy walców, wykonanie proste ■ Napędy walców, wykonanie kątowe ■ Przekładnie kątowe ■ Przekładnie przyspieszające do wałków giętkich	<b>114</b> 114 114 115 115
	<b>Tuleje i przedłużki</b> ■ Tuleje redukcyjne ■ Przedłużki SPV i SPVH ■ Przedłużki STV	<b>116</b> 118 119 62, 90
	<b>Obsada ramion przystawek i ramiona przystawek</b>	<b>121</b>
	<b>Zestawy pielęgnacyjne</b> ■ Środki smarujące	<b>122</b>
<b>Wyposażenie ochrony osodotej</b>	<b>Okulary ochronne</b> <b>Rękawice ochronne, zatyczki do uszu, maski przeciwpyłowe</b>	<b>123</b> <b>124</b>
		

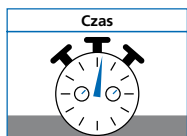
Program PFERD obejmuje napędy do narzędzi stosowanych przy szlifowaniu, frezowaniu, pracy szczołką, cięciu, polerowaniu ręcznym, maszynowym i stacjonarnym. PFERD jako jeden z wiodących producentów oferuje szeroką gamę narzędzi do obróbki powierzchni oraz cięcia materiałów, jak również specjalnie dopasowane do nich napędy. Wszystko z jednego źródła.

Szeroki program PFERD to także napędy pneumatyczne, elektryczne i napędy wałków giętkich, umożliwiające tym samym optymalne rozwiązanie procesu obróbczego w każdych warunkach pracy.

Napędy PFERD odznaczają się wysoką mocą oraz dużą żywotnością. Są mniej podatne na uszkodzenia i odpowiadają najwyższym technologicznym standardom.



### Ekonomiczność



Czas to pieniądź. Ekonomiczność danego procesu określana jest poprzez wydajność narzędzia oraz czas potrzebny na ten proces.

Im szybszy proces tym większa ekonomiczność. Najlepsze wyniki posiadają narzędzia posiadające niezmienną agresywność podczas całego procesu obróbki. Wysokiej jakości napędy PFERD dodatkowo przyczyniają się do zwiększenia ekonomiczności. Posiadają dużą moc, dużą żywotność i cechuje je niewielka awaryjność.

$$t = \text{€}$$

### Liczba obrotów n



Liczba obrotów n podawana jest w obrotach na minutę [ $\text{min}^{-1}$ ]. Wymagane obroty wynikają z prędkości pracy V w metrach na

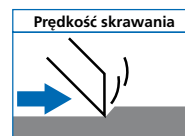
minutę [m/min] lub metrach na sekundę [m/s] i średnicy narzędzia  $d \times \pi$  (3,14).

#### Wskazówka:

Dane dot. obrotów narzędzi odnoszą się do użycia przy obciążeniu.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

### Prędkość pracy V



Prędkość skrawania (prędkość pracy) jest prędkością, z którą ostrze narzędzia (krawędź skrawająca narzędzia) prowadzone

jest z kierunkiem cięcia detalu obrabianego. Podczas skrawania powstaje wiór. Prędkość skrawania V podawana jest w metrach na minutę [m/min] lub w metrach na sekundę [m/s], zależy od zakresu obrotów napędu n podanego w obrotach na minutę [ $\text{min}^{-1}$ ] oraz średnicy narzędzia  $d \times \pi$  (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

### PFERDVALUE – Poznaj wartość PFERD

Badania prowadzone przez laboratoria PFERD, jak i przez inne, niezależne instytucje, dowodzą jednego: narzędzia PFERD to wartość dodana do Państwa firmy.

Odkryj teraz **PFERDERGONOMICS** i **PFERDEFFICIENCY**:

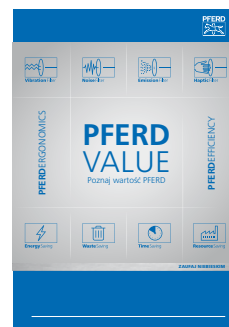
W ramach programu **PFERDERGONOMICS** PFERD zapewnia ergonomiczne narzędzia i napędy, które w znaczący sposób mogą przyczynić się do zwiększenia bezpieczeństwa, komfortu pracy oraz ochrony zdrowia.



W ramach programu **PFERDEFFICIENCY** PFERD poleca innowacyjne, wydajne rozwiązania narzędziowe i napędy narzędzi o wyjątkowej wartości ekonomicznej.



Dodatkowe informacje znajdują się w prospekcie „**PFERDVALUE** – poznaj wartość PFERD”.



### Wskazówki dot. bezpieczeństwa






= Należy przestrzegać przepisów dot. bezpieczeństwa!

Zgodnie z postanowieniami prawnymi, dla wszystkich napędów maszyn obowiązują instrukcje obsługi, świadectwa zgodności maszyn oraz wskazówki dot. bezpieczeństwa.



### Program PFERD obejmuje trzy rodzaje napędów:

Napędy pneumatyczne	Napędy elektryczne	Napędy wałków giętkich
		
<b>Obszary zastosowania oraz ergonomiczność</b>		
Pojedyncze stanowiska pracy, stacjonarne	Pojedyncze stanowiska pracy, użycie mobilne	Pojedyncze stanowiska pracy, stacjonarne, wielorakie użycie narzędzi, bardzo poręczne przy dużej mocy
Duża moc, niewielkie zużycie, duża żywotność, oszczędne zużycie powietrza, mocne silniki łopatkowe lub turbinowe	Duża moc, niewielkie zużycie, duża żywotność	Bardzo solidne, niewielkie zużycie, duża żywotność
<b>Rodzaj napędu</b>		
-	Mikromotor	-
Szlifierki proste	Szlifierki proste	Szlifierki proste
Szlifierki kątowe	Szlifierki kątowe	Szlifierki kątowe
-	Napędy walców	Napędy walców
Szlifierki taśmowe	Szlifierki taśmowe	Szlifierki taśmowe
Napędy specjalne	Napędy specjalne	Napędy specjalne
-	Elektryczny przyrząd do szlifowania spawów	-
<b>Charakterystyka napędu</b>		
Brak zagrożenia przeciążeniem	Ochrona przed krótkotrwałym przeciążeniem do 4-krotnej mocy znamionowej	Ochrona przed krótkotrwałym przeciążeniem do 6-krotnej mocy znamionowej
Optymalny stosunek obrotów do mocy	Możliwa precyzyjna regulacja	Możliwa precyzyjna regulacja
Optymalny stosunek wielkości do mocy	Przy takiej samej liczbie obrotów większa moc w porównaniu do napędów pneumatycznych	Przy takiej samej liczbie obrotów większa moc w porównaniu do napędów pneumatycznych
Uzyskiwanie wyższych obrotów	Bardzo stabilna jeśli chodzi o obroty, idealna do narzędzi wymagających stałej liczby obrotów	Szeroki zakres obrotów
<b>Ergonomiczność/poręczność</b>		
Wielkość i kształt napędu pasują do różnych zastosowań	Ergonomiczne kształty, poręczne	Przy takiej samej liczbie obrotów większa moc w porównaniu do napędów pneumatycznych
<b>Liczba obrotów [min<sup>-1</sup>]</b>		
4 000 do 101 000	100 do 80 000	100 do 40 000
<b>Regulacja liczby obrotów</b>		
Bez regulacji obrotów	Płynna, elektroniczna	Płynna, elektroniczna, alternatywnie przez przekładnię
<b>Energia</b>		
Powietrze sprężone (6,3 bar)	Prąd 1-fazowy zmienny Niskonapięciowe	Prąd 1-fazowy zmienny Prąd 3-fazowy zmienny Niskonapięciowe
<b>Zakres mocy [W]</b>		
75 do 2 600	260 do 1 750	500 do 6 100
<b>Bezpieczeństwo</b>		
Stabilna, bezpieczna budowa, nie tworzą się iskry	Ochrona przed ponownym samouruchomieniem się	Bezpieczne napięcie 42 Volt, pewne zastosowanie również w małych pomieszczeniach
<b>Konserwacja</b>		
Łatwa wymiana zużytych części	Łatwa wymiana szczotek węglowych	Konserwacja przez doświadczonych pracowników





# Napędy narzędzi

## Wygodne opakowanie, efektowna ekspozycja

### Opakowanie PFERD

PFERD oferuje napędy narzędzi w standardowych opakowaniach.

#### Zalety:

- Solidne opakowanie chroniące przed zabrudzeniami i uszkodzeniami.
- Wszystkie ważne informacje o produkcie zawiera etykieta na opakowaniu.



### Etykieta PFERD

Dodatkowo, oprócz oznaczenia i kodu EAN, wszystkie ważne informacje techniczne przedstawione są w postaci piktogramów.



#### Zalety:

- Łatwiejsze porównanie cech produktów dzięki przejrzystym piktogramom
- Etykieta zawiera informacje na temat oszczędności.










### Objaśnienie stosowanych piktogramów





#### Ogólne

	80.000 RPM	Liczba obrotów
	5 - 11 m/s	Prędkość taśmy
	500 W	Moc
	14 mm / 5 mm	Pasujący klucz
	25 mm / 4 mm	





#### Mocowanie narzędzia

	6 mm	Tuleja zaciskowa/ adapter
	M14	
	22,23 mm	Otwór
	36 mm	Ostłona
	1125 mm	Pasuje do ściernicy o średnicy
	19 x 100 mm	Pasuje do wymiarów walca
	520/610 x 9 - 12 mm	Parametry taśmy

#### Napędy pneumatyczne





	3 Oil/min		Wskazówka dot. użycia oleju; stosować z olejem/ stosować bez oleju
	6,3 bar		
	12 mm	Średnica przewodu doprowadzającego	

#### Napędy elektryczne i wałków giętkich

	230 V 1~		400 V 3~	Napięcie
	50 Hz		60 Hz	

	Izolacja
	Uziemienie
	Niskonapięciowe
	

#### Wałki giętkie

	DIN 10	Podłączenie wałka od strony napędu
	G22	Podłączenie od strony uchwytu
	6 mm	Średnica rdzenia
	1.683 mm	Długość wałka/rdzenia

### PFERD TOOL-CENTER

Wszystkie napędy narzędzi mogą być znakomicie, przejrzysto zaprezentowane na regale ekspozycyjnym **PFERD TOOL-CENTER**.

Specjalny system informacyjny zawiera w jednym miejscu wszelkie niezbędne informacje dotyczące użycia pasujących narzędzi PFERD. W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt z doradcą technicznym PFERD.



### Zestawy narzędzi z napędem

PFERD oferuje różne zestawy narzędzi w walizce. Zawiera ona napęd oraz różne narzędzia w powszechnie stosowanych wymiarach. Więcej informacji oraz dane dot. zamawiania znajdują się w katalogu 4.



## Serwis i naprawa

Firma PFERD oferuje usługi serwisowe, obejmujące podstawowe przeglądy, ewentualne naprawy i końcowe kontrole bezpieczeństwa. Nasz wykwalifikowany personel techniczny chętnie udzieli Państwu szczegółowej, niewiążącej oferty w krótkim terminie.

Jeśli koszty naprawy okazałyby się nieopłacalne w porównaniu do nowego sprzętu, serwis PFERD przygotuje niewiązącą ofertę na nowy napęd. Do naprawy napędów narzędzi używane są wyłącznie oryginalne części zamienne firmy PFERD. Po naprawie otrzymasz napęd w idealnym stanie.

W serwisie PFERD w kostrzynie robimy wszystko, aby zapewnić jak najszybszą naprawę sprzętu. W przypadku pytań zapraszamy do kontaktu: [pferd.power.tools@pferd.com](mailto:pferd.power.tools@pferd.com).



## Szkolenia serwisowe

Firma PFERD oferuje praktyczne szkolenia mające na celu bezpieczne obchodzenie się z profesjonalnymi narzędziami PFERD oraz w zakresie fachowej konserwacji. Zdobyta wiedza umożliwia dokonywanie szybkich napraw na miejscu oraz krótszy czas serwisu. Dzięki fachowej obsłudze zwiększona zostaje żywotność urządzenia. Na życzenie przeprowadzamy również szkolenia serwisowe u klientów.



## Ciągłe kontrolowanie jakości

PFERD posiada nowoczesne stacje, których zadaniem jest ciągła kontrola jakości, optymalizacja napędu i sprawdzanie dyrektyw dotyczących bezpieczeństwa. Na życzenie otrzymają Państwo certyfikat jakości PFERD dla wybranego profesjonalnego napędu.

Dla każdego typu maszyny prowadzone są kontrole pod kątem bezpieczeństwa zgodnie z aktualnymi wymogami i stanem techniki, po każdej kontroli sporządzany jest protokół.



## Doradztwo i wykonania specjalne

W celu rozwiązania Państwa problemów obróbczych PFERD oferuje indywidualne, dopasowane doradztwo. Doświadczeni doradcy techniczno-handlowi PFERD wspierają użytkowników przy doborze odpowiednich narzędzi i napędów, również na miejscu, w Państwa firmie. Zapraszamy do kontaktu.

W przypadku, gdyby katalog PFERD okazał się niewystarczający jako pomoc przy rozwiązywaniu zadań obróbczych, istnieje możliwość wykonania napędów dostosowanych do Państwa zadań i wymagań, gwarantując przy tym najwyższą jakość PFERD.



## Gwarancja

W ramach gwarancji PFERD odpowiadamy za usterki w napędach pneumatycznych, elektrycznych i napędach wałków giętkich oraz ich osprzętu w taki sposób, że według własnego uznania naprawiamy lub wymieniamy bezpłatnie części podlegające wadom materiałowym. Roszczenia z tytułu wad materiałowych udzielamy maksymalnie przez 12 miesięcy. Nie dotyczy to sytuacji, gdy prawo wymaga dłuższych okresów.

Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwą obsługą, korzystaniem z części zamiennych stron trzecich lub naprawami dokonanymi poza serwisem PFERD.

## Zmiany techniczne

Rozwój techniczny oraz ergonomiczne ulepszenia zauważalne są w konstrukcjach i wykonaniach. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych naszych produktów.

Przy zmianach wykonania budowy elementów zapewniamy cztery dalsze lata dostępności części zamiennych.





Wszystkie narzędzia i potrzebna wiedza na: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Wydajny napęd PFERD to inwestycja, która się opłaca. Dla wszystkich naszych napędów oferujemy wiele usług serwisowych, które optymalnie wspierają obsługę i konserwację urządzenia.

Nasza strona zoptymalizowana pod kątem urządzeń mobilnych oferuje szczegółowe informacje o produktach i usługach związanych z cięciem i obróbką powierzchni. Zapraszamy do odkrycia z nami licznych wartości, które składają się na markę PFERD i wspierają użytkowników produktów PFERD w najlepszy możliwy sposób.



## Filmy o montażu i zastosowaniu narzędzi

Oprócz szczegółowych informacji i instrukcji bezpieczeństwa zawartych w naszym podręczniku, oferujemy bardzo obrazowe i łatwe do zrozumienia filmy instalacyjne i aplikacyjne. W przypadku jakichkolwiek dodatkowych pytań, nasz zespół sprzedaży wraz z doradcami technicznymi służy wsparciem i pomocą.

Wszystkie dostępne filmy na temat narzędzi i napędów PFERD można znaleźć na naszej stronie internetowej [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



## Katalog części zamiennych

W naszym internetowym katalogu części zamiennych przygotowaliśmy wszystkie niezbędne informacje dotyczące każdego napędu PFERD. Tutaj znajdziesz rysunki techniczne, szkice oraz zdjęcia i dane do zamawiania każdej indywidualnej części zamiennej naszych napędów. Wystarczy kilka kliknięć, aby wybrać wymagane części lub zestawy części zamiennych, dodać je do koszyka i zamówić online bezpośrednio ze strony PFERD.

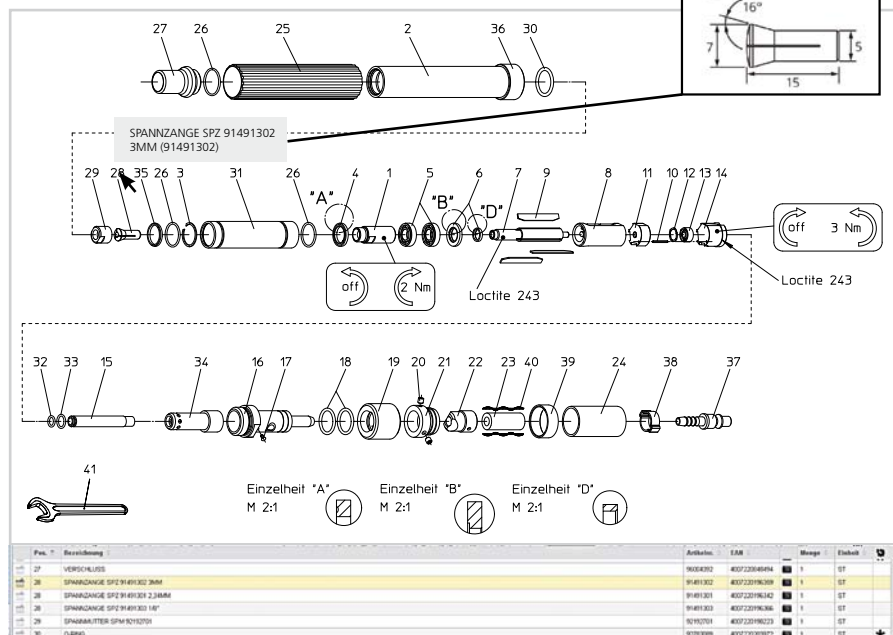
W naszym katalogu części zamiennych znajdują się również instrukcje obsługi i inne dokumenty, takie jak deklaracje zgodności CE i ilustrowane instrukcje dla małych napraw.

Katalog części zamiennych online znajduje się na [spareparts.pferd.com](http://spareparts.pferd.com).

### Przykład z katalogu online: Szlifierka prosta pneumatyczna PGAS 2/800 E



W panelu informacyjnym widać, które z dokumentów dla danego narzędzia są dostępne online.







Napędy pneumatyczne są napędami wysokoobrotowymi. W porównaniu do napędów elektrycznych i napędów wałków giętkich osiągają wyższe obroty. Mimo ich niewielkich rozmiarów odznaczają się wysoką mocą. Mocne, odporne silniki łopatkowe i turbinowe posiadają dużą żywotność i są łatwe w serwisowaniu.

### Obszary zastosowania

Napędy pneumatyczne nadają się do wszechstronnego zastosowania, zwłaszcza w średnich i dużych zakładach, dysponujących siecią sprężonego powietrza. Gwarantują ekonomiczne i niezawodne użycie przy produkcjach seryjnych.

### Program PFERD

Firma PFERD oferuje szlifiarki proste, kątowe, taśmowe oraz napędy specjalne. Napędy pneumatyczne PFERD są zaawansowane technicznie i odpowiadają najnowszym wymaganiom ergonomicznym. Stworzone zwłaszcza do ekonomicznego zastosowania narzędzi szlifujących i frezujących, działają w szerokim zakresie liczby obrotów (101 000–4 000 min<sup>-1</sup>) oraz mocy (2 600–75 Watt).

### Zalety

- Kompaktowy, ergonomiczny kształt.
- Niewielka waga.
- Zaawansowany technicznie.
- Duża moc w porównaniu do wagi.
- Różnorodne zastosowanie.
- Stałe liczby obrotów.
- Brak zagrożenia przeciążeniem.
- Obudowa chroniąca przed zimnem i drganiami.
- Łatwy w konserwacji.
- Łatwy w serwisowaniu.
- Ekonomiczny.

### Kryteria wyboru optymalnego napędu pneumatycznego

Ekonomiczna praca zakłada dobór optymalnego narzędzia i odpowiedniego napędu. Ważna przy tym jest:

#### 1. Liczba obrotów

Napęd powinien być doborzony do narzędzia zgodnie z zaleceniami dotyczącymi prędkości pracy i liczby obrotów narzędzia. Te informacje znajdują Państwo w katalogach 2–8.

#### 2. Moc

Moc maszyny to decydujący czynnik, pomagający stabilnie podtrzymać liczbę obrotów przy obciążeniu podczas pracy maszyną. Obciążenie spowodowane jest przedmiotem obrabianym, pracą narzędzia oraz siłą docisku.

#### 3. Kształt i wielkość

Każde zastosowanie stawia różnego rodzaju wymagania dotyczące napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania. Przy doborze napędu należy uwzględnić kształt, dostępność, rodzaj i częstotliwość zastosowania.

#### 4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego narzędzia PFERD do wyboru są różne rodzaje mocowania narzędzia, np. tuleje zaciskowe lub mocowanie na gwint. Każda maszyna posiada odpowiednio dopasowaną tuleję zaciskową. Zestawienie tulei zaciskowych oraz przedłużeń do wrzecion napędowych znajdziecie Państwo na stronach 116–120. W razie dodatkowych pytań zapraszamy do kontaktu z doradcą techniczno-handlowym PFERD.

### Do pracy z olejem lub bez oleju

Silniki turbinowe i łopatkowe oznaczone są następującymi etykietami:



**Stosować tylko bez oleju.**



**Stosować z olejem lub bez oleju.**



**Stosować tylko z olejem.**

### Zalety powietrza sprężonego wolnego od oleju

- Chroni człowieka i otoczenie, dlatego jest przyjazny miejscu pracy.
- Redukuje koszty pracy, ponieważ urządzenia nie wymagają oleju i olejarki.
- Zapobiega osadzeniu się mgły olejowej na obrabianym przedmiocie.



Posiadamy w sprzedaży olej odpowiedni do napędów PFERD. Wszelkie bliższe informacje i dane dot. zamawiania znajdują się na stronie 122.





### Zalecenia i warunki wstępne ekonomicznego zastosowania napędów pneumatycznych

#### 1. Ciśnienie powietrza

Ciśnienie powietrza do napędzania maszyny powinno wynosić 6,3 bar. Należy zawsze zapewnić wystarczającą ilość powietrza. Wyższe ciśnienie prowadzi do przedwczesnego zużycia napędu.

#### 2. Zapotrzebowanie na powietrze

Wszystkie dane tego katalogu odnoszą się do zużycia powietrza w metrach sześciennych na minutę [ $m^3/min$ ], przy czym parametr ten odnosi się do objętości powietrza w stanie ponownie rozprężonym do wysokości ciśnienia atmosferycznego. Jeśli nie zaznaczono inaczej, dane dot. zużycia odnoszą się zawsze do ciśnienia 6,3 bar i wskazują każdorazowo najwyższe zapotrzebowanie powietrza. W przypadku nieregulowanych maszyn występuje ono na biegu jałowym. Maszyny pneumatyczne z regulowaną liczbą obrotów najwyższe zapotrzebowanie powietrza mają przy pełnym obciążeniu.

#### 3. Liczba obrotów

Dane dotyczące liczby obrotów podawane są jako liczba obrotów na minutę [ $min^{-1}$ ] i odnoszą się do obrotów na biegu jałowym przy ciśnieniu 6,3 bar. Przy narzędziach bez regulacji obrotów, liczba obrotów wynosi ok. 50% ilości na biegu jałowym, natomiast narzędzia z regulowaną liczbą obrotów pracują pod pełnym obciążeniem przy 80 do 90% obrotów jałowych.

#### 4. Smarowanie mgłą olejową

Wystarczające i stałe smarowanie mgłą olejową ma decydujące znaczenie dla optymalnego funkcjonowania narzędzia (lepkość oleju przy 40°C wg ISO VG 23–32  $mm^2/s$  (cSt)). Specjalne smary znajdują się na stronie 122.

#### 5. Maszyny pneumatyczne napędzane sprężonym powietrzem bez dodatku oleju

Tak określone napędy należy stosować bez mgły olejowej. Maszyny, które można stosować z olejem lub bez, mają podczas pracy bez oleju nieznacznie zmienione zachowanie i cechy (mniejsza moc i obroty).

#### 6. Konserwacja

Zaleca się zbudowanie zespołu konserwacyjnego, składającego się z filtra zanieczyszczeń, reduktora ciśnienia oraz olejarki w odległości nie większej niż 5 m od stanowiska pracy. Wielkość porów filtra powinna wynosić 3–5  $\mu m$ . Przy zawilgoconym powietrzu nie należy korzystać z napędów pneumatycznych bez oleju.

#### 7. Mikrofiltr

Aby zapewnić pracę maszyny bez zakłóceń, zwłaszcza kiedy często jest przełączana, zaleca się używania odpowiedniego mikrofiltra o wielkości porów 5  $\mu m$ .

#### 8. Przewód doprowadzający powietrze

Przewód doprowadzający powietrze musi mieć podaną średnicę wewnętrzną, i być nie dłuższy niż 5m.

#### 9. Przyłącza

W przypadku stosowania dodatkowych elementów, np. szybkozłącz, zaworów itp. należy zwrócić uwagę, by ich średnica była możliwie największa. Aby uniknąć dławienia powietrza należy w miarę możliwości stosować jeden zawór.

#### 10. Poziom hałasu

Mimo, że hałas emitowany przez napędy pneumatyczne na biegu jałowym jest niewielki, zaleca się stałe stosowanie zatyczek do uszu, ponieważ przy wielu pracach poziom hałasu przekracza 85 dB(A). W przypadku niektórych narzędzi można stosować dodatkowe tłumienie hałasu (patrz strona 67). Zatycki do uszu znajdują się na stronie 124.



#### 11. Drgania

Napędy pneumatyczne PFERD odpowiadają wytycznym Unii Europejskiej odnośnie poziomu drgań maszyn trzymanyh, względnie prowadzonych ręcznie. Osiągamy to dzięki:

- dokładnemu ruchowi obrotowemu
- tłumiącym drgania przekładkom
- tłumiącej drgania obudowie

Odpowiednie rękawice ochronne znajdują się na stronie 124.

#### 12. Przeglądy i bezpieczeństwo

Zaleca się:

- Przeglądy w regularnych odstępach czasu
- Wyposażenie ochrony osłoty (strona 123–124).





**PGTA 1/1010**  
**PGT 1/1000**

**101 000 min<sup>-1</sup> / 75 Watt**  
**100 000 min<sup>-1</sup> / 75 Watt**



**PFERDVALUE:**  
PGTA 1/1010



PGT 1/1000



### Cechy:

- Brak pozostałości oleju na detalu obrabianym.

### PGTA 1/1010

- Najwyższa prędkość skrawania dla trzpieni frezarskich ze stopów twardych i ściernic trzpieniowych.
- Wąska szlifierka prosta pneumatyczna z silnikiem turbinowym.
- Zdejmowana osłona wrzeczona.

### Dostarczany osprzęt:

#### PGTA 1/1010

Przewód odprowadzający 0,6 m, przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

#### PGT 1/1000

Przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGTA 1/1010	071199	z tyłu	obrotowy	0,50	0,35	1	5,5	0,190
PGT 1/1000	653449	z przodu	obrotowy	0,35	0,17	1	5	0,240

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpień frezarskie HM</b> Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 5 mm Ø 5 do 6 mm Szerokość do 13 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 mm Sposób: <b>GHR</b> do Ø 4 mm <b>LR, TX</b> do Ø 6 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 3,5 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> do Ø 4,5 mm Trzpień Ø 3 mm

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### Cechy:

- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono.
- Praca bez drgań.

### PGAS 2/800 E-HV

- Wyłącznik bezpieczeństwa.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,32 m, przewód doprowadzający bez szybkozłacza 2 m, tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

### PGAS 2/800 E PGAS 2/800 E-HV

80 000 min<sup>-1</sup> / 110 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek od- prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. prze- wód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 2/800 E	832479	z tyłu	obrotowy	0,31	0,25	1	5	0,208
PGAS 2/800 E-HV	101308	z tyłu	dźwigniowy	0,31	0,25	1	5	0,248

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpień frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 5 mm  Ø 5 do 6 mm Szerokość do 13 mm  Ø 6 do 10 mm Szerokość do 10 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: <b>GHR</b> do Ø 4 mm <b>LR, TX</b> do Ø 6 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 4,5 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> do Ø 5,5 mm Trzpień Ø 3 mm

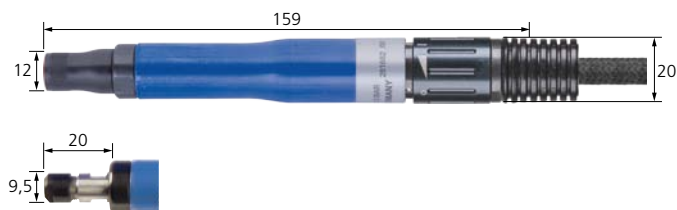
\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### PGAS 1/750

75 000 min<sup>-1</sup> / 110 Watt



#### Cechy:

- Zdemowana osłona wrzeciona.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,6 m, przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 1/750	507803	z tyłu	obrotowy	0,35	0,20	1	5	0,142

#### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 116.

#### Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 7 mm	592885

#### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 67.

#### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm:  do Ø 5 mm  Ø 5 do 8 mm Szerokość do 13 mm  Ø 8 do 10 mm Szerokość do 2 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 mm Spoiva: <b>GHR</b> do Ø 4 mm <b>LR, TX</b> do Ø 6 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 4,5 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> do Ø 6,0 mm Trzpień Ø 3 mm

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.







### Cechy:

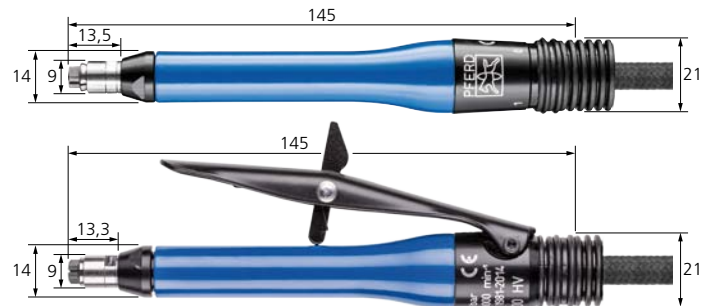
- Lekka, poręczna.
- Wyjątkowo wąska.
- Wylącznik bezpieczeństwa.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

### PGAS 1/700 PGAS 1/700 HV

70 000 min<sup>-1</sup> / 100 Watt



PFERDVALUE:  
PGAS 1/700



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 1/700	948873	z tyłu	obrotowy	0,25	0,12	15	5	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	z tyłu	dźwigniowy	0,25	0,12	15	5	0,128

### Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
DM SW 6/8 mm	851791

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpień frezarskie HM</b> Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 5 mm Ø 5 do 8 mm Szerokość do 13 mm Ø 8 do 13 mm Szerokość do 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: <b>GHR</b> do Ø 4 mm <b>LR, TX</b> do Ø 6 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 5,0 mm Trzpień Ø 3 mm <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> do Ø 5,5 mm Trzpień Ø 3 mm

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.

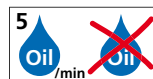


### PGTA 3/700

70 000 min<sup>-1</sup> / 220 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Cechy:

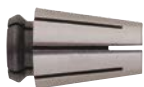
- Z olejem lub bez oleju – bez różnicy obrotów przy takiej samej mocy, bez pozostałości oleju na detalu obrabianym.
- Wysoka moc napędu.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Można stosować także narzędzia o  $\varnothing$  trzpienia 6 mm / 1/4".

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGTA 3/700	373248	z tyłu	suwakowy	0,25	0,80	4	8	0,390

#### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla $\varnothing$ trzpienia			
	3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Wymiar patrz tabela strona 116.

#### Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 14 mm	4007220
	206836

#### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 2	4007220
	351116

Patrz strona 67.

#### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	4007220
	809020

Patrz strona 67.

#### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5. Patrz strona 67.

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> do $\varnothing$ 3 mm Trzpień $\varnothing$ 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień $\varnothing$ 3 mm: do $\varnothing$ 5 mm $\varnothing$ 5 do 8 mm Szerokość do 13 mm $\varnothing$ 8 do 13 mm Szerokość do 3 mm Trzpień $\varnothing$ 6 mm: do $\varnothing$ 5 mm $\varnothing$ 5 do 10 mm Szerokość do 25 mm $\varnothing$ 10 do 13 mm Szerokość do 20 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień $\varnothing$ 3 mm Spoiwa: <b>GHR</b> do $\varnothing$ 4 mm <b>LR, TX</b> do $\varnothing$ 6 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> do $\varnothing$ 5,0 mm do CFK/GFK do $\varnothing$ 10,0 mm Trzpień $\varnothing$ 3 + 6 mm <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> do $\varnothing$ 7,0 mm Trzpień $\varnothing$ 3 + 6 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień  $\varnothing$  6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### Cechy:

- Zdejmowana osłona wrzeciona.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,6 m, przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

### PGAS 1/600

60 000 min<sup>-1</sup> / 110 Watt



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 1/600	507780	z tyłu	obrotowy	0,28	0,20	1	5	0,142

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	2,34 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 7 mm	592885

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO</b> do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 6 mm Ø 6 do 8 mm Szerokość do 16 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: <b>GR</b> do Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> do Ø 8 mm <b>LHR</b> do Ø 10 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 3,0 do 5,5 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 5,0 do 5,5 mm Trzpień Ø 3 mm

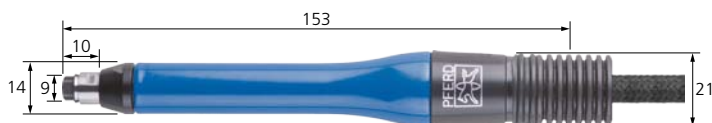
\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### PGAS 1/550

55 000 min<sup>-1</sup> / 100 Watt



PFERDVALUE:



Cechy:

- Wąska.
- Lekka, poręczna.

**Dostarczany osprzęt:**

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 1/550	896600	z tyłu	obrotowy	0,25	0,12	15	5	0,091

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
DM SW 6/8 mm	851791

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 1	351109

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpienie Ø 3 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienia specjalne do Ø 1,6 mm Trzpienie Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpienie Ø 3 mm: do Ø 8 mm  Ø 8 do 10 mm Szerokość do 16 mm  Ø 10 do 16 mm Szerokość do 4 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpienie Ø 3 mm Spoiwa: <b>GR</b> do Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> do Ø 6 mm <b>LHR</b> do Ø 8 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> do Ø 10 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 2,8 do 5,5 mm Trzpienie Ø 3 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> do Ø 5,5 mm Trzpienie Ø 3 mm

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.







### Cechy:

- Lekka, poręczna.

### Dostarczany osprzęt:

#### PG 3/500 S

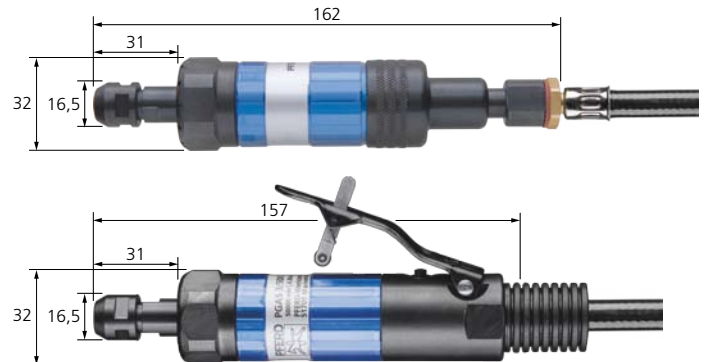
Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

#### PGAS 3/500 HV

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PG 3/500 S PGAS 3/500 HV

50 000 min<sup>-1</sup> / 200 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód dopow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 3/500 S	286326	z przodu	suwakowy	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	z tyłu	dźwigniowy	0,45	0,24	5	8,5	0,460

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	1/4 cale
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM</b> do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> <b>Uzębienia specjalne</b> do Ø 1,6 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 8 mm  Ø 8 do 10 mm Szerokość do 16 mm  Ø 10 do 16 mm Szerokość do 4 mm  Trzpień Ø 6 mm: do Ø 10 mm  Ø 10 do 16 mm Szerokość do 32 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 + 6 mm Spoiwa: <b>GR</b> do Ø 4 mm <b>GHR, LR, TX</b> do Ø 10 mm <b>LHR</b> do Ø 15 mm  <b>Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 8 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 3,5 do 7,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 6,0 do 9,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



**PGAS 3/440 DH**  
**PGZA 3/440**  
**PGZA 3/440 E**

44 000 min<sup>-1</sup> / 250 Watt



**PFERDVALUE:**  
PGAS 3/440 DH



PGZA 3/440 E



**Cechy:**

**PGAS 3/440 DH**

■ Ergonomiczny kształt uchwytu pozwalający na optymalną pracę.

**PGZA 3/440**

■ Wzmocniona obudowa umożliwiającą pracę w użyciu stacjonarnym z uchwytom lub na robotach.

**PGZA 3/440 E**

■ Napęd z elastycznym łożyskowaniem.

**Dostarczany osprzęt:**

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłączka, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	z tyłu	dźwign./obrot.	0,55	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440	176580	z tyłu	obrotowy	0,55	0,35	6	8	0,450
PGZA 3/440 E	176597	z tyłu	obrotowy	0,55	0,35	6	8	0,556

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla $\varnothing$ trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Uchwyt



Oznaczenie	EAN 4007220	Do napędu
SU-D32	208403	PGZA 3/440 E
SU-D26	208410	PGZA 3/440

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 37-8-23,5.  
Patrz strona 67.



### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM</b> do $\varnothing$ 4 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień $\varnothing$ 3 mm: do $\varnothing$ 10 mm $\varnothing$ 10 do 13 mm Szerokość do 13 mm $\varnothing$ 13 do 20 mm Szerokość do 6 mm	Trzpień $\varnothing$ 6 mm: do $\varnothing$ 10 mm $\varnothing$ 10 do 16 mm Szerokość do 32 mm $\varnothing$ 16 do 20 mm Szerokość do 25 mm	<b>Ściernice trzpieniowe Poliflex</b> Trzpień $\varnothing$ 3 + 6 mm Spoiwa: <b>GR</b> do $\varnothing$ 6 mm <b>GHR</b> do $\varnothing$ 15 mm <b>LR</b> do $\varnothing$ 12 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> $\varnothing$ 3,5 do 8,0 mm Trzpień $\varnothing$ 3 + 6 mm <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> $\varnothing$ 7,0 do 10,0 mm Trzpień $\varnothing$ 3 + 6 mm
<b>Trzpienie frezarskie HSS</b> <b>Uzębienia specjalne</b> do $\varnothing$ 2,3 mm			<b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic</b> do $\varnothing$ 13 mm	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> $\varnothing$ 30 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>Krażki ściernic ER</b> $\varnothing$ 30 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień  $\varnothing$  6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### Cechy:

- Poręczna, łatwa w prowadzeniu.
- Napęd z ruchem lewoskrętnym dostępny na specjalne zamówienie.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PG 3/380 DH

38 000 min<sup>-1</sup> / 220 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 3/380 DH	176627	z przodu	dźwign./obrot.	0,55	0,35	6	8	0,310

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
	4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
	4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
	4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 4 do 6 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 10 mm Ø 10 do 13 mm Szerokość do 13 mm Trzpień Ø 6 mm: do Ø 10 mm Ø 10 do 16 mm Szerokość do 40 mm Ø 16 do 20 mm Szerokość do 32 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 + 6 mm Spoiwa: <b>GR</b> do Ø 6 mm <b>GHR, LR, TX</b> do Ø 15 mm <b>LHR</b> do Ø 20 mm <b>Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 15 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 4,0 do 9,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 8,0 do 13,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>Krażki ściernicze ER</b> do Ø 40 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b>

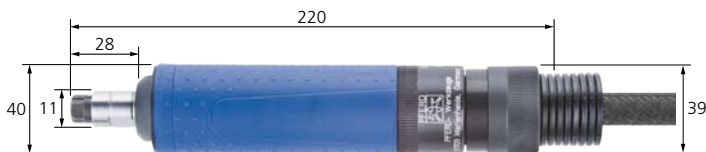
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### PGAS 4/350 E

35 000 min<sup>-1</sup> / 290 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono gwarantuje większą żywotność zwłaszcza przy pracy trzpieniami frezarskimi ze stopów twardych.
- Niski poziom drgań.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 2,5 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 4/350 E	896693	z tyłu	obrotowy	0,70	0,45	6	8	0,500

#### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

#### Klucz



Oznaczenie	EAN
	4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

#### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
	4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

#### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
	4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø 4 do 6 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienia specjalne do Ø 2,3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 20 mm  Ø 20 do 25 mm Szerokość do 6 mm  Trzpień Ø 6 mm: do Ø 13 mm  Ø 13 do 16 mm Szerokość do 40 mm  Ø 16 do 25 mm Szerokość do 25 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 + 6 mm Spoiwa: <b>GR, PUR</b> do Ø 8 mm <b>GHR, LR, TX</b> do Ø 16 mm <b>LHR</b> do Ø 20 mm  <b>Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 15 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 4,5 do 10,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 8,0 do 14,0 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Krażki ściernicze ER</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.







### Cechy:

- Najlepsza szlifierka prosta w tym zakresie mocy.
- Bardzo poręczna i łatwa w prowadzeniu.
- Dobra wydajność przy kompaktowej konstrukcji.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącz, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PGAS 5/280 HV

28 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,60	6	8	0,620

### Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik

FD 47-8-30,5	Patrz strona 67.
--------------	------------------

Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM</b> Ø 4 do 6 mm  <b>Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 6 do 12 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> <b>Uzębienia specjalne</b> Ø 3,2 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 20 mm Ø 20 do 25 mm Szerokość do 16 mm  Trzpień Ø 6 mm: do Ø 13 mm Ø 13 do 25 mm Szerokość do 40 mm Ø 25 do 32 mm Szerokość do 20 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Szerokość do 40 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 + 6 mm Spoiwa: <b>GR, PUR</b> do Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> do Ø 20 mm  <b>Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 19 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 7 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm  <b>Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 5,5 do 12,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 10,0 do 15,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> Ø 30 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> <b>BO 6/6 0-4</b>  do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Krażki ściernicze ER</b> Ø 30 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> <b>BO 6/6 3-10</b>  do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### PG 3/250 S

25 000 min<sup>-1</sup> / 225 Watt



#### Cechy:

- Kompaktowa budowa.
- Lekka, poręczna.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 3/250 S	286340	z przodu	suwakowy	0,21	0,49	5	8,5	0,370

#### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	1/4 cale
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Wymiar patrz tabela strona 116.

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

#### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

#### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND Ø 4 do 6 mm  Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM Ø 6 do 12 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne Ø 3,2 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 20 mm  Ø 20 do 25 mm Szerokość do 16 mm  Trzpień Ø 6 mm: do Ø 13 mm  Ø 13 do 25 mm Szerokość do 40 mm  Ø 25 do 32 mm Szerokość do 20 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 + 6 mm Spoiwa: GR, PUR do Ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 20 mm  <b>Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 19 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 7 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm  <b>Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 5,5 do 12,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 10,0 do 15,0 mm  <b>Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> Ø 30 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ściernicze ER</b> Ø 30 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### Cechy:

- Elastycznie łożyskowane wrzeciono.
- Niski poziom drgań.
- Wysoka moc skrawania.
- Odpowiednie do pracy z trzpieniami frezarskimi ze stopów twardych.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 2,5 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączce męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PGAS 7/250 E-HV

25 000 min<sup>-1</sup> / 540 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	z tyłu	dźwigniowy	0,95	0,72	16	8	0,870

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpień frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 mm  <b>Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND</b> Ø 8 do 12 mm  <b>Trzpień frezarskie HSS</b> <b>Uzębienie 3, uzębienia specjalne</b> do Ø 4 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 13 mm Ø 13 do 20 mm Szerokość do 50 mm Ø 20 do 32 mm Szerokość do 32 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Szerokość do 40 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: <b>GR, PUR</b> do Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> do Ø 20 mm  <b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic</b> do Ø 22 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 15 mm Trzpień Ø 3 + 6 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 10 mm  <b>Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 6 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 6,0 do 12,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 12,0 do 18,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpień mocujące BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> Ø 30 mm  pasujące <b>Trzpień mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ściernic ER</b> Ø 30 mm  pasujące <b>Trzpień mocujące BO 6/6 3-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki proste



**PGAS 5/230 HV**  
**PGAS 5/230 VE-HV**

z olejem: 23 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt  
bez oleju: 18 000 min<sup>-1</sup> / 340 Watt



### Cechy:

■ Bez pozostałości oleju na detalu obrabianym.

**PGAS 5/230 HV**

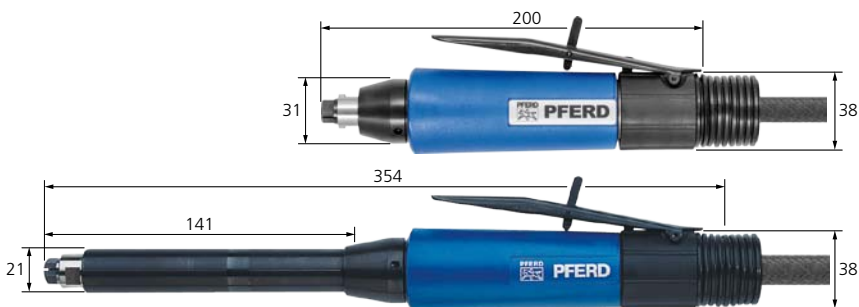
■ Kompaktowa budowa.

**PGAS 5/230 VE-HV**

■ Elastycznie ułożyskowane wrzeciono.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłączca, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.



### PFERDVALUE:

PGAS 5/230 HV



PGAS 5/230 VE-HV



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek od-prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow.	Waga netto [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,63	6	8	0,840

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

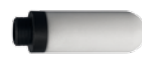
### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5.  
Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM Ø 6 mm  Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM Ø 8 do 12 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 3, uzębienia specjalne do Ø 4 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm:  do Ø 13 mm  Ø 13 do 32 mm Szerokość do 32 mm  Ø 32 do 40 mm Szerokość do 20 mm  Trzpień Ø 8 mm:  do Ø 32 mm Szerokość do 40 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX do Ø 20 mm LHR do Ø 30 mm  <b>Krażki do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: TX do Ø 25 mm  <b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic</b> do Ø 22 mm	<b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 10 mm  <b>POLIROLL</b> do Ø 6 mm  <b>Spraszane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 8 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 7,0 do 15,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 12,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>  <b>Krażki ściernic ER</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</b>  do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.





### Cechy:

- Kompaktowa budowa.

### Dostarczany osprzęt:

#### PG 8/220 HV

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączce męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

#### PGAS 8/220 HV

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączce męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

**PG 8/220 HV**  
**PGAS 8/220 HV**

22 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód dopow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 8/220 HV	450840	z przodu	dźwigniowy	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	z tyłu	dźwigniowy	0,95	0,85	7	8,5	1,000

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-28 ID dla PGAS 8/220 HV. Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND</b> Ø 6 do 10 mm  <b>Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, TITANIUM</b> Ø 10 do 16 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 32 mm Ø 32 do 40 mm Szerokość do 20 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Szerokość do 40 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: <b>GR, PUR</b> do Ø 12 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> do Ø 25 mm  <b>Krażki Poliflex</b> Spoiwo: <b>TX</b> Ø 25 mm Ø 40 mm	<b>Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 11 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm  <b>Spraszowane ściernice krażkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 8 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 7,0 do 15,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 13,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ściernicze ER</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</b>

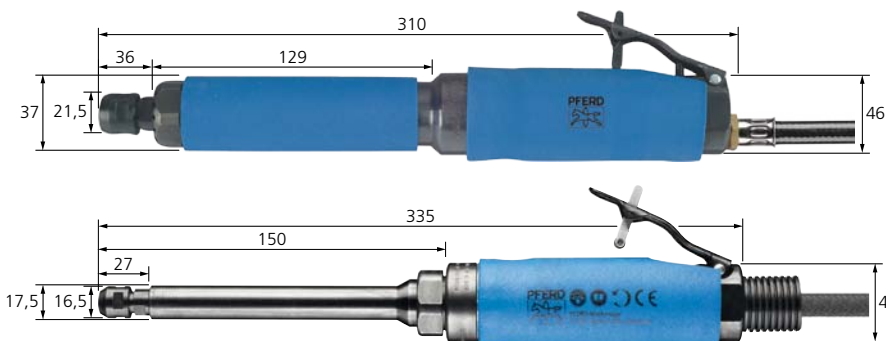
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



**PG 8/220 V-HV**  
**PGAS 8/220 VS-HV**

22 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt



**PFERDVALUE:**  
PGAS 8/220 VS-HV



### Cechy:

#### PG 8/220 V-HV

- Napęd z ruchem lewoskrętnym dostarczany na zamówienie.
- Wykonanie z uchwytem SU-D32 na zamówienie.

#### PGAS 8/220 VS-HV

- Bardzo wąska przedłużka.

### Dostarczany osprzęt:

#### PG 8/220 V-HV

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze (EM SW 9/16", EM SW 3/4").

#### PGAS 8/220 VS-HV

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze (EM SW 7/16", EM SW 9/16").

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	z przodu	dźwigniowy	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	z tyłu	dźwigniowy	0,95	0,85	5	8,5	1,170

### Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Tłumik

Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-28 ID dla PGAS 8/220 VS-HV. Patrz strona 67.



### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND Ø 6 do 10 mm  Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, ALLROUND Ø 10 do 16 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 32 mm Ø 32 do 40 mm Szerokość do 20 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Szerokość do 40 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 25 mm  <b>Krażki Poliflex</b> Spoiwo: TX Ø 25 mm Ø 40 mm	<b>Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych</b> do Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 11 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm  <b>Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 8 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 7,0 do 15,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 13,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ścierne ER</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### Cechy:

- Poręczna i łatwa w prowadzeniu.
- Z tuleją prowadzącą odpowiednią zwłaszcza do pracy trzpieniami frezarskimi ze stopów twardych oraz do obróbki krawędzi.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłączka, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PFERDVIDEO

Dodatkowe informacje znajdują się na [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

### PG 3/210 DH

21 000 min<sup>-1</sup> / 220 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 3/210 DH	606315	z przodu	dźwign./obrot.	0,67	0,48	6	8	0,430

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Płytki i tuleje prowadząca



Nr	Oznaczenie	EAN
1	EPF PG 3/210	967676
2	EFH PG 3/210	948897

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, TITANIUM, ALLROUND</b> Ø 6 do 10 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 32 mm Ø 32 do 40 mm Szerokość do 20 mm Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Szerokość do 40 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: <b>GR, PUR</b> do Ø 15 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> do Ø 25 mm <b>POLIROLL</b> do Ø 6 mm <b>Krażki do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: <b>TX</b> Ø 25 mm <b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernych</b> do Ø 25 mm <b>POLICAP</b> do Ø 10 mm	<b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 8 mm <b>Katalog 5</b> <b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 7,0 do 15,0 mm <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 14,0 do 20,0 mm <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b> do Ø 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>Krażki ściernic ER</b> do Ø 40 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</b> do Ø 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### PGAS 10/200 V-HV

20 000 min<sup>-1</sup> / 900 Watt



#### Cechy:

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Mocny, poręczny, lekki napęd.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1,7 m, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek od- prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. prze- wód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	z tyłu	dźwigniowy	0,75	1,20	8	9	1,600

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-9-30,5.  
Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<p>Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø 6 do 10 mm</p> <p>Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS Ø 10 do 16 mm</p> <p>Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 3, uzębienia specjalne do Ø 5 mm</p>	<p>Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 6 mm: do Ø 40 mm Szerokość do 50 mm</p>	<p>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 25 mm</p> <p>POLIROLL do Ø 6 mm</p> <p>Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 30 mm</p> <p>POLICAP do Ø 10 mm</p> <p>Ściernice wachlarzowe do Ø 20 mm</p> <p>Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER Ø 25 mm</p> <p>Filcowe ściernice trzpieniowe do Ø 8 mm</p>	<p>Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 8,0 do 18,0 mm</p> <p>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN Ø 14,0 do 20,0 mm</p> <p>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 30 do 50 mm</p> <p>pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Ściernice tarczowe do cięcia EHT do Ø 40 mm</p> <p>pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</p> <p>Krażki ścierne ER do Ø 40 mm</p> <p>pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</p>	<p>Szczotki tarczowe trzpieniowe plecione RBG Ø 76 mm</p>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.





### Cechy:

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

### PGAS 5/180 HV

- Budowa kompaktowa.

### PGAS 5/180 VE-HV

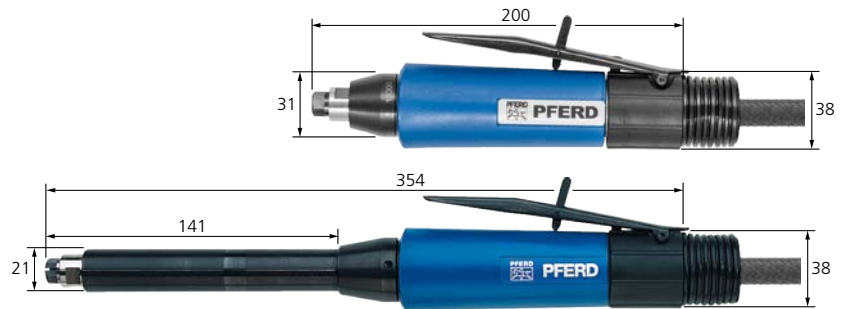
- Elastycznie ułożyskowane wrzeciono.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

## PGAS 5/180 HV PGAS 5/180 VE-HV

18 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt



PFERDVALUE:  
PGAS 5/180 HV



PGAS 5/180 VE-HV



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek od- prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. prze- wód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	z tyłu	dźwigniowy	0,30	0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	z tyłu	dźwigniowy	0,30	0,60	6	8	0,840

### Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik

Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5.
Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*		Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø 8 do 12 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: GR, PUR do Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 30 mm	<b>POLICAP</b> do Ø 13 mm <b>Ściernice POLINOX</b> do Ø 25 mm <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 40 mm <b>POLISTAR</b> Ø 20 mm <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 10 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 8,0 do 18,0 mm <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 18,0 do 20,0 mm <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 40 do 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 <b>Krażki ściernie ER</b> do Ø 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

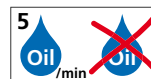
Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### PGAS 9/180 V-HV

z olejem: 18 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt  
bez oleju: 15 000 min<sup>-1</sup> / 550 Watt



#### Cechy:

- Nie pozostawia śladów oleju na detalu obrabianym.
- Mocny, poręczny, lekki napęd.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1,7 m, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	z tyłu	dźwigniowy	1,35	0,90	8	9	1,600

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-9-30,5.  
Patrz strona 67.



### Trzpienie mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	Ø 10 x 16

Trzpienie mocujące zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu Ø 10 mm.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø 8 do 12 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpiień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm	Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex Sposoby: GR, PUR do Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 30 mm	Diametrowe ściernice trzpieniowe Ø 8,0 do 18,0 mm Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN Ø 18,0 do 20,0 mm	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4	Szczotki-pędzelki trzpieniowe nieplecione PBU Ø 10 do 15 mm plecione PBG Ø 19 do 30 mm
Uzębienie 1, ALU, ALLROUND, EDGE Ø 16 mm	Trzpiień Ø 8 mm: do Ø 32 mm	Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic do Ø 30 mm	Diametrowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 40 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Krażki ściernic ER do Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 2,3 do 6 mm	Trzpiień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	Ściernice wachlarzowe do Ø 40 mm POLISTAR do Ø 20 mm Filcowe ściernice trzpieniowe do Ø 10 mm			

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpiień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### Cechy:

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

### PG 8/160 HV

- Kompaktowa forma.

### PGAS 8/160 VM-HV

- Bardzo wąska przedłużka.

### Dostarczany osprzęt:

#### PG 8/160 HV

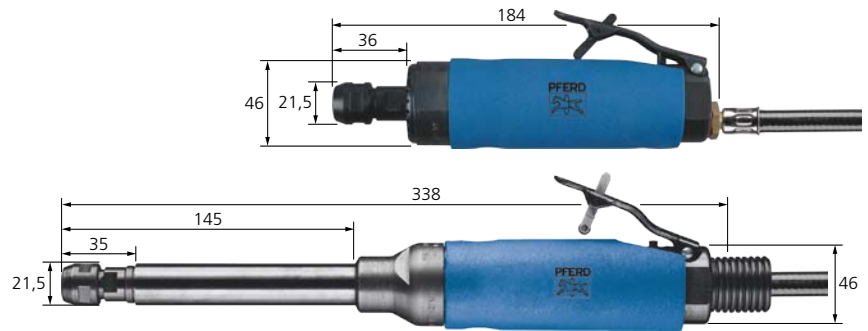
Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączne męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

#### PGAS 8/160 VM-HV

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączne męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

## PG 8/160 HV PGAS 8/160 VM-HV

16 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt

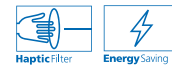


### PFERDVALUE:

PG 8/160 HV



PGAS 8/160 VM-HV



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 8/160 HV	536339	z przodu	dźwigniowy	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	z tyłu	dźwigniowy	0,34	0,85	7	8,5	1,200

### Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Tłumik

Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-28 ID dla PGAS 8/160 VM-HV. Patrz strona 67.



### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø 8 do 12 mm  Uzębienie 1, ALU, ALLROUND, EDGE do Ø 16 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 2,3 do 6 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: GR, PUR do Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 12 do 30 mm  <b>Krażki do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: TX Ø 25 mm  <b>Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych</b> do Ø 30 mm	<b>POLICAP</b> do Ø 29 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 25 mm  <b>Ściernice POLINOX</b> do Ø 25 mm  <b>POLIROLL</b> do Ø 16 mm  <b>POLISTAR</b> do Ø 20 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 10 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 10,0 do 20,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 18,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 22 mm Ø 40 do 50 mm	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ściernie ER</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>  <b>Katalog 8</b>  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### PGAS 10/160 V-HV

16 000 min<sup>-1</sup> / 900 Watt



PFERDVALUE:



Cechy:

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

**Dostarczany osprzęt:**

Przewód odprowadzający 1,7 m, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	z tyłu	dźwigniowy	0,70	1,20	8	9	1,600

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-9-30,5. Patrz strona 67.

### Trzpień mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	Ø 10 x 16

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu Ø 10 mm.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
Trzpień frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø 8 do 12 mm  Uzębienie 1, ALU, ALLROUND, EDGE do Ø 16 mm  Trzpień frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 2,3 do 6 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm  Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego <b>Poliflex</b> Spoiwa: GR, PUR do Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 12 do 30 mm  Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic do Ø 30 mm  POLICAP do Ø 29 mm  Ściernice wachlarzowe do Ø 25 mm  POLISTAR do Ø 20 mm  Filcowe ściernice trzpieniowe do Ø 10 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 10,0 do 20,0 mm  Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN Ø 18,0 do 20,0 mm  Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 40 do 50 mm  pasujące Trzpień mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do Ø 50 mm  pasujące Trzpień mocujące BO 6/6 0-4  Krażki ściernic ER do Ø 50 mm  pasujące Trzpień mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBG Ø 20 do 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.





### Cechy:

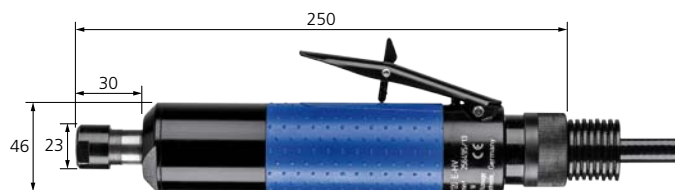
- Elastycznie łożyskowane wrzeciono.
- Praca bez wibracji.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 2,5 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączne męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PGAS 7/120 E-HV

12 000 min<sup>-1</sup> / 540 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 7/120 E-HV	101322	z tyłu	dźwigniowy	0,70	1,30	16	8	1,035

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-5, TITANIUM, MICRO</b> Ø 10 do 20 mm  <b>Uzębienie 1, ALU, ALLROUND, EDGE</b> do Ø 16 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> <b>Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne</b> Ø 3,2 do 8 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm  Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm  <b>Katalog 4*</b>  <b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: <b>GR, PUR</b> Ø 8 do 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 15 do 40 mm	<b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 45 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 40 mm  <b>Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 50 mm  <b>POLIROLL</b> do Ø 12 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 16 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 15 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 15,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ściernic ER</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU Ø 10 do 13 mm  plecione PBG Ø 19 do 23 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm  plecione RBG Ø 76 do 100 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.

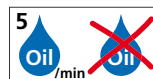


### PGAS 9/120 V-HV

12 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Z olejem lub bez oleju – bez różnicy obrotów przy takiej samej mocy.
- Nie pozostawia śladów oleju na obrabianym materiale.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1,7 m, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	z tyłu	dźwigniowy	0,40	0,90	8	9	1,600

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-9-30,5. Patrz strona 67.

### Trzpienie mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	Ø 10 x 16

Trzpienie mocujące zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą otworu Ø 10 mm.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO Ø 10 do 20 mm  Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE, EDGE ECS do Ø 16 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 3,2 do 8 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpienie Ø 6 mm: do Ø 16 mm  Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm  Trzpienie Ø 8 mm: do Ø 32 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: GR, PUR Ø 8 do 20 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 15 do 40 mm  <b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernych</b> do Ø 45 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 40 mm  <b>Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 50 mm	<b>POLIROLL</b> do Ø 12 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 16 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 15 mm  <b>Katalog 5</b>  <b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 15,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ściernic ER</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</b> <b>BO 8/10 6-20</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU Ø 10 do 13 mm  plecione PBG Ø 19 do 23 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm  plecione RBG Ø 76 do 100 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpienie Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### Cechy:

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Kompaktowa budowa.

### Dostarczany osprzęt:

#### PG 8/100 HV

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

#### PGAS 8/100 HV

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

**PG 8/100 HV**  
**PGAS 8/100 HV**

10 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt



PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód dopow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 8/100 HV	536438	z przodu	dźwigniowy	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	z tyłu	dźwigniowy	0,17	0,85	7	8,5	1,000

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-28 ID dla PGAS 8/100 HV.  
Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 8	
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE</b> Ø 10 do 20 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> <b>Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne</b> Ø 3,2 do 10 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm:  do Ø 16 mm  Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm  Trzpień Ø 8 mm:  do Ø 32 mm  Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: <b>GR, PUR</b> Ø 8 do 25 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 15 do 40 mm  <b>Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych</b> do Ø 60 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 21 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 40 mm	<b>Ściernice trzpieniowe POLINOX</b> <b>Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> do Ø 50 mm  <b>POLIROLL</b> do Ø 18 mm  <b>Ściernice POLINOX</b> do Ø 25 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 20 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 18,0 do 20,0 mm <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 22 do 30 mm  <b>Katalog 6</b> <b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b>  <b>Krażki ściernie ER</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm  plecione PBG Ø 19 do 30 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU Ø 20 do 40 mm  plecione RBG Ø 76 do 100 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



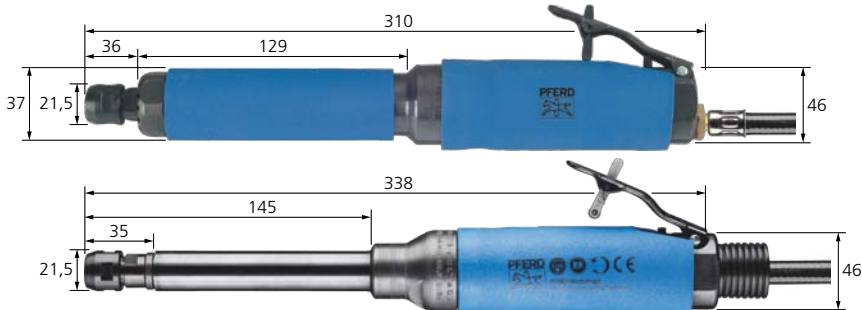
# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki proste



**PG 8/100 V-HV**  
**PGAS 8/100 V-HV**  
**PGAS 8/100 VM-HV**

10 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt



**PFERDVALUE:**

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV



PGAS 8/100 VM-HV



**Cechy:**

■ Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

**PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV**

■ Napęd z ruchem lewoskrętnym na zamówienie.

■ Wykonanie z uchwytem SU-D32 na zamówienie.

**PGAS 8/100 VM-HV**

■ Bardzo wąska przedłużka.

**Dostarczany osprzęt:**

**PG 8/100 V-HV**

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

**PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV**

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	z przodu	dźwigniowy	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	z tyłu	dźwigniowy	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	z tyłu	dźwigniowy	0,17	0,85	7	8,5	1,200

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-28 ID dla PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV. Patrz strona 67.



### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 8
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE Ø 10 do 20 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm Ø 32 do 50 mm Szerokość do 25 mm Trzpień Ø 8 mm: do Ø 32 mm Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex Spoiwa: GR, PUR Ø 8 do 25 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 15 do 40 mm  Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic do Ø 60 mm  POLICAP do Ø 21 mm  Ściernice wachlarzowe do Ø 40 mm	Ściernice trzpieniowe POLINOX Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER do Ø 50 mm  POLIROLL do Ø 18 mm  Ściernice POLINOX do Ø 25 mm  Filcowe ściernice trzpieniowe do Ø 20 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 22 do 30 mm  Katalog 6 Ściernice tarczowe do cięcia EHT do Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 Krażki ściernic ER do Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 3,2 do 10 mm				Szczotki-pędzelki trzpieniowe nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm plecione PBG Ø 19 do 30 mm  Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm plecione RBG Ø 76 do 100 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.





### Cechy:

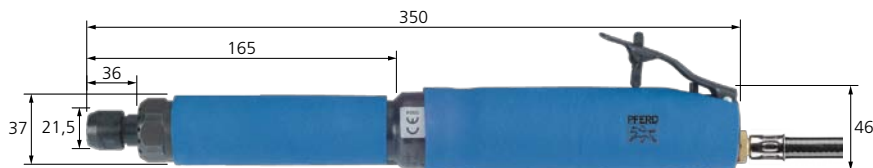
- Lekka, kompaktowa konstrukcja.
- Wykonanie z uchwytem SU-D32 na zamówienie.
- Napęd z ruchem lewoskrętnym na zamówienie.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączne męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PG 8/50 V-HV

5 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek od- prowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. prze- wód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	z przodu	dźwigniowy	0,85	0,34	7	8,5	1,600

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia			
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	8 mm	1/4 cale
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Uchwyt



Oznaczenie	EAN 4007220
SU-D32	208403

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 8
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 Ø 5 do 16 mm	Ściernice trzpieniowe Wykonanie RUBBER Trzpień Ø 6 mm:	Ściernice trzpieniowe POLINOX Ø 50 do 80 mm	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 40 mm	Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU Ø 70 do 100 mm
Trzpienie frezarskie HSS z metali lekkich 119 120	do Ø 16 mm Ø 16 do 40 mm Szerokość do 32 mm	Ściernice POLINOX Ø 38 mm	pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3	Szczotki-pędzelki trzpieniowe plecione PBG Ø 10 do 13 mm
pasujące Trzpienie mocujące z gwintem BO 6/10 BO 8/10 do trzpienie frezarskie HSS	<b>Katalog 4*</b> Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex Krażki do szlifowania dokładnego Poliflex Ø 25 do 50 mm Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic Ø 50 mm Ściernice wachlarzowe Ø 56 do 80 mm	Tarcze/ściernice POLICLEAN Ø 50 mm Filcowe ściernice trzpieniowe Krażek filcowy do Ø 45 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10		Szczotki stożkowe trzpieniowe nieplecione KBU Ø 80 do 95 mm Szcotki garnkowe trzpieniowe nieplecione TBU Ø 30 do 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.

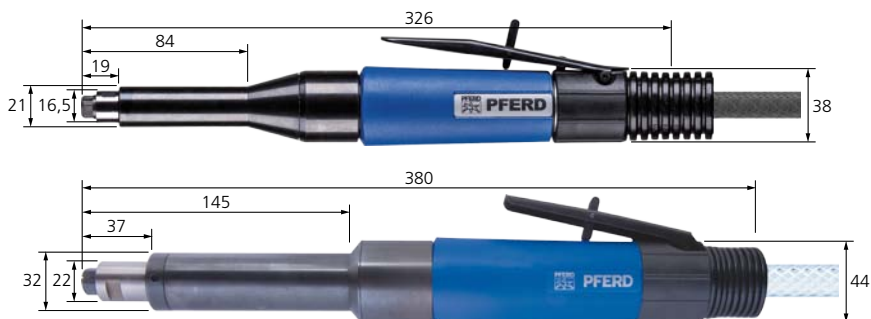


### PGAS 5/40 V-HV

z olejem: 4 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt  
bez oleju: 3 500 min<sup>-1</sup> / 340 Watt

### PGAS 10/40 V-HV

4 000 min<sup>-1</sup> / 900 Watt



**PFERDVALUE:**  
PGAS 5/40 V-HV



PGAS 10/40 V-HV



**Cechy:**

#### PGAS 5/40 V-HV

■ Nie pozostawia śladów oleju na obrabianym materiale.

#### PGAS 10/40 V-HV

■ Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

#### Dostarczany osprzęt:

##### PGAS 5/40 V-HV

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze (EM SW 11 mm i EM SW 14 mm).

##### PGAS 10/40 V-HV

Przewód odprowadzający 1,7 m, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze (EM SW 14 mm i EM SW 17 MM).

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PGAS 5/40 V-HV	344361	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,63	6	8	0,904
PGAS 10/40 V-HV	802649	z tyłu	dźwigniowy	0,60	1,20	8	9	1,700

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia							
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220							
6	212875	212851	212936	-	234969	212882	212868	-
8	-	213674	213704	213711	-	-	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika  
FD 47-8-30,5 dla PGAS 5/40 V-HV  
FD 47-9-30,5 dla PGAS 10/40 V-HV.  
Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220	Pasujące napędy
SF 24 STG-T8	809020	PGAS 5/40 V-HV
SF 24 STG-T9	809044	PGAS 10/40 V-HV

Patrz strona 67.

### Trzpienie mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SDD 1016	348444	Ø 10 x 16

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzia ze średnicą Ø 10 mm na PGAS 10/40 V-HV.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 4*	Katalog 5
Trzpienie frezarskie HSS, Uzębienie ALU, 1, 2, 3, 5 Ø 6 do 16 mm Trzpienie frezarskie HSS do metali lekkich 119, 120 pasujące Trzpienie mocujące z gwintem BO 6/10, BO 8/10 do trzpieni frezarskich HSS	Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex Krażki do szlifu dokładnego Poliflex Ø 25 do 80 mm Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic Ø 100 mm Ściernice wachlarzowe do Ø 80 mm	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 40 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3, BO 8/10 3

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalog 4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### Cechy:

- Mała szybkoobrotowa szlifierka kąтова.
- Duża moc.

### Dostarczany osprzęt:

#### PWS 1/800

Przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

#### PWSA 1/800

Przewód odprowadzający 0,3 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

**PWS 1/800**

**80 000 min<sup>-1</sup> / 75 Watt**

**PWSA 1/800**



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWS 1/800	176900	z boku	suwakowy	0,25	0,18	2	5	0,115
PWSA 1/800	541142	z tyłu	obrotowy	0,25	0,18	2	5	0,117

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia			
	2,34 mm	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	<b>EAN 4007220</b>			
2	851999	207840	207864	207857

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

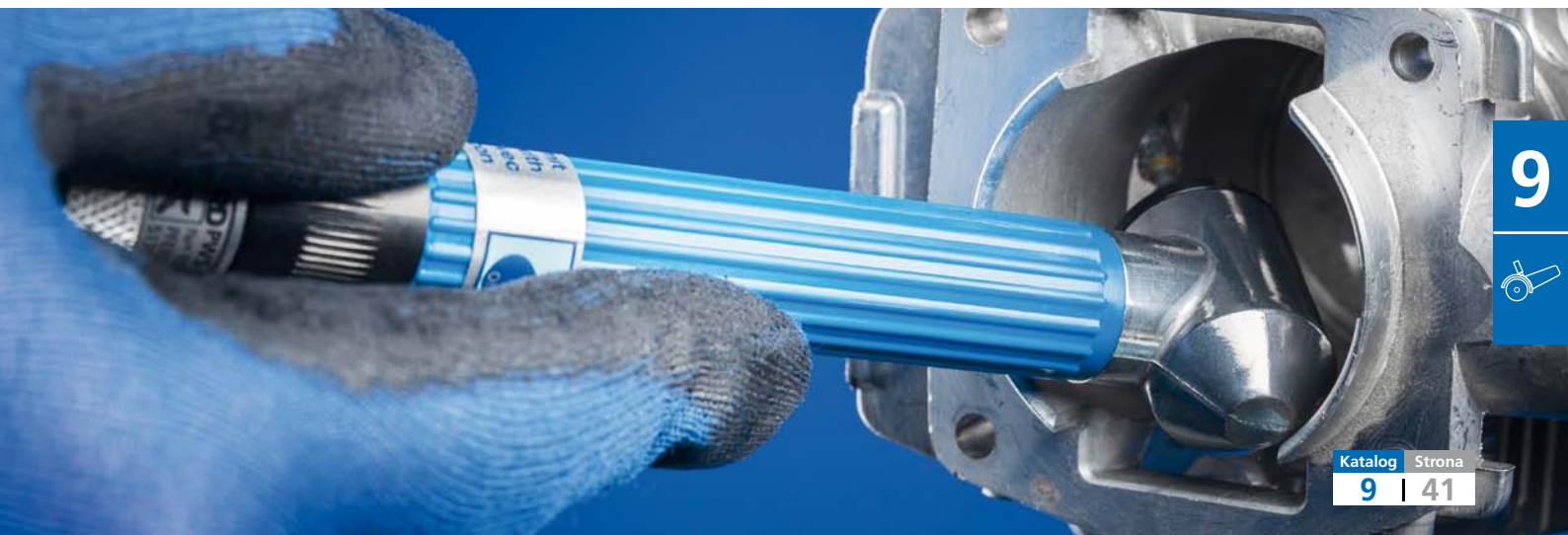
Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Uzębienie ALU</b> do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm: do Ø 5 mm  Ø 5 do 6 mm Szerokość do 13 mm  Ø 6 do 10 mm Szerokość do 2 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: <b>GHR</b> do Ø 4 mm <b>LR, TX</b> do Ø 6 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 4,0 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 3,5 do 6,0 mm Trzpień Ø 3 mm

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



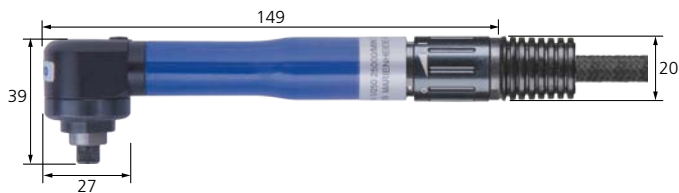
# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki kątowe z tuleją zaciskową



### PWSA 1/250

25 000 min<sup>-1</sup> / 110 Watt



#### Cechy:

- Lekka i poręczna.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,6 m, przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGT), tuleja zaciskowa 3 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 1/250	802588	z tyłu	obrotowy	0,30	0,20	3	5	0,217

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm	3/32 cale	1/8 cale
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Trzpień mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220	Zastosowanie
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Narzędzia COMBIDISC, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Trzpień mocujący zastępuje tuleję zaciskową i służy do bezpośredniego mocowania narzędzi COMBIDISC.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	
<b>Trzpień frezarskie HM</b> <b>Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO</b> Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm  <b>Uzębienie 1, 3, uzębienia specjalne</b> do Ø 4 mm Trzpień Ø 3 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 3 mm:  do Ø 13 mm Szerokość do 13 mm  Ø 13 do 25 mm Szerokość do 6 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: <b>GR, PUR</b> do Ø 10 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> do Ø 20 mm	<b>Tarcze ściernie COMBIDISC</b> do Ø 25 mm oraz <b>Trzpień mocujące ASD 20 CD 1/4-20G</b>

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.

Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.





### Cechy:

- Mała wysokość głowicy.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

**PWSA 5/210 HV**

**21 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt**



Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 5/210 HV	177075	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,60	6	8	0,710

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
	<b>4007220</b>
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
	<b>4007220</b>
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
	<b>4007220</b>
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5.  
Patrz strona 67.

### Ściernice tarczowe-zestaw adapterów



Oznaczenie	EAN	Mocowanie narzędzia [mm]
	<b>4007220</b>	
SAS 10/50	238462	Ø 10 x 1-9

Zestaw adapterów pozwala na używanie ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do Ø 50 mm i grubości od 1–9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję zaciskową, nałożyć zabezpieczenie dłoni, na wrzeciono nałożyć podkładkę i ściernicę dociągnąć śrubą mocującą (podkładka nie jest potrzebna przy ściernicach o grubości od 6 mm).

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM Ø 6 do 12 mm  Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST Ø 10 do 16 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne do Ø 5 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 32 mm Ø 32 do 40 mm Szerokość do 20 mm  Trzpień Ø 8 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 32 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 25 mm  <b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernych</b> do Ø 22 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 11 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm  <b>Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm  <b>Tarcze ściernic COMBIDISC</b> Ø 20 do 38 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 7,0 do 15,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 14,0 do 20,0 mm  <b>Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3 lub <b>Zestaw adapterów SAS 10/50</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> lub <b>Zestaw adapterów SAS 10/50</b>
				<b>Krażki ściernic ER</b> do Ø 40 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10</b> lub <b>Zestaw adapterów SAS 10/50</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki kątowe z tuleją zaciskową

**PWSA 3/220 DH**  
**PWS 3/200 DH**

**22 000 min<sup>-1</sup> / 250 Watt**  
**20 000 min<sup>-1</sup> / 220 Watt**



### Cechy:

- Wąska głowica umożliwia pracę w miejscach trudno dostępnych.
- Poręczna, kompaktowa forma.

### Dostarczany osprzęt:

#### PWSA 3/220 DH

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

#### PWS 3/200 DH

Przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.



**PFERDVALUE:**  
PWS 3/200 DH



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 3/220 DH	566503	z tyłu	dźwign./obrot.	0,60	0,46	6	8	0,380
PWS 3/200 DH	282175	z przodu	dźwign./obrot.	0,55	0,35	6	8	0,370

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 37-8-23,5 dla PWSA 3/220 DH. Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND Ø 6 do 10 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 32 mm Ø 32 do 40 mm Szerokość do 20 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 25 mm <b>Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych</b> do Ø 22 mm <b>POLICAP</b> do Ø 11 mm	<b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 20 mm <b>Spraszane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> Ø 25 mm <b>Tarcze ściernie COMBIDISC</b> Ø 20 do 50 mm <b>Wykroje włókninowe COMBIDISC</b> Wykonanie twarde <b>VRH 20</b>	<b>Diamant-Ściernice trzpieniowe</b> Ø 8,0 do 15,0 mm <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 15,0 do 20,0 mm <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 30 do 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 40 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4</b> do Ø 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>Krażki ściernie ER</b> do Ø 40 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10</b> <b>BO SPG 6/6 0-10</b> do Ø 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b> <b>BO SPG 6/10 0-10</b>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



### Cechy:

- Budowa kompaktowa.
- Wysoka dokładność współosiowości wrzeciona.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PWSA 4/200 HV

20 000 min<sup>-1</sup> / 300 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	z tyłu	dźwigniowy	0,57	0,42	5	8,5	0,520

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia		
	3 mm, 1/8 cale	6 mm	1/4 cale
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø 7 do 10 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne do Ø 5 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 32 mm Ø 32 do 40 mm Szerokość do 20 mm  <b>Katalog 4*</b> Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex Spoiwa: GR, PUR do Ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR do Ø 25 mm	Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 22 mm  POLICAP do Ø 11 mm  Ściernice wachlarzowe do Ø 20 mm  Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER Ø 25 mm  Tarcze ściernic COMBIDISC Ø 20 do 50 mm  Wykroje COMBIDISC włókninowe Wykonanie twarde VRH 20	Diamentowe ściernice trzpieniowe Ø 8,0 do 15,0 mm  Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN Ø 15,0 do 20,0 mm  Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 30 do 50 mm  pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do Ø 40 mm  pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4  Krążki ściernic ER do Ø 40 mm  pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



# Napędy pneumatyczne

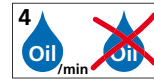
## Szlifierki kątowe z tuleją zaciskową

### PWSA 5/170-45 HV

z olejem: 17 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt  
bez oleju: 14 000 min<sup>-1</sup> / 340 Watt



PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Nie pozostawia śladów oleju na obrabianym materiale.
- Głowica odgięta pod kątem 45 stopni umożliwia pracę w narożnikach i w miejscach trudno dostępnych.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,63	6	8	0,880

### Tuleje zaciskowe

Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz

Oznaczenie	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy

Oznaczenie	EAN
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik

FD 47-8-30,5	Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika
	Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø 8 do 12 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne do Ø 6 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm Ø 40 do 50 mm Szerokość do 25 mm  Trzpień Ø 8 mm: Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: GR, PUR do Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 12 do 30 mm  <b>Krażki do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: TX do Ø 25 mm  <b>Opaski ściernicze i korpusy nośne opasek ścierniczych</b> do Ø 30 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 13 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do Ø 25 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do Ø 10 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 9,0 do 20,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> Ø 18,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 40 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10  <b>Krażki ściernicze ER</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm  nieplecione z pierścieniem PBUR Ø 13 mm  plecione PBG Ø 19 do 23 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBUR Ø 20 do 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.





### Cechy:

- Nie pozostawia śladów oleju na obrabianym materiale.
- Mała wysokość głowicy.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PWSA 5/160 HV

z olejem: 16 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt  
bez oleju: 13 000 min<sup>-1</sup> / 340 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,63	6	8	0,710

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

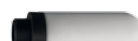
### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5.  
Patrz strona 67.

### Ściernice tarczowe-zestaw adapterów



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]
SAS 10/50	238462	Ø 10 x 1-9

Za pomocą tego zestawu adapterów można używać ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do Ø 50 mm i grubości od 1-9 mm. Łatwa obsługa: usunąć tuleję zaciskową, nałożyć zabezpieczenie dłoni. Na wrzeciono nałożyć podkładkę i ściernicę dociągnąć śrubą mocującą (podkładka nie jest potrzebna przy ściernicach o grubości od 6 mm).

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND Ø 9 do 12 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm Ø 40 do 50 mm Szerokość do 25 mm Trzpień Ø 8 mm: Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm	Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex Spoiwa: GR, PUR do Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Ø 12 do 30 mm POLICAP do Ø 13 mm Tarcze ściernic COMBIDISC Ø 20 do 50 mm Wykroje COMBIDISC TX Ø 50 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 9,0 do 20,0 mm Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN Ø 18,0 do 20,0 mm Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 40 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3 lub Zestaw adapterów SAS 10/50	Ściernice tarczowe do cięcia EHT do Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Krażki ściernic ER do Ø 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Szczotki-pędzelki trzpieniowe nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm nieplecione z pierścieniem PBUR Ø 13 mm plecione PBG Ø 19 do 23 mm Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2-8.



# Napędy pneumatyczne

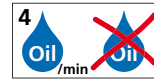
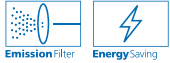
## Szlifierki kątowe z tuleją zaciskową

**PWSA 5/130 HV**

**13 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt**



**PFERDVALUE:**



**Cechy:**

- Z olejem lub bez oleju – brak różnicy obrotów przy takiej samej mocy.
- Nie pozostawia śladów oleju na obrabianym materiale.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Mała wysokość głowicy.

**Dostarczany osprzęt:**

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	z tyłu	dźwigniowy	0,30	0,60	6	8	0,710

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5.  
Patrz strona 67.

### Ściernice tarczowe-zestaw adapterów



Oznaczenie	EAN	Mocowanie narzędzia [mm]
SAS 10/50	238462	Ø 10 x 1-9

Za pomocą tego zestawu adapterów można używać ściernic tarczowych do cięcia i szlifowania do Ø 50 mm i grubości od 1–9 mm.

Łatwa obsługa: usunąć tuleję zaciskową, nałożyć zabezpieczenie dłoni. Na wrzeciono nałożyć podkładkę i ściernicę dociągnąć śrubą mocującą (podkładka nie jest potrzebna przy ściernicach o grubości od 6 mm).

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND Ø 10 do 16 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne Ø 2,3 do 7 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpien Ø 6 mm: do Ø 16 mm Ø 16 do 32 mm Szerokość do 40 mm Ø 40 do 50 mm Szerokość do 25 mm  Trzpien Ø 8 mm: Ø 32 do 50 mm Szerokość do 50 mm  <b>Katalog 4*</b>  <b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwa: <b>GR, PUR</b> Ø 8 do 20 mm <b>GHR, LR, TX, LHR</b> Ø 15 do 40 mm	<b>Krażki do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: <b>TX</b> Ø 25 do 40 mm  <b>POLICAP</b> do Ø 13 mm  <b>Tarcze ściernicze COMBIDISC</b> Ø 20 do 50 mm  <b>Wykroje COMBIDISC TX</b> Ø 50 i 75 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> Ø 12,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> Ø 22 i 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3</b> lub <b>Zestaw adapterów SAS 10/50</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia EHT</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Krażki ściernicze ER</b> do Ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm  nieplecione z pierścieniem PBUR Ø 13 mm  plecione PBG Ø 19 do 23 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpien Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### Cechy:

- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Do niskoobrotowych narzędzi ściernych o średnicy trzpienia do 8 mm.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### PWSA 4/45 HV

4 500 min<sup>-1</sup> / 250 Watt



PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Grupa tulei zaciskowych	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	z tyłu	dźwigniowy	0,25	0,50	6	8	0,560

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla Ø trzpienia					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 cale	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Pasujące narzędzia PFERD

#### Katalog 4\*

Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex  
Krażki do szlifu dokładnego Poliflex do Ø 80 mm

Korpusy do marmurkowania Poliflex PFZY 5040

Filcowe ściernice trzpieniowe  
Krażek filcowy do Ø 45 mm

Diametrowe tarcze ściernie COMBIDISC do Ø 75 mm

Wykroje włókninowe COMBIDISC Ø 75 mm

Wykroje filcowe COMBIDISC do Ø 75 mm

Wykroje COMBIDISC-POLICLEAN do Ø 75 mm

Oprawka COMBIDISC SBH 75

pasujące  
Trzpień mocujące  
SBH 50  
BO PFF 50

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalog 4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.



# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki kątowe z wrzecionem



PW 3/120 DH

12 000 min<sup>-1</sup> / 220 Watt



PFERDVALUE:



Cechy:

- Specjalne wrzeciono do mocowania wszystkich narzędzi COMBIDISC (używać talerza wsporczeego bez trzpienia).
- Płaska głowica do pracy w miejscach trudno dostępnych.
- Napędy z odprowadzaniem powietrza do tyłu dostępne na zamówienie.

Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, 1 klucz.

Oznaczenie	EAN	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Gwint wrzeciona	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PW 3/120 DH	271780	z przodu	dźwign./obrot.	0,55	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

### Klucz



Oznaczenie	EAN
EM SW 11 mm	206812

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Przedłużki do wrzecion napędu



Oznaczenie	EAN	Zastosowanie
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Oprawka COMBIDISC bez wkręcane trzpienia

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4		
Tarcze ściernie COMBIDISC Ø 20 do 75 mm	Wykroje włókninowe COMBIDISC Ø 20 do 75 mm	Oprawka COMBIDISC SBH 20, 25, 38, 50, 75 bez trzpienia
Wykroje COMBIDISC TX Ø 50 i 75 mm	Wykroje POLICLEAN Ø 50 mm	

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.





### Cechy:

- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 115 mm.
- Z olejem lub bez – bez różnicy obrotów przy takiej samej mocy.
- Nie pozostawia śladów oleju na obrabianym materiale.
- Blokada wrzeciona.
- Mała wysokość głowicy.
- Z odpowiednią przystawką można wykorzystywać jako szlifierkę taśmową.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1,7 m, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłączka, tuleja zaciskowa, flansze mocujące, osłona, uchwyt, klucz.

### PWAS 9/120 HV

12 000 min<sup>-1</sup> / 600 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Gwint wrzeciona	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	z tyłu	dźwigniowy	0,90	0,80	M14	9	22,23	1,750

### Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-9-30,5. Patrz strona 67.

### Obsada przystawki



Patrz strona 121.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Tarcze fibrowe COMBICLICK</b> do $\varnothing$ 115 mm	<b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b>	<b>Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania</b>	<b>Szczotki garnkowe z gwintem</b> nieplecione TBU $\varnothing$ 60 mm M14
<b>Tarcze fibrowe</b> do $\varnothing$ 115 mm	<b>CC-GRIND-SOLID-DIAMOND</b> $\varnothing$ 115 mm	<b>Ściernice listkowe POLIFAN</b>	<b>Szczotki stożkowe z gwintem</b> nieplecione KBU $\varnothing$ 100 do 115 mm M14
		<b>Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND</b> do $\varnothing$ 115 mm	plecione KBG $\varnothing$ 115 mm M14
			<b>Szczotki tarczowe Wykonanie na szlifierki kąto</b> nieplecione RBU $\varnothing$ 115 mm

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



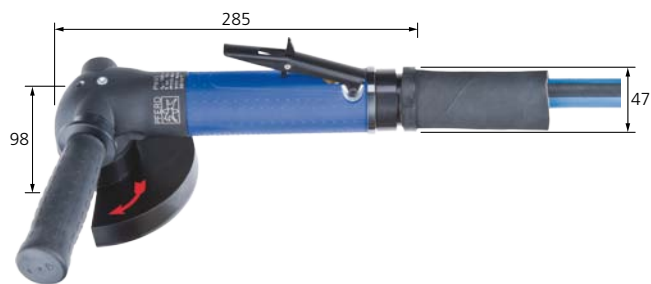
# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki kątowe z wrzecionem



### PWAS 13/120 AVH

12 000 min<sup>-1</sup> / 1 100 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 125 mm.
- Autobalans na wrzecionie.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Blokada wrzeciona na czas wymiany narzędzia przy pomocy klucza.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 1 m, przewód doprowadzający 2,5 m z zewnętrznym gwintem 1/2", flansa mocująca, 2 śruby, osłona, 2 podkładki, 2 klucze, uchwyt antywibracyjny.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odpro- wadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Gwint wrzeciona	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	z tyłu	dźwigniowy	0,50	1,20	M14	12	22,23	2,100

#### Flansze mocujące

Nr	Oznaczenie	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

#### Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

#### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 4	351130

Patrz strona 67.

#### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Patrz strona 67.

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 4	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
High Speed Disc ALUMASTER $\varnothing$ 115 mm	COMBICLICK- Tarcze fibrowe do $\varnothing$ 125 mm  pasujące Talerze wsporcze CC-GT 115/125  Tarcze fibrowe do $\varnothing$ 125 mm  pasujące Talerze wsporcze GT 125	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia  CC-GRIND-SOLID- DIAMOND  $\varnothing$ 125 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania  Ściernice listkowe POLIFAN  Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND do $\varnothing$ 125 mm	Szczotki garnkowe z gwintem nieplecione TBU $\varnothing$ 60 do 75 mm M14  Szczotki stożkowe z gwintem nieplecione KBU $\varnothing$ 100 do 125 mm M14  plecione KBG $\varnothing$ 115 mm M14

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.





### Cechy:

- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 125 mm.
- Wrzeciono z gwintem M14.
- Wysokowydajny silnik turbinowy.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Blokada wrzeciona na czas wymiany narzędzia przy pomocy klucza.

### Dostarczany osprzęt:

Gwint wewnętrzny 1/2", 2 klucze zaciskowe, flansa mocująca, podkładka, osłona, uchwyt antywibracyjny.

### PWT 26/120 HV M14

12 000 min<sup>-1</sup> / 2 600 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Gwint wrzeciona	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	na dole	dźwigniowy	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

### Flansze mocujące

(1) (2) (3)	Nr	Oznaczenie	EAN 4007220
(1)	1	SPM14 90011450	067444
(2)	2	SPF 90011455	067437
(3)	3	DS 90011460	071533

### Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Patrz strona 67.

### Przegub obrotowy



### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 4	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>High Speed Disc ALUMASTER</b> $\varnothing$ 115 mm	<b>COMBCLICK-Tarcze fibrowe</b> do $\varnothing$ 125 mm  pasujące <b>Talerze wsporcze CC-GT 115/125</b>  <b>Tarcze fibrowe</b> do $\varnothing$ 125 mm  pasujące <b>Talerze wsporcze GT 125</b>	<b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b>  <b>CC-GRIND-SOLID-DIAMOND</b>  $\varnothing$ 125 mm	<b>Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania</b>  <b>Ściernice listkowe POLIFAN</b>  <b>Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND</b>  $\varnothing$ 125 mm	<b>Szczotki tarczowe Wykonanie na szlifierki kątowe</b> nieplecione RBU $\varnothing$ 115 mm  plecione RBG $\varnothing$ 100 do 125 mm  <b>Szczotki tarczowe Pipeline</b> plecione RBG $\varnothing$ 100 do 115 mm
				<b>Szczotki stożkowe z gwintem</b> nieplecione KBU $\varnothing$ 100 do 125 mm M14  plecione KBG $\varnothing$ 100 do 125 mm M14  <b>Szczotki garnkowe z gwintem</b> nieplecione TBU $\varnothing$ 60 do 75 mm M14  plecione TBG $\varnothing$ 60 do 75 mm M14

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.





# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki kątowe z wrzecionem



### PWT 26/100 HV M14

10 000 min<sup>-1</sup> / 2 600 Watt



#### Cechy:

- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 150 mm.
- Wrzeciono z gwintem M14
- Wysokowydajny silnik turbinowy
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej
- Blokada wrzeciona na czas wymiany narzędzia przy pomocy klucza

#### Dostarczany osprzęt:

Gwint wewnętrzny 1/2", 2 klucze zaciskowe, 2 nakrętki mocujące, 3 flansze mocujące, osłona, uchwyt antywibracyjny.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzenia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Gwint wrzeciona	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	na dole	dźwigniowy	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

#### Flansze mocujące

Nr	Oznaczenie	EAN 4007220
(1)		
(2)		
(3)		
(4)		
(5)		
1	SPM14 90011450	067444
2	SPM14 90011451 T150	067482
3	SPF 90011456 M150	067451
4	SPF 90011457 K150/180	067475
5	SPF 90011458 H150/180	067468

#### Klucz

Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

#### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Patrz strona 67.

#### Przegub obrotowy



Patrz strona 66.

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4	Katalog 6	Katalog 8
Tarcze fibrowe do $\varnothing$ 150 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND do $\varnothing$ 150 mm	Szczotki tarczowe Wykonanie na szlifierki kątowe nieplecione RBU $\varnothing$ 115 do 125 mm Szcotki tarczowe Pipeline plecione RBG $\varnothing$ 150 mm
		Szczotki garnkowe z gwintem nieplecione TBU $\varnothing$ 75 mm M14 plecione TBG $\varnothing$ 80 mm M14

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 4–8.







### Cechy:

- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 180 mm.
- Wrzeciono z gwintem M14.
- Wysokowydajny silnik turbinowy.
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Blokada wrzeciona na czas wymiany narzędzia przy pomocy klucza.

### Dostarczany osprzęt:

Gwint wewnętrzny 1/2", 2 klucze zaciskowe, 2 nakrętki mocujące, 3 flansze mocujące, osłona, uchwyt antywibracyjny.

### PWT 26/85 HV M14

8 500 min<sup>-1</sup> / 2 600 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Gwint wrzeciona	$\varnothing$ wewn. przewód doprow. [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	na dole	dźwigniowy	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

### Flansze mocujące

Nr	Oznaczenie	EAN 4007220
1	SPM14 90011450	067444
2	SPM14 90011452 T180	067505
3	SPF 90011459 M180	067499
4	SPF 90011457 K150/180	067475
5	SPF 90011458 H150/180	067468

### Klucz

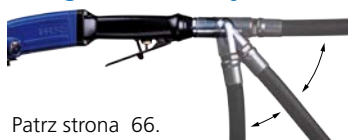
Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

### Mikrofiltr

Oznaczenie	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Patrz strona 67.

### Przegub obrotowy



### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
Tarcze fibrowe Tarcze fibrowe COMBICLICK do $\varnothing$ 180 mm	Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia $\varnothing$ 178 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND do $\varnothing$ 180 mm	Szczotki tarczowe plecione RBG $\varnothing$ 178 mm Szcotki tarczowe Pipeline plecione RBG $\varnothing$ 178 mm Szcotki garnkowe z gwintem plecione TBG $\varnothing$ 80 do 100 mm M14

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 4–8.



# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki kątowe z wrzecionem



### PWAS 4/45 HV-CD

4 500 min<sup>-1</sup> / 250 Watt



PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Specjalne wrzeciono do mocowania wszystkich niskoobrotowych narzędzi COMBIDISC (używać talerza wsporcze bez trzpienia).
- Stała moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.
- Przedłużenie wrzeciona o 20 mm możliwa z SPV 20 CD 1/4-20 UNC.

#### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, 1 klucz.

Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Gwint wrzeciona	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PWAS 4/45 HV-CD	948767	z tyłu	dźwigniowy	0,25	0,50	1/4"-20 UNC	8	0,510

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

#### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

#### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

#### Przedłużki do wrzecion napędu



Oznaczenie	EAN 4007220	Zastosowanie
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Oprawki pasują COMBIDISC bez wkręcane trzpienia

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4*		
Diamantowe tarcze ściernie COMBIDISC do ø 75 mm	Wykroje COMBIDISC-POLICLEAN do ø 75 mm	pasujące Trzpienie mocujące SBH 50 BO PFF 50
Wykroje włókninowe COMBIDISC ø 75 mm	Oprawka COMBIDISC SBH 75	
Wykroje filcowe COMBIDISC do ø 75 mm		





### Cechy:

#### PBS 3/200 DH 99

- Wraz z obsadą przystawki BSAK 9/9 x 305.
- Poreczna, kompaktowa forma.

#### PBS 3/200 DH oVA

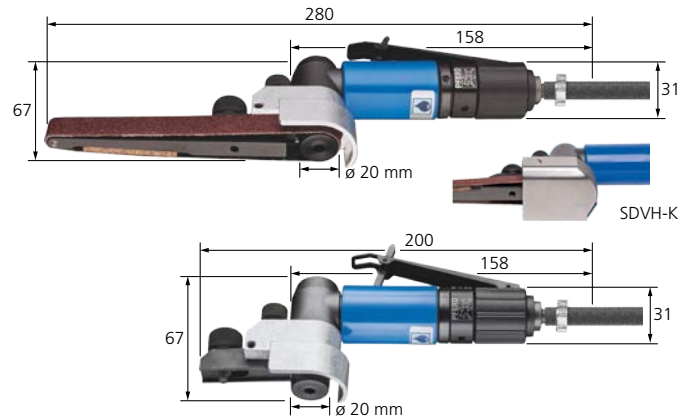
- Obsadę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole).

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, osłona, 3 klucze.

### PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Długość taśmy: 305 x szerokość: 3–12 mm



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowa- dzenia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m³/min]	Zużycie powietrza z ob- ciążeniem [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	z przodu	dźwign./obrot.	0,55	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	z przodu	dźwign./obrot.	0,55	0,35	21	220	8	0,500

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Osłona



Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Więcej informacji i danych dotyczących zamawiania krótkich taśm ściernych znajduje się w katalogu 4.

### Obsady przystawek

BSVAK 9/25



BSVAK 9/25-1



BSVAK 4/16



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



- Solidne wykonanie ze stali.
- Wykorzystanie całej szerokości rolki.
- Wyjątkowo wąskie mocowanie rolki czołowej.

- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.
- Blokada ramion.

- BSVA 9/25-1 z rolką stożkową (szerokość 1 mm).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9 i BSVAK 9/16 ze ślizgaczem.

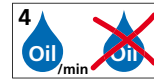
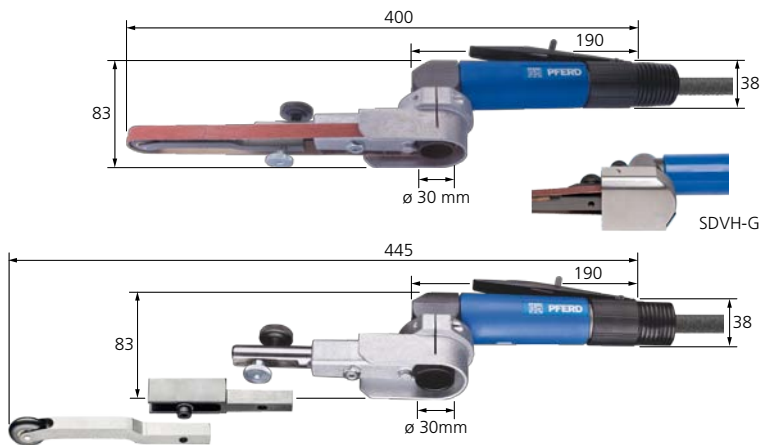
Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga netto [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki taśmowe, ramiona przystawek

**PBSA 5/160 HV 925** Długość taśmy: 520 (610\*) mm x szerokość: 3–20 mm  
**PBSA 5/160 HV oVA**



### Cechy:

- **\*Długość taśmy 610 mm** x szerokość 3–20 mm z **adapterem BSAD 41/36 x 610**.
- Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na napędzie.

### PBSA 5/160 HV 925

- Wraz z obsadą przystawki BSVA 9/25 x 520.

### PBSA 5/160 HV oVA

- Obsadę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole).

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,75 mm, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, klucz.

### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odpro-wadzenia powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m³/min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc od-dawana [Watt]	ø wewn. przewód. [mm]	Waga netto [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	z tyłu	dźwigniowy	0,85	0,63	20–25	370	8	1,150

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 2	351116

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Osłona



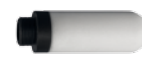
Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-G	956861

### Adapter



Oznaczenie	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5.  
Patrz strona 67.

### Obsady przystawek



- Solidne wykonanie ze stali.
- Wyjątkowo wąskie mocowanie rolki czołowej.

- Wykorzystanie całej szerokości rolki.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.
- Blokada ramion.

- BSVA 9/25-1 z rolką stożkową (szerokość 1 mm).
- BSVA 18/23 z rolką metalową.

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga netto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150





### Cechy:

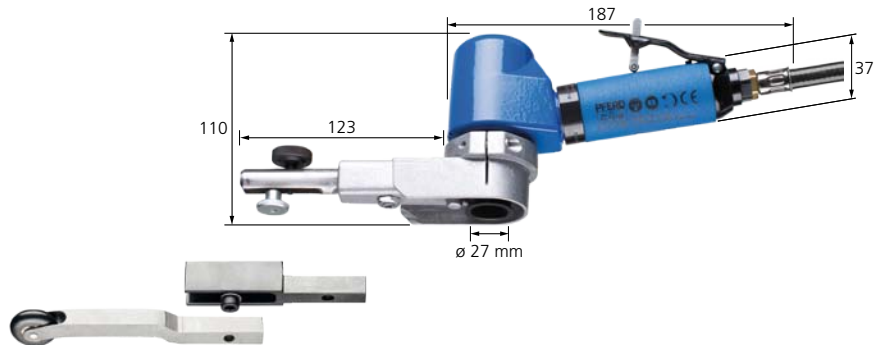
- **\*Długość taśmy 610 mm** x szerokość 3–20 mm z **adapterem BSAD 41/36 x 610**.
- Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na napędzie.
- Precyzyjne prowadzenie.
- Obsadę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole).

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączce męskie z gwintem (SGTI), klucz.

### PBS 5/155 HV oVA

Długość taśmy: 520 (610\*) mm x szerokość: 3–20 mm



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m³/min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m³/min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PBS 5/155 HV oVA	101841	z przodu	dźwigniowy	0,60	0,40	21	370	8,5	1,305

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Ośłona



Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-G	956861

### Adapter



Oznaczenie	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

### Obsada przystawki



Oznaczenie	EAN 4007220
BSVH 41 oATR	101858

### Obsady przystawek



- Solidne wykonanie ze stali.
- Wykorzystanie całej szerokości rolki.
- Wyjątkowo wąskie mocowanie rolki czołowej.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.
- Blokada ramion.
- BSVA 9/25-1 z rolką stożkową (szerokość 1 mm)
- BSVA 18/23 z rolką metalową.

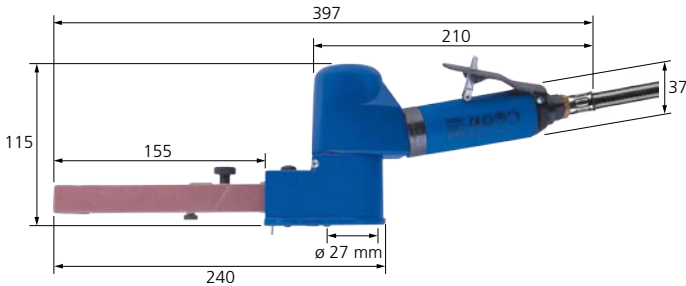
Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga netto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



# Napędy pneumatyczne

## Szlifierki taśmowe, ramiona przystawek

**PBS 5/155 HV 824** Długość taśmy: 480 (610\*) mm x szerokość: 6–25 mm  
**PBS 5/155 HV 1924**  
**PBS 5/155 HV 2324**



### Cechy:

- **\*Długość taśmy 610 mm** x szerokość 6–12 mm z adapterem **BSVA 5/155–4/16** lub **9/16**.
- Precyzyjne prowadzenie.
- Obsadę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole).

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 3 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGT), 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	warż z ramiona przystawek	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Moc oddawana [Watt]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Waga netto [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	z przodu	dźwigniowy	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	z przodu	dźwigniowy	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	z przodu	dźwigniowy	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 3	351123

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Obsady przystawek

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Solidne wykonanie ze stali.
- Wykorzystanie całej szerokości rolki.
- Wąskie mocowanie rolki czołowej.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.
- Blokada ramion.
- Więcej informacji oraz danych dotyczących zamawiania taśm ściernych i włókninowych znajduje się w katalogu 4.

Oznaczenie	EAN 4007220	Ramiona przystawek	Szerokość x ø rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga netto [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



### Cechy:

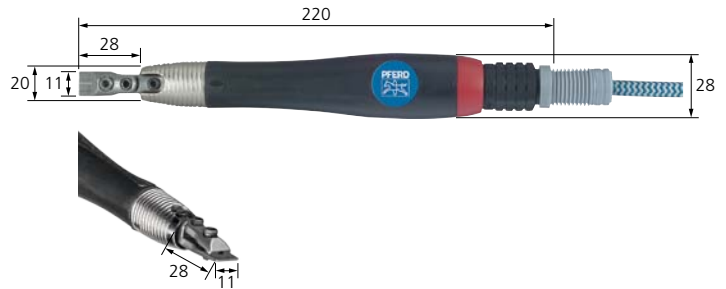
- Lekka, poręczna konstrukcja.
- Do obróbki powierzchni i miejsc trudno dostępnych.
- Można używać z narzędziami o średnicy trzpienia 3mm lub wielkości (DxSxD) 10x1,5x10 mm dla pilników z włókien ceramicznych.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,32 m, przewód doprowadzający 1,5 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłącze męskie z gwintem (SGTI), klucz, trzpień mocujący.

### PFGA 07/220

Częstotliwość: 22 000 posuw/min



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m³/min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m³/min]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Częstotliwość [posuw/min]	Posuw [mm]	Waga netto [kg]
PFGA 07/220	657638	z tyłu	obrotowy	0,05	0,03	4	22 000	0,7	0,180

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Złączka



Oznaczenie	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577

Patrz strona 67.



### Cechy:

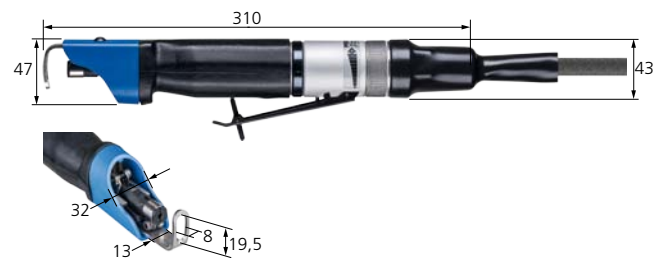
- Lekka, poręczna konstrukcja.
- Napęd pneumatyczny do narzędzi odgratowyjących, piłujących, szlifujących, polerujących oraz nadających strukturę powierzchni.
- Można używać z narzędziami o średnicy trzpienia 3 mm, 4 mm, 6 mm lub wielkości (DxSxD) 11x1x17 mm dla kamieni szlifierskich i polerskich.

### Dostarczany osprzęt:

Przewód odprowadzający 0,40 m, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, 1 klucz, trzpień mocujący Ø 4 mm.

### PFGA 10/120 HV

Częstotliwość: 12 000 posuw/min



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Kierunek odprowadzania powietrza	Zawór	Zużycie powietrza bieg jałowy [m³/min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m³/min]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Częstotliwość [posuw/min]	Posuw [mm]	Waga netto [kg]
PFGA 10/120 HV	963395	z tyłu	dźwigniowy	0,23	0,15	8	12 000	2–11	0,845

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Patrz strona 67.

### Trzpień mocujący



Oznaczenie	EAN 4007220
WZH 3 mm	539408
WZH 4 mm	663776
WZH 6 mm	942925

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 1	Katalog 3	Katalog 4	Katalog 5
Pilniki igiełkowe Chwył Ø 3,0 mm Chwył Ø 4,0 mm	Kamienie szlifierskie i polerskie	Pilniki ceramiczne	Diamantowe piłki do wyżynarki Diamantowe pilniki do pilnikarek Trzpień Ø 3 mm



# Napędy pneumatyczne

## Szytywne przedłużki do silników pneumatycznych DIN 10

### Szytywne przedłużki

STV9  
STV13



STV20



STV27  
STV33



Max. 25 000 min<sup>-1</sup> (STV9 i STV13)

#### Cechy:

- Szytywne przedłużki do trudno dostępnych miejsc.
- W połączeniu z napędami pneumatycznymi nie ma zagrożenia obciążenia napędu.
- Inne długości i wykonania na zamówienie.
- Punkt zgięcia i promień krzywizny uzależniony jest indywidualnie od rodzaju przedłużki i oczekiwanego promienia krzywizny.
- Minimalna długość wykonania giętych możliwa już od 500 mm (patrz rys.2 i 5).

#### Dostarczany osprzęt:

##### STV9

Tuleja zaciskowa 3mm, 3 klucze.

##### STV13

Tuleja zaciskowa 6mm, 3 klucze.

##### STV20 inkl. HA 4 ZGA STV G16/G22

Tuleja zaciskowa 6mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie walka [DIN]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Maks. promień krzywizny [mm]	Pasujące Mocowanie narzędzia	Pasujące napędy	*	Waga netto [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1 000	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1 000	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	3,250

\* 1 = PMAS 5/230 HV, 2 = PMAS 12/200 HV, 3 = PMAS 12/120 HV, 4 = PMAS 12/70 HV, 5 = PMAS 10/40 HV

### Uchwyty



HA 4 ZGA STV G16/G22

HA 7 ZGA G22

WZ 7 B STV G22

WZ 7-45° STV G22

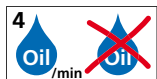
WZ 10 B STV G28

WZ 10-45° STV G28

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Inne pasujące uchwyty znajdują się na stronie 113.





### Cechy:

- Napęd do sztywnych przedłużek połączeniem DIN 10.
- Wylot powietrza: z tyłu.
- Zawór: dźwigiowy.

#### PMAS 5/230 HV

- Bez oleju: nie pozostawia śladów oleju na powierzchni obrabianej.

#### PMAS 12/120 HV

#### PMAS 12/70 HV

#### PMAS 10/40 HV

- Stałą moc dzięki zastosowaniu regulatora siły odśrodkowej.

#### PMAS 10/40 HV

- Szczególnie zalecany do pracy z wałkami PST.

### Dostarczany osprzęt:

#### PMAS 5/230 HV

Przewód odprowadzający 0,75 mm, przewód doprowadzający 2 m bez szybkozłącza, 2 klucze.

#### PMAS 12/200 HV

#### PMAS 12/120 HV

#### PMAS 12/70 HV

Przewód odprowadzający 1,25 mm, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłącza, 2 klucze.

#### PMAS 10/40 HV

Przewód odprowadzający 1,75 mm, przewód doprowadzający 3 m bez szybkozłącza, 2 klucze.

### PMAS 5/230 HV

### PMAS 12/200 HV

### PMAS 12/120 HV

### PMAS 12/70 HV

### PMAS 10/40 HV

z olejem: 23 000 min<sup>-1</sup> / 370 Watt  
bez oleju: 18 000 min<sup>-1</sup> / 340 Watt

20 000 min<sup>-1</sup> / 1 000 Watt

12 000 min<sup>-1</sup> / 1 000 Watt

7 000 min<sup>-1</sup> / 1 000 Watt

4 000 min<sup>-1</sup> / 900 Watt



### PFERDVALUE:

PMAS 5/230 HV



PMAS 12/120 HV, PMAS 12/70 HV,  
PMAS 10/40 HV



Nr	Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Podłącze- nie wałka [DIN]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Pasujące przedłużki	Waga netto [kg]
1	PMAS 5/230 HV	263235	23 000	370	0,85	0,63	10	8	STV9, STV13, STV20, STV27	0,650
2	PMAS 12/200 HV	178058	20 000	1 000	1,30	0,75	10	12	STV13, STV20, STV27, STV33	2,160
3	PMAS 12/120 HV	178034	12 000	1 000	0,60	1,30	10	12	STV27, STV33	2,160
4	PMAS 12/70 HV	358122	7 000	1 000	0,60	1,30	10	12	STV33	2,320
5	PMAS 10/40 HV	101377	4 000	900	0,60	1,20	10	9	STV33	1,325

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220	Pasujące napędy
AS 2	351116	1
AS 3	351123	5
AS 4	351130	2, 3, 4

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



Oznaczenie	EAN 4007220	Pasujące napędy
SF 24 STG-T8	809020	1
SF 24 STG-T9	809044	5
SF 30 STG 12-T12	809051	2, 3, 4

Patrz strona 67.

### Tłumik



Dla ochrony słuchu i bardziej komfortowej pracy zaleca się stosowanie tłumika FD 47-8-30,5 dla PMAS 5/230 HV FD 47-9-30,5 dla PMAS 10/40 HV Patrz strona 67.

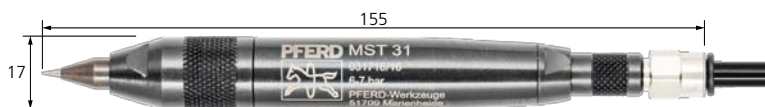


# Napędy pneumatyczne

Napędy specjalne, znaczniki



## Trzpień do cechowania MST 31 Częstotliwość: 30 000–36 000 posuw/min



### Cechy:

- Bardzo wysoka częstotliwość posuwu.
- Do nanoszenia cech i znakowania na metalu, szkłe, tworzywach sztucznych, także na hartowanej stali narzędziowej (igła drobna).

### Dostarczany osprzęt:

Przewód doprowadzający 2 m z zewnętrznym gwintem 1/4", szybkozłączne męskie z gwintem (SGTI), igła grawerska.

Oznaczenie	EAN 4007220	Grubość igły	Zawór	Kierunek odprowadzania powietrza	Zużycie powietrza bieg jałowy [m <sup>3</sup> /min]	Zużycie powietrza z obciążeniem [m <sup>3</sup> /min]	Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Częstotliwość [posuw/min]	Ciśnienie robocze [bar]	Waga netto [kg]
MST 31 F	450314	F (drobne)	obrotowy	z przodu	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (średnie)	obrotowy	z przodu	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (grube)	obrotowy	z przodu	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150

### Zestaw podłączeniowy



Oznaczenie	EAN 4007220
AS 1	351109

Patrz strona 67.

### Mikrofiltr



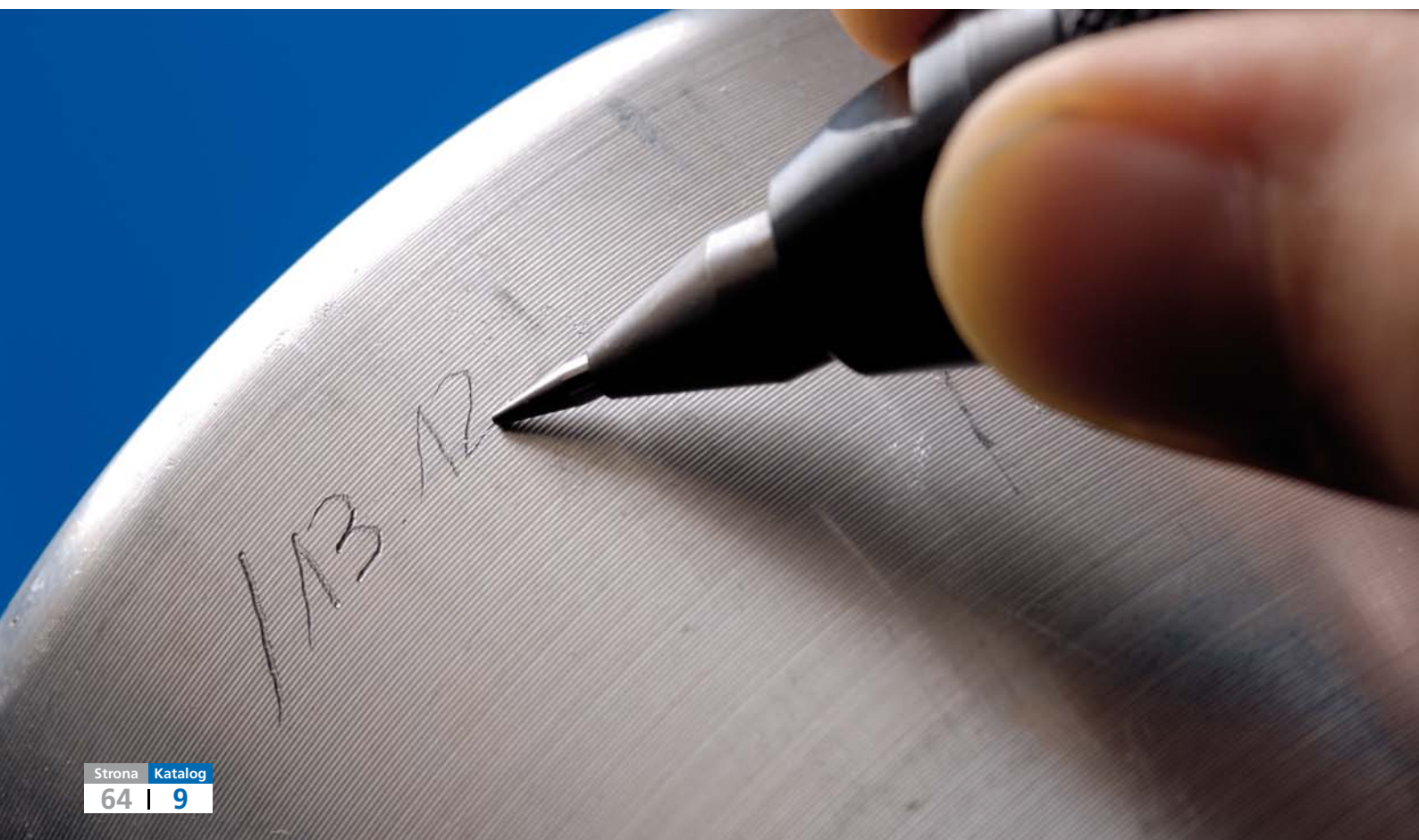
Oznaczenie	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Patrz strona 67.

### Zapasowe igły grawerskie ze spieków twardych do trzpienia do cechowania



Oznaczenie	EAN 4007220	Grubość igły	Waga netto [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (drobna)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (średnia)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (gruba)	0,003



### Jak dobrać odpowiedni osprzęt do napędu pneumatycznego?

Zasadniczo napędy pneumatyczne PFERD dostarczane są w wykonaniu „wylot powietrza do tyłu” z przewodami doprowadzającymi i odprowadzającymi. Napędy z wylotem powietrza do przodu dostarczane są wraz z końcówką do zaciskania węża lub węzłem.

Niektóre z części pasują również do innych napędów i zostały zestawione w grupach 1–6. Symbol do zamówienia pasujących części znajduje się w tabelach.

### Zestawy podłączeniowe

Kompletne zestawy podłączeniowe AS 1–4 do danych maszyn są podporządkowane grupom w tabeli. Skład poszczególnych zestawów podany jest w tabeli na stronach 66–67.

Str. w kat.	Napęd		Zastosowanie		Zużycie powietrza [m <sup>3</sup> /min]		Wylot powietrza		Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Przewód doprowadzający i odprowadzający		Zestaw podłączeniowy nr	Grupa maszyn s. 66–67
			z olejem	bez oleju	bieg jałowy	praca	przód	tył		Doprowadzenie	Odprowadzenie		
<b>Szlifierki proste</b>													
12	PGTA 1/1010	101 000 min <sup>-1</sup>	-	•	0,50	0,35	-	•	5,5	•	•	-	1
12	PGT 1/1000	100 000 min <sup>-1</sup>	-	•	0,35	0,17	•	-	5	•	-	-	1
13	PGAS 2/800 E	80 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
13	PGAS 2/800 E-HV	80 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
14	PGAS 1/750	75 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,35	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700	70 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700 HV	70 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PGTA 3/700 (z olejem)	70 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,25	0,80	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 1/600	60 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,28	0,20	-	•	5	•	•	1	1
18	PGAS 1/550	55 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
19	PG 3/500 S	50 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,45	0,24	•	-	8,5	•	-	3	2
19	PGAS 3/500 HV	50 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,45	0,24	-	•	8,5	•	•	3	2
20	PGAS 3/440 DH	44 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440	44 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440 E	44 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/380 DH	38 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	2
22	PGAS 4/350 E	35 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,70	0,45	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/280 HV	28 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 3/250 S	25 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,21	0,49	•	-	8,5	•	-	3	2
25	PGAS 7/250 E-HV	25 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,95	0,72	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 HV (z olejem)	23 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 VE-HV (z olejem)	23 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
27	PG 8/220 HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
27	PGAS 8/220 HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
28	PG 8/220 V-HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
28	PGAS 8/220 VS-HV	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
29	PG 3/210 DH	21 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,67	0,48	•	-	8	•	-	2	5
30	PGAS 10/200 V-HV	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,75	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 5/180 HV	18 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
31	PGAS 5/180 VE-HV	18 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
32	PGAS 9/180 V-HV (z olejem)	18 000 min <sup>-1</sup>	•	•	1,35	0,90	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/160 HV	16 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,34	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	16 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,34	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
34	PGAS 10/160 V-HV	16 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,70	1,20	-	•	9	•	•	3	2
35	PGAS 7/120 E-HV	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,70	1,30	-	•	8	•	•	2	5
36	PGAS 9/120 V-HV (z olejem)	12 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,40	0,90	-	•	9	•	•	3	2
37	PG 8/100 HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
37	PGAS 8/100 HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PG 8/100 V-HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
38	PGAS 8/100 V-HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PGAS 8/100 VM-HV	10 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
39	PG 8/50 V-HV	5 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	0,34	•	-	8,5	•	-	3	2
40	PGAS 5/40 V-HV (z olejem)	4 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
40	PGAS 10/40 V-HV	4 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
<b>Szlifierki kątowe z tuleją zaciskową</b>													
41	PWS 1/800	80 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,25	0,18	-	boczny	5	•	-	1	1
41	PWSA 1/800	80 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,25	0,18	-	•	5	•	•	1	1
42	PWSA 1/250	25 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,30	0,20	-	•	5	•	•	1	1
43	PWSA 5/210 HV	21 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 3/220 DH	22 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60	0,46	-	•	8	•	•	2	5
44	PWS 3/200 DH	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
45	PWSA 4/200 HV	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,57	0,42	-	•	8,5	•	•	3	5
46	PWSA 5/170-45 HV (z olejem)	17 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
47	PWSA 5/160 HV (z olejem)	16 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
48	PWSA 5/130 HV (z olejem)	13 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
49	PWSA 4/45 HV	4 500 min <sup>-1</sup>	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
<b>Szlifierki kątowe z wrzecionem</b>													
50	PW 3/120 DH	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
51	PWAS 9/120 HV (z olejem)	12 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,90	0,80	-	•	9	•	•	3	2
52	PWAS 13/120 AVH	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,50	1,20	-	•	12	•	•	4	4
53	PWT 26/120 HV M14	12 000 min <sup>-1</sup>	-	•	0,90	2,25	dolny	-	16	-	-	-	6
54	PWT 26/100 HV M14	10 000 min <sup>-1</sup>	-	•	0,90	2,25	dolny	-	16	-	-	-	6
55	PWT 26/85 HV M14	8 500 min <sup>-1</sup>	-	•	0,90	2,25	dolny	-	16	-	-	-	6
56	PWAS 4/45 HV-CD	4 500 min <sup>-1</sup>	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
<b>Szlifierki taśmowe</b>													
57	PBS 3/200 DH...	21 m/s	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
58	PBSA 5/160 HV... (z olejem)	25 m/s	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
59, 60	PBS 5/155 HV...	21 m/s	•	-	0,60	0,40	•	-	8,5	•	-	3	2

Ciąg dalszy na następnej stronie



# Napędy pneumatyczne

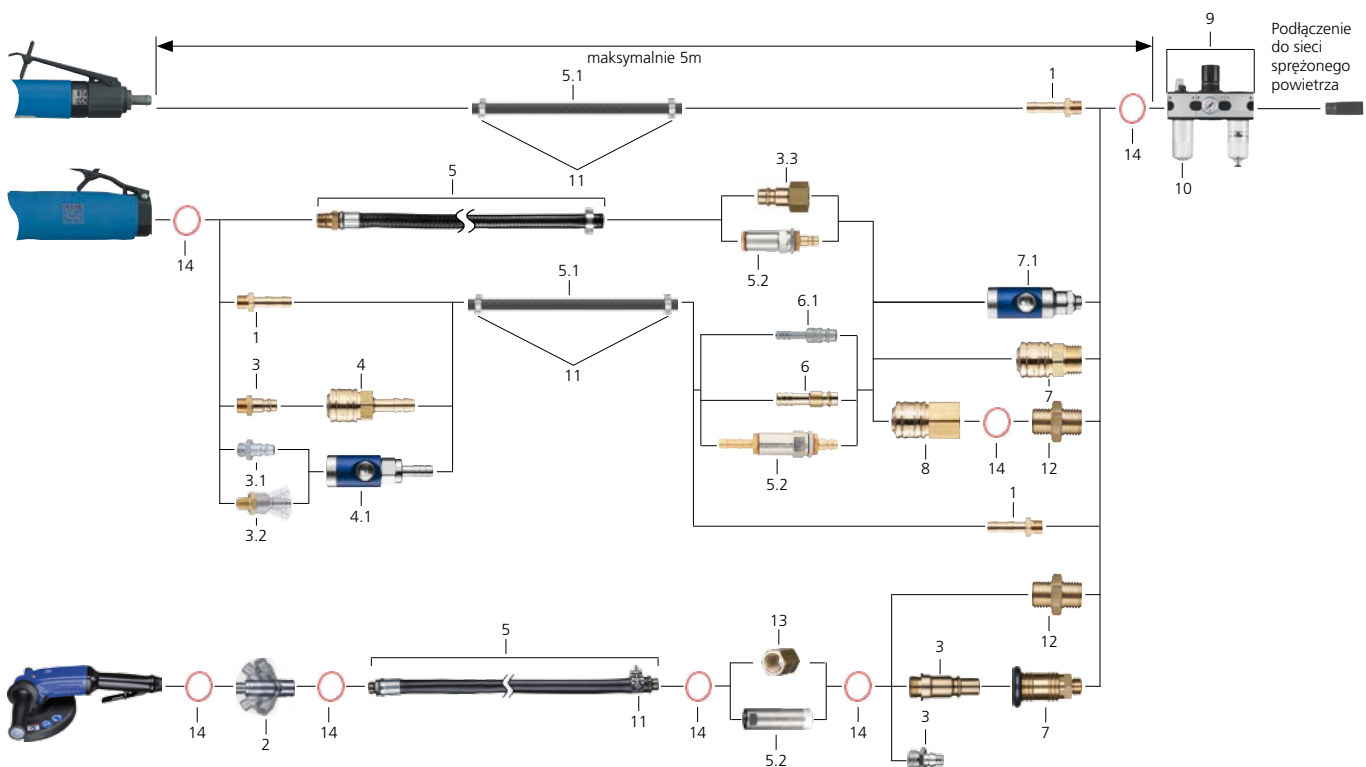
## Osprzęt do napędów pneumatycznych

Str. w kat.	Napęd		Zastosowanie		Zużycie powietrza [m³/min]		Wylot powietrza		Ø wewn. przewód doprow. [mm]	Przewód doprowadzający i odprowadzający		Zestaw podłączeniowy nr	Grupa maszyn s. 66-67
			z olejem	bez oleju	bieg jałowy	praca	przód	tył		Doprowadzenie	Odprowadzenie		
<b>Napędy specjalne</b>													
61	PFGA 07/220	22 000 posuw/min	-	•	0,05	0,03	-	•	4	•	•	-	3
61	PFGA 10/120 HV	12 000 posuw/min	•	-	0,23	0,15	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 5/230 HV (z olejem)	23 000 min <sup>-1</sup>	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 12/200 HV	20 000 min <sup>-1</sup>	•	-	1,30	0,75	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/120 HV	12 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/70 HV	7 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 10/40 HV	4 000 min <sup>-1</sup>	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
64	MST 31 F, M, G	36 000 posuw/min	•	-	0,03	0,02	•	-	4	•	-	1	3

• = tak - = nie

Niezbędny osprzęt do napędów pneumatycznych został zestawiony w poniższej tabeli.

### System szybkiego podłączenia



Grupa maszyn						System szybkiego podłączenia		EAN	Zestaw podł. nr				System bezpiecznego podłączenia		EAN
1	2	3	4	5	6	Symbol zamówieniowy z wymiarami		4007220	1	2	3	4	podłączenia		4007220
•					•	<b>Poz. 1 Końcówka do zaciskania węża</b>									
							TGA 6 1/8	178362							
							TGA 8 1/4	178379							
							TGA 9 1/4	178409							
							TGA 16 1/2 ID 12	067284							
							<b>Poz. 2 Przegub obrotowy</b>								
							DGT 1/2	070949							
							<b>Poz. 3 Szybkołączka męskie z gwintem</b>							<b>Poz. 3.1</b>	
							STGA 1/8	178300							
							STGA 1/4	178324						STGA 1/4 ST	801888
														<b>Poz. 3.2</b>	
							STGA 1/2 NW12	179239						DSTGA 1/4 ST (Przegub kulkowy)	801895
							STGA 1/2-16/AC	076378							
							<b>Poz. 3.3</b>								
							STGI 1/4	179406							
							<b>Poz. 4 Szybkołączka żeńska</b>							<b>Poz. 4.1</b>	
							VKT 6	178195						SVKT 6 DK	957066
							VKT 8	178201							
							VKT 9	178218						SVKT 9 DK	957073
							<b>Poz. 5 Przewód elastyczny do powietrza (kompletny)</b>								
							PLS 5 A KPL 1/4" 2M	073889							
							PLS 9 A KPL 1/4" 3M	104026							
							PLS 16 HD KPL 1/2" 4M	068236							

ciąg dalszy na następnej stronie



Grupa maszyn						System szybkiego podłączenia Symbol zamówieniowy z wymiarami	EAN 4007220	Zestaw podł. nr				System bezpiecznego podłączenia	EAN 4007220	
1	2	3	4	5	6			1	2	3	4			
						<b>Poz. 5.1 Przewód elastyczny do powietrza</b>								
•						PLS 5	ø 5 / na metry	178461						
•						PLS 6	ø 6 / na metry	178478	3 m*					
•						PLS 8	ø 8 / na metry	178485	3 m*					
•						PLS 9 A	ø 8,5 / na metry	316696						
•						PLS 9	ø 9 / na metry	178492	3 m*					
•						PLS 12	ø 12 / na metry	178508	3 m*					
•						PLS 16 HD	ø 16 / na metry	025116						
						Na zamówienie oferujemy przewody do trudnych zastosowań.								
						<b>Poz. 5.2 Mikrofiltr</b> (wielkość porów: 5 µm)								
•						SF 24 STG-T5	do PLS 5	957103						
•						SF 24 STG-T8	do PLS 8	809020						
•						SF 24 STG-T9	do PLS 9	809044						
•						SF 24 STG-IG 1/4	do tulejki 1/4" zewn. i PLS 9 A KPL	953259						
•						SF 30 STG 12-T12	do PLS 12	809051						
•						SF 35 IG 1/2-IG 1/2	do złącza 1/2" zewn. i PLS 16 HD KPL	072103						
						<b>Poz. 6 Szybkozłączka męska z końcówką do zaciskania węża</b>						<b>Poz. 6.1</b>		
•						T 4	ø 4	179208						
•						T 5	ø 5	179390						
•						T 6	ø 6	178331	1*				T6 ST ø 6	801796
•						T 8	ø 8	178522	1*				T8 ST ø 8	801840
•						T 9	ø 9	178386	1*				T9 ST ø 9	801819
•						T 12 NW 12	ø 12	178423	1*					
						<b>Poz. 7 Szybkozłączka żeńska z gwintem zewn.</b>						<b>Poz. 7.1</b>		
•						VKA 1/4	R 1/4" zewn	178232	1*				SVKA 1/4 DK	957080
•						VKA 1/2	R 1/2" zewn	178256	1*				SVKA 1/2 DK	957097
•						VKA 1/2 NW 12	R 1/2" zewn	178249	1*					
						<b>Poz. 8 Szybkozłączka żeńska z gwintem wewn.</b>								
•						VKI 1/4	R 1/4" wewn	178270						
•						VKI 1/2	R 1/2" wewn	178287						
						<b>Poz. 9 Zestaw do uszlachetniania powietrza z reduktorem</b>								
•						ONG-A 1/4	R 1/4" wewn - R 1/4" wewn	801741	1*					
•						ONG-A 1/2	R 1/2" wewn - R 1/2" wewn	801765	1*					
•						Specjalny olej smarujący 1 litrów (patrz str. 122)		179338	1*					
•						Specjalny olej smarujący 5 litrów (patrz str. 122)		179321	1*					
						<b>Poz. 10 Naoliwiacz</b>								
•						OE-A 1/4	R 1/4" wewn - R 1/4" wewn	801772						
•						OE-A 1/2	R 1/2" wewn - R 1/2" wewn	801789						
						<b>Poz. 11 Zaciski do przewodów</b>								
•						K 9	do PLS 5	178539						
•						K 13	do PLS 6 + 8	178546	2*					
•						K 15	do PLS 9 A	644225						
•						K 16	do PLS 9	178553	2*					
•						K 20	do PLS 12	204801	2*					
•						K 23-25	do PLS 16 HD	067253						
						<b>Poz. 12 Złączka</b>								
•						DNA 1/4-1/4	R 1/4" zewn - 1/4" zewn	178577						
•						DNA 1/2-1/2	R 1/2" zewn - 1/2" zewn	178584						
						<b>Poz. 13 Nakrętka</b>								
•						GW1 1/2-1/2	R 1/2" wewn - R 1/2" wewn	068250						
						<b>Poz. 14 Pierścień uszczelniający</b>								
•						DR 1/8"	ø 1/8"	189726						
•						DR 1/4"	ø 1/4"	189733						
•						DR 1/2"	ø 1/2"	189757						
						<b>Zestaw podłączeniowy</b>								
•						AS 1		351109	•					
•						AS 2		351116	•					
•						AS 3		351123	•					
•						AS 4		351130	•					

• = pasujący osprzęt, ø = Dane odnoszą się do średnicy wewn. przewodu sprężonego powietrza w [mm].

\* Sztuk w zestawie

### Tłumik

Oznaczenie	EAN 4007220	Pasujący do przewodu doprowadzającego o ø [mm]	Pasujący do przewodu odprowadzającego o ø [mm]
FD 37-8-23,5	653357	8	23,5
FD 47-8-30,5	632666	8	30,5
FD 47-8-28 ID	776827	8	28
FD 47-9-30,5	968765	9	30,5

Dla znacznie przyjemniejszej i cichej pracy z napędami oferujemy tłumik.





Napędy elektryczne do uniwersalnych prac. Cechuje je duża moc. Nadają się zwłaszcza do użycia z narzędziami ściernymi, wymagającymi stałej liczby obrotów.

### Obszary zastosowania

Napędy elektryczne można stosować niemal wszędzie. Wykorzystywane są w wielu branżach i różnych procesach produkcyjnych. Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów umożliwia zastosowanie najróżniejszych narzędzi na pojedynczym napędzie. Napędów elektrycznych nie stosuje się np. przy produkcji kotłów oraz w bardzo zapyłonym otoczeniu (zwłaszcza obróbka aluminium).

### Program PFERD

PFERD oferuje szeroki program napędów elektrycznych: mikromotory, szlifierki elektryczne proste, kątowe, system do obróbki krawędzi, szlifierki z przystawką do walców, szlifierki taśmowe, wykonania specjalne z DIN 10 oraz elektryczne napędy do obróbki spawów. Napędy elektryczne PFERD technicznie są na najwyższym poziomie i odpowiadają najnowszym ergonomicznym wymaganiom. Zostały stworzone specjalnie do ekonomicznego zastosowania narzędzi do szlifowania, frezowania, cięcia, polerowania oraz pracy szczotką i mieszczą się w szerokim zakresie obrotów (100–80 000 min<sup>-1</sup>) i mocy (260–1 750 Watt). W celu utrzymania stabilnych obrotów napędy firmy PFERD posiadają stabilizujące układy elektroniczne.

### Wyposażenie/Cechy szczególne

- **Łagodny rozruch:**  
Elektronicznie regulowany rozruch gwarantuje chroniącą maszynę pracę bez szarpnięć.
- **Zabezpieczenie zanikowo-napięciowe/ochrona przed ponownym uruchomieniem:**  
W przypadku przerwy w zasilaniu, napędy elektryczne firmy PFERD nie ulegają niezamierzonemu ponownemu uruchomieniu.
- **Zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe/blokada zabezpieczająca:**  
Jeżeli prąd znamionowy zostanie dwukrotnie przekroczony, wtedy

maszyna wyłączy się po około 0,2 sek. Po odciążeniu napęd może pracować ze znamionową liczbą obrotów.

- **Ochrona przed wysoką temperaturą/zabezpieczenie przeciążeniowe:**  
Przy osiągnięciu temperatury krytycznej, włącza się zabezpieczający układ elektroniczny w postaci trybu chłodzącego, w którym napęd zostaje odciążony. Dopiero po wyłączeniu i ponownym włączeniu napęd pracuje znowu na znamionowych obrotach.

### Normy, bezpieczeństwo, ogólne wskazówki

- Napędy elektryczne PFERD
- są oznaczone znakiem bezpieczeństwa CE
  - posiadają izolację ochronną oraz odpowiadają klasie ochronnej II
  - pracują też na niskim napięciu
  - mają uziemienie ochronne klasy ochronnej I



- Napędy elektryczne firmy PFERD odpowiadają
- Wytężnym Wspólnoty Europejskiej EG dotyczącym maszyn
  - Wytężnym Wspólnoty Europejskiej EG dotyczącym niskiego napięcia
  - Wymienności elektromagnetycznej

Należy również przestrzegać przepisów obowiązujących w danym kraju użytkowania narzędzia.



### Kryteria wyboru odpowiedniego napędu elektrycznego

Ekonomiczna praca zakłada dobór odpowiedniego narzędzia. Istotny jest także odpowiedni napęd. Należy przy tym uwzględnić:

#### 1. Kształt i wielkość narzędzia

Każde zastosowanie stawia różnego rodzaju wymagania co do napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania. Przy doborze napędu należy uwzględnić: kształt, dostępność, rodzaj i częstotliwość zastosowania.

#### 2. Obroty

Napęd powinien być dobierany do narzędzia zgodnie z zaleceniami dot. prędkości pracy i liczby obrotów narzędzia. Takie zalecenia znajdują Państwo w katalogach 2–8.

#### 3. Moc

Moc maszyny jest decydującym czynnikiem, pozwalającym utrzymać stabilną liczbę obrotów przy większym obciążeniu. Obciążenie wynika z rodzaju przedmiotu obrabianego, pracy narzędzia oraz siły docisku.

#### 4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego narzędzia PFERD do wyboru są różne mocowania narzędzi, np.: tuleje zaciskowe lub mocowanie na gwint. Do każdej maszyny są dopasowane odpowiednie tuleje zaciskowe. Zestawienie tulei zaciskowych oraz przedłużek do wrzecion napędowych znajdują Państwo na stronach 116–120. W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z naszym doradcą techniczno-handlowym.



### MIM STG3S 3/800 80 000–1 000 min<sup>-1</sup> / 350 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Pedał VARIO\* MIM FU-R



#### Pedał MIM FU-E/A



#### Przedłużacz MIM VLK HAS/ WZS 3 m



#### Cechy:

- Jednostka sterująca do bezstopniowego sterowania prędkością mikrosilników.
- Regulacja prędkości jest możliwa zarówno manualnie jak i pedałem.
- Maks. ilość obrotów 80 000 min<sup>-1</sup>, zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Maks. ilość obrotów 30 000 min<sup>-1</sup>, odwrotnie do ruchu wskazówek zegara.
- 2 gniazda przyłączeniowe mikrosilników.
- 4 wolne miejsca w pamięci na jeden uchwyt, na zapisanie liczby obrotów.
- Uziemienie ochronne. ⚡
- Niskonapięciowe. ⚡

Aksesoria uzależnione od indywidualnego zapotrzebowania.

#### Dostarczany osprzęt:

Kabel przyłączeniowy 2 m, 2 podstawki pod uchwyt.

Oznaczenie	EAN 4007220	Uchwyty do mikromotora [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Napięcie wyjściowe [Volt]	Waga netto [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80 000–1 000	230	50	2,980
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM FU-E/A	104033	-	5	-	0,310
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

\*Vario= bezstopniowa regulacja

## Uchwyt do mikromotora



### MIM HAS 3/800 SP3

80 000–1 000 min<sup>-1</sup> / 350 Watt

#### Cechy:

- Uchwyt pasuje tylko do STG3S.
- Stabilny moment obrotowy.
- Bardzo precyzyjne utrzymanie obrotów.
- SP= system szybkoocucający.
- Silnik bezszczotkowy.
- Blokada pracy bez poprawnie założonego narzędzia.
- Wyjątkowo energooszczędny i cichy w porównaniu z urządzeniami o napędzie pneumatycznym.
- Niskonapięciowe. ⚡

#### Dostarczany osprzęt:

2 klucze, tuleja zaciskowa 3 mm, 1,8 m przewód uchwytu.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- SP = system szybkoocucający.
- zalecane narzędzia patrz strona 72.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Niskie napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80 000–1 000	50	350	ca. 180	17	0,330

## Tuleje zaciskowe



Grupa	dla $\phi$ trzpienia		
	2,35 mm	3 mm	1/8 cale
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472

## Uchwyty do mikromotora

Do indywidualnego zastosowania oferujemy różne uchwyty mikromotora. Więcej informacji i dane dot. zamawiania znajdują się na stronie 73.



### Cechy:

- Jednostka sterująca do bezstopniowego sterowania prędkością mikrosilników.
- Maks. ilość obrotów 60 000 min<sup>-1</sup>, zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
- Maks. ilość obrotów 30 000 min<sup>-1</sup>, odwrotnie do ruchu wskazówek zegara.
- Regulacja prędkości jest możliwa zarówno manualnie jak i pedałem.
- Stabilny moment obrotowy.
- Uziemienie ochronne. 
- Niskonapięciowe. 

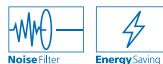
### Dostarczany osprzęt:

Kabel przyłączeniowy 2 m, 2 podstawki pod uchwyt.

### MIM STG2S 3/600 60 000–1 000 min<sup>-1</sup> / 260 Watt



### PFERDVALUE:



### Pedał Vario\* MIM FU-R



### Przedłużacz MIM VLK HAS/WZS 3 m



Oznaczenie	EAN 4007220	Uchwyty do mikromotora [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Napięcie wyjściowe [Volt]	Waga netto [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60 000–1 000	230	36	2,338
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

\*Vario = bezstopniowa regulacja

### Uchwyty do mikromotora



Do indywidualnego zastosowania oferujemy różne uchwyty mikromotora. Więcej informacji i dane dot. zamawiania znajdują się na stronie 73.



Podłączenie	Liczba obr.	Napędy	Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 8	
Ø 2,35 mm + 3 mm	1 000–80 000 min <sup>-1</sup>	MIM HA 3/800 SP3	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO do Ø 3 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 3 mm: do Ø 5 mm Ø 5 do 6 mm Szerokość do 13 mm Ø 6 do 10 mm Szerokość do 10 mm	Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex Trzpień Ø 3 mm Spoiwa: GHR do Ø 4 mm LR, TX do Ø 6 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe do Ø 4,5 mm Trzpień Ø 3 mm  Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN do Ø 5,5 mm Trzpień Ø 3 mm	Miniaturowe szczotki pędzelkowe, trzpieniowe nieplecione PBU Ø 5 mm  Miniaturowe szczotki tarczowe, trzpieniowe nieplecione RBU Ø 16 do 22 mm  Miniaturowe szczotki garnkowe, trzpieniowe nieplecione TBU Ø 15 do 18 mm	
			Zakres obrotów	13 000–80 000 min <sup>-1</sup>	25 000–80 000 min <sup>-1</sup>	2 000–80 000 min <sup>-1</sup>	7 000–80 000 min <sup>-1</sup>	1 200–15 000 min <sup>-1</sup>
Ø 2,35 mm + 3 mm	1 000–60 000 min <sup>-1</sup>	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO do Ø 6 mm Trzpień Ø 3 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 3 mm: Ø 2 do 10 mm Szerokość do 16 mm Ø 11 do 25 mm Szerokość do 6 mm	POLICAP do Ø 13 mm Trzpień Ø 2,35 + 3 mm  POLINOX-ściernice trzpieniowe do Ø 30 mm Trzpień Ø 2,35 + 3 mm  Samoprzylepne krążki i talerz do krążków do Ø 30 mm Trzpień Ø 2,35 + 3 mm  Filcowe ściernice trzpieniowe do Ø 20 mm Trzpień Ø 2,35 + 3 mm  Krążki i soczewki filcowe do Ø 30 mm  Pierścienie tkaninowe Ø 22 mm Trzpień Ø 2,35 + 3 mm	Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 8 mm Trzpień Ø 3 mm  Ściernice wachlarzowe do Ø 30 mm Trzpień Ø 3 mm  POLISTAR do Ø 30 mm  Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex do Ø 10 mm Trzpień Ø 3 mm  Krążki i soczewki do szlifu dokładnego Poliflex do Ø 30 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 2,3/1,6 1-5 BO 3/1,6 1-5	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 3,0 do 6,0 mm Trzpień Ø 3 mm  Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN do Ø 6,0 mm Trzpień Ø 3 mm  Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 22 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 3/1,7-1	Miniaturowe szczotki pędzelkowe, trzpieniowe nieplecione PBU Ø 5 mm  Miniaturowe szczotki tarczowe, trzpieniowe nieplecione RBU Ø 16 do 22 mm  Miniaturowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 22 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 3/1,7-1
			Zakres obrotów	13 000–60 000 min <sup>-1</sup>	25 000–60 000 min <sup>-1</sup>	2 000–60 000 min <sup>-1</sup>	7 000–60 000 min <sup>-1</sup>	1 200–15 000 min <sup>-1</sup>
Ø 6 mm	1 000–60 000 min <sup>-1</sup>	MIM HAS 3/600 S6	Trzpienie frezarskie HM Uzębienie 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM, MICRO do Ø 6 mm	Ściernice trzpieniowe Trzpień Ø 6 mm: Ø 3 do 16 mm Szerokość do 40 mm	POLICAP do Ø 16 mm  Ściernice trzpieniowe POLINOX do Ø 40 mm  Filcowe ściernice trzpieniowe do Ø 30 mm  Krążki i soczewki filcowe do Ø 45 mm  Pierścienie tkaninowe Ø 22 mm Trzpień Ø 2,35 + 3 mm  pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10  Opaski ścierne i korpusy nośne opasek ściernych do Ø 30 mm	Ściernice wachlarzowe do Ø 30 mm  POLISTAR do Ø 50 mm  pasujące Trzpienie mocujące BO 6/3 1-6  Ściernice POLINOX do Ø 38 mm  pasujące Trzpienie mocujące BO PNST 6-75 BO PNST 6-125  Filcowa ściernica listkowa, trzpieniowa do Ø 30 mm  Ściernice trzpieniowe do szlifu dokładnego Poliflex do Ø 16 mm	Diamantowe ściernice trzpieniowe Ø 5,0 do 15,0 mm  Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN Ø 5,0 do 15,0 mm  Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia Ø 30 do 50 mm pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10-3  Katalog 6 Zakres obrotów 23 000–31 000 min <sup>-1</sup> Ściernice tarczowe do cięcia EHT Ø 30 do 40 mm  pasujące Trzpienie mocujące BO 6/6 0-4	Szczotki-pędzelki trzpieniowe nieplecione PBU Ø 10 do 20 mm plecione PBG Ø 10 do 19 mm  Szcotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU Ø 20 do 30 mm
			Zakres obrotów	13 000–60 000 min <sup>-1</sup>	25 000–60 000 min <sup>-1</sup>	2 000–60 000 min <sup>-1</sup>	7 000–60 000 min <sup>-1</sup>	7 000–15 000 min <sup>-1</sup>

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień Ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.

### MIM HAS 2/600 SP3



### MIM HAS 3/600 S3



### MIM HAS 1/500 SP3



### MIM WZS 3/300 90° S3



### MIM HAS 3/600 SP3



### MIM HAS 3/600 S6



### MIM HAS 3/500 VS-SP3



### MIM WZS 3/300 45° S3



60 000–1 000 min<sup>-1</sup> / 260 Watt

50 000–1 000 min<sup>-1</sup> / 260 Watt

30 000–1 000 min<sup>-1</sup> / 260 Watt

#### PFERDVALUE:

MIM HAS 2/600 SP3, MIM HAS 3/600 SP3,  
MIM HAS 1/500 SP3, MIM HAS 3/500 VS-SP3



- Przycisk start/stop na uchwycie.
- Automatyczna regulacja obrotów.
- Bezsztotkowy silnik.
- Blokada pracy przy nieprawidłowo zamocowanym narzędziu.
- Wysoka prędkość obwodowa.

MIM HAS 3/600 S3, MIM HAS 3/600 S6,  
MIM WZS 3/300 90° S3, MIM WZS 3/300 45° S3



- Bardzo cichy.
- Niskonapięciowe.

#### Dostarczany osprzęt:

- Kabel zasilający 1,8 m, 2 klucze, tuleja zaciskowa 3 lub 6 mm.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- SP = system szybkiego montażu.
- S = wymiana narzędzia za pomocą dwóch kluczy.
- VS = z przedłużonym wrzecionem.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Niskie napięcie [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Klucz	Waga netto [kg]
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60 000–1 000	36/50	260	150	17	4	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60 000–1 000	36/50	260	150	17	4, 5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60 000–1 000	36/50	260	150	19	2, 7	0,393
MIM HAS 3/600 S6	071311	60 000–1 000	36/50	260	150	19	2, 7	0,405
MIM HAS 1/500 SP3	071267	50 000–1 000	36/50	260	120	17	3, 4	0,270
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50 000–1 000	36/50	260	150	17	4, 5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30 000–1 000	36/50	260	120	18	1, 6	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30 000–1 000	36/50	260	120	18	1, 6	0,185

#### Klucz

(1)	Nr	Oznaczenie	EAN 4007220
(2)	1	MIM ARH	071359
(3)	2	DM SW 10/10MM	071366
(4)	3	SKS SW 1,5MM	071373
(5)	4	MIM SPS DK D7	071410
(6)	5	MIM ARS HA D23,5	071434
(7)	6	DM SW 4/4MM	071441
(7)	7	MIM-DSTS SW11XD2,4MM	072158

#### Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	2,35 mm	3 mm	6 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220				
17	071465	071458	-	071472	-
18	071496	071489	-	071502	-
19	102756	071526	071519	102565	104453



### UGER 11/330 SI 33 000–15 000 min<sup>-1</sup> / 1 050 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	33 000–15 000	230	1 050	650	8	2,250

#### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 cale	3/8 cale
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Wymiar patrz tabela strona 116.

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø 4 do 16 mm  Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6 do 16 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienia specjalne do ø 3,2 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień ø 6 mm: do ø 16 mm  ø 16 do 50 mm Szerokość do 70 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> ø 6 do 25 mm  <b>Opaski ściernic i korpusy nośne opasek ściernic</b> ø 4 do 38 mm  <b>POLICAP</b> ø 7 do 13 mm  <b>POLIROLL/POLICO</b> ø 6 do 12 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> ø 15 do 25 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> ø 6 do 12 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> ø 6,0 do 20,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> ø 9,0 do 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Ściernica tarczowa do cięcia EHT</b> do ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Krażki ściernic ER</b> do ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU ø 10 do 13 mm  plecione PBG ø 19 do 23 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU ø 20 do 30 mm  plecione RBG ø 76 do 100 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.





### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.
- Bardzo poręczna.

### Dostarczany osprzęt:

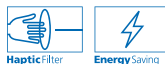
3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

### UGER 5/250 SI

25 000–11 000 min<sup>-1</sup> / 500 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	25 000–11 000	230	500	300	11	1,350

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla $\varnothing$ trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND $\varnothing$ 6 do 20 mm  Uzębienie 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE $\varnothing$ 6 do 16 mm  Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 3, uzębienia specjalne do $\varnothing$ 4 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień $\varnothing$ 6 mm: do $\varnothing$ 16 mm  $\varnothing$ 16 do 50 mm Szerokość do 70 mm	<b>Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych</b> do $\varnothing$ 50 mm  <b>POLICAP</b> do $\varnothing$ 16 mm  <b>POLIROLL</b> do $\varnothing$ 15 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do $\varnothing$ 30 mm  <b>Ściernice trzpieniowe do szlifli dokładnego Poliflex</b> $\varnothing$ 8 do 25 mm  <b>Ściernice POLINOX</b> do $\varnothing$ 38 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> do $\varnothing$ 15 mm	<b>Diamentowe ściernice trzpieniowe</b> $\varnothing$ 6,0 do 25,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> $\varnothing$ 12,0 do 25,0 mm  <b>Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia</b> $\varnothing$ 22 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	<b>Ściernica tarczowa do cięcia EHT</b> do $\varnothing$ 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Krażki ściernie ER</b> do $\varnothing$ 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU $\varnothing$ 10 do 20 mm  nieplecione z pierścieniem PBUR $\varnothing$ 13 mm  plecione PBG $\varnothing$ 19 do 30 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU $\varnothing$ 20 do 70 mm  plecione RBG $\varnothing$ 76 do 100 mm  <b>Szczotki stożkowe trzpieniowe</b> nieplecione KBU $\varnothing$ 50 do 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień  $\varnothing$  6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### UGER 15/150 SI

15 000–6 800 min<sup>-1</sup> / 1.530 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	15 000–6 800	230	1 530	1 050	12	3,050

#### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 116.

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND, EDGE ø 12 do 20 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 5 do 7 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień ø 6 mm: do ø 16 mm  ø 16 do 50 mm Szerokość do 70 mm	<b>Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych</b> ø 30 do 75 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> ø 25 do 50 mm  <b>Ściernice trzpieniowe POLINOX</b> do ø 40 mm  <b>Narzędzia POLICLEAN</b> do ø 50 mm  <b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Krążki do szlifowania dokładnego Poliflex ø 10 do 30 mm  <b>POLIROLL</b> do ø 18 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> ø 10,0 do 25,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> ø 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>	<b>Ściernica tarczowa do cięcia EHT</b> do ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO SPG 6/6 0-10</b>  <b>Krążki ściernie ER</b> do ø 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU ø 10 do 30 mm  nieplecione z pierścieniem PBUR ø 13 mm  plecione PBG ø 19 do 30 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU ø 20 do 70 mm  plecione RBG ø 76 do 100 mm  <b>Szczotki stożkowe trzpieniowe</b> nieplecione KBU ø 50 do 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.

### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.
- Odpowienia zwłaszcza do narzędzi POLINOX i POLIVLIES.

### Dostarczany osprzęt:

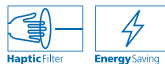
3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa  
6 mm, 2 klucze.

### UGER 5/90 SI

9 000–4 000 min<sup>-1</sup> / 500 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	9 000–4 000	230	500	300	11	1,440

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 cale	1/4 cale
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz

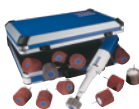


Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

### Uchwyt



Oznaczenie	EAN 4007220
SU-D32	208403



### Zestaw POLINOX PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu POLINOX znajduje się w katalogu 4.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 8	
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16 do 20 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienie 1, 2, 3, 5, uzębienia specjalne ø 7 do 10 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień ø 6 mm:  do ø 16 mm  ø 16 do 50 mm Szerokość do 70 mm	<b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoiwo: <b>PUR</b> ø 15 do 50 mm  <b>Ściernice trzpieniowe do nadawania struktury powierzchni Poliflex PU-STRUC</b> do ø 32 mm  <b>Rolki ściernic POLIROLL</b> ø 18 mm  <b>POLISTAR</b> ø 30 do 50 mm  <b>Ściernice trzpieniowe POLINOX</b> Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER do ø 50 mm  <b>Ściernice poduszkowe</b> ø 30 do 50 mm	<b>Ściernice POLINOX</b> do ø 38 mm  <b>Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN</b> do ø 50 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> Filcowa ściernica listkowa, trzpieniowa ø 30 do 50 mm  <b>Krażek filcowy</b> do ø 45 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do ø 50 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> ø 12,0 do 20,0 mm  <b>Ściernice trzpieniowe z nasypem CBN</b> ø 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> ø 22 do 50 mm pasujące <b>Trzpienie mocujące</b> <b>BO 3/1,7 1</b> <b>BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU ø 10 do 30 mm  nieplecione z pierścieniem PBUR ø 13 do 25 mm  plecione PBG ø 10 do 30 mm  <b>Szczotki stożkowe trzpieniowe</b> nieplecione KBU ø 70 do 95 mm  <b>Szczotki garnkowe trzpieniowe</b> nieplecione TBU ø 30 do 50 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU ø 50 do 100 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### UGER 11/90 SI

8 300–3 800 min<sup>-1</sup> / 1 050 Watt



PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.
- Wersja z uchwytem SU-D32 na zamówienie.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	8 300–3 800	230	1 050	650	12	2,370

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla $\phi$ trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HM</b> Uzębienie 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE $\phi$ 16 do 25 mm  <b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienie 1, 2, 3, 5, Uzębienia specjalne $\phi$ 7 do 10 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Trzpień $\phi$ 6 mm: do $\phi$ 16 mm  $\phi$ 16 do 50 mm Szerokość do 70 mm  <b>Katalog 4*</b> <b>Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych</b> $\phi$ 100 mm  <b>Ściernice trzpieniowe do szlifowania dokładnego Poliflex</b> Spoivo: <b>PUR</b> $\phi$ 15 do 50 mm  <b>Ściernice krążkowe do nadawania struktury Poliflex PU-STRUC</b> $\phi$ 32 mm  <b>Rolki ściernie POLIROLL</b> $\phi$ 18 mm  <b>Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym</b> do $\phi$ 100 mm  <b>POLISTAR</b> $\phi$ 30 do 50 mm	<b>Ściernice trzpieniowe POLINOX</b> do $\phi$ 80 mm  <b>Spraszowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> do $\phi$ 75 mm  <b>Ściernice poduszkowe</b> $\phi$ 30 do 50 mm  <b>Ściernice POLINOX</b> do $\phi$ 38 mm  <b>Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN</b> do $\phi$ 75 mm  <b>Krążki POLICLEAN</b> do $\phi$ 100 mm  <b>Filcowe ściernice trzpieniowe</b> <b>Filcowa ściernica listkowa, trzpieniowa</b> $\phi$ 30 do 50 mm  <b>Krążek filcowy</b> do $\phi$ 60 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> do $\phi$ 80 mm	<b>Diamantowe ściernice trzpieniowe</b> $\phi$ 20,0 mm  <b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> $\phi$ 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3</b> <b>BO 8/10 3</b>	<b>Szczotki-pędzelki trzpieniowe</b> nieplecione PBU $\phi$ 10 do 30 mm  nieplecione z pierścieniem PBUR $\phi$ 13 do 25 mm  plecione PBG $\phi$ 10 do 30 mm  <b>Szczotki stożkowe trzpieniowe</b> nieplecione KBU $\phi$ 70 do 95 mm  <b>Szczotki garnkowe trzpieniowe</b> nieplecione TBU $\phi$ 30 do 50 mm  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU $\phi$ 50 do 100 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień  $\phi$  6 mm.

\*Katalogi 3/4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.

### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 12 mm, 2 klucze.

### UGER 15/60 SI

5 900–2 800 min<sup>-1</sup> / 1 530 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	5 900–2 800	230	1 530	1 050	12	3,050

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



### Zestaw ściernic wachlarzowych FR 15030 UGER 15/60 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu ściernic wachlarzowych znajduje się w katalogu 4.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 3*	Katalog 4*	Katalog 5	Katalog 8
<b>Trzpienie frezarskie HSS</b> Uzębienie ALU, 1, 2, 3 ø 10 do 16 mm	<b>Ściernice trzpieniowe</b> Wykonanie RUBBER Trzpień ø 6 mm: ø 16 mm ø 16 do 40 mm Szerokość do 32 mm	<b>Opaski ściernie i korpusy nośne opasek ściernych</b> ø 75 do 100 mm  <b>Ściernice wachlarzowe</b> ø 60 do 80 mm  <b>Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym</b> ø 100 mm  ø 150 mm Szerokość 30 mm  <b>Ściernice krążkowe do nadawania struktury</b> Poliflex PU-STRUC ø 20 do 100 mm	<b>Ściernice trzpieniowe POLINOX</b> ø 50 do 100 mm  <b>Sprasowane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> ø 75 do 100 mm  <b>Narzędzia trzpieniowe POLICLEAN</b> do ø 100 mm  <b>Krążki POLICLEAN</b> do ø 100 mm	<b>Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia</b> ø 30 do 50 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3</b>  <b>Szczotki tarczowe trzpieniowe</b> nieplecione RBU ø 100 mm  <b>Szczotki tarczowe</b> nieplecione Wykonanie wąskie RBU ø 100 do 150 mm  Wykonanie szerokie RBU ø 100 do 150 mm  pasujące <b>Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30</b>  <b>Szczotki garnkowe trzpieniowe</b> nieplecione TBU ø 60 do 70 mm

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień ø 6 mm.

\***Katalogi 3/4:** Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### UGER 15/30 SI

3 000–750 min<sup>-1</sup> / 1 530 Watt



PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, tuleja zaciskowa 12 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	3 000–750	230	1 530	1 050	12	3,050

### Tuleje zaciskowe



Grupa	dla $\phi$ trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Wymiar patrz tabela strona 116.

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



### Zestaw POLIFLAP PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu POLIFLAP znajduje się w podkatalogu 4.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 4	Katalog 5	Katalog 8	
Trzpienie frezarskie HSS Uzębienie 1, 2, 3 $\phi$ 16 mm	<p>Ściernice wachlarzowe z otworem wewnętrznym <math>\phi</math> 150 do 165 mm</p> <p>Ściernice trzpieniowe POLINOX <math>\phi</math> 100 mm</p> <p>Krążki ściernie POLINOX <math>\phi</math> 150 mm</p> <p>Krążki POLICLEAN <math>\phi</math> 100 do 150 mm</p>	<p>Ściernica wachlarzowa POLIFLAP <math>\phi</math> 170 mm</p> <p>Pierścienie tkaninowe <math>\phi</math> 200 mm</p> <p>Filcowa ściernica listkowa, trzpieniowa <math>\phi</math> 50 do 80 mm</p>	<p>Diamentowe ściernice tarczowe do cięcia <math>\phi</math> 50 mm</p> <p>pasujące Trzpienie mocujące BO 6/10 3 BO 8/10 3</p>	<p>Szczotki garkowe trzpieniowe nieplecione TBU <math>\phi</math> 60 mm</p> <p>Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU <math>\phi</math> 100 mm</p> <p>Szczotki tarczowe trzpieniowe nieplecione RBU <math>\phi</math> 100 mm</p>
			<p>Szczotki tarczowe nieplecione Wykonanie wąskie RBU <math>\phi</math> 100 do 150 mm</p> <p>Wykonanie szerokie RBU <math>\phi</math> 100 do 150 mm</p> <p>pasujące Trzpienie mocujące BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30</p>	

Jeśli nie podano średnicy trzpienia, zasadniczo dostarczany jest trzpień  $\phi$  6 mm.

\*Katalog 4: Dane odnoszą się do otwartej długości trzpienia 10 mm oraz maks. średnicy narzędzia.  
Wskazówka: Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### Cechy:

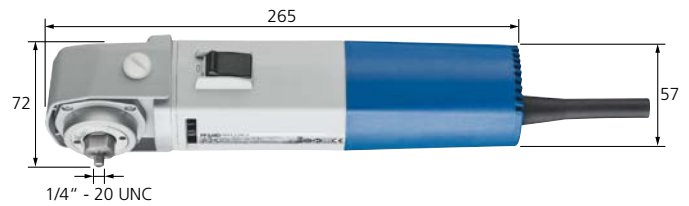
- Specjalne wrzeciono do mocowania wszystkich narzędzi COMBIDISC (używać talerza wsporczego bez trzpienia).
- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.
- Bardzo poręczna.

### Dostarczany osprzęt:

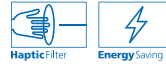
3 m przewód sieciowy, 1 klucz.

### UWER 5/200 SI

20 000–9 000 min<sup>-1</sup> / 500 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Waga netto [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	20 000–9 000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

### Przedłużki do wrzecion napędu



Oznaczenie	EAN 4007220	Zastosowanie
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Oprawka COMBIDISC bez wkręcanego trzpienia



### Zestaw COMBIDISC CD 50 UWER 5/200 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu COMBIDISC znajduje się w katalogu 4.

### Pasujące narzędzia PFERD

#### Katalog 4

COMBIDISC-Mini-POLIFAN

Tarcze ściernie COMBIDISC

Diamantowe tarcze ściernie COMBIDISC

Wykroje COMBIDISC-POLICLEAN

ø 20 do 55 mm

Wykroje włókninowe COMBIDISC

Wykroje COMBIDISC TX

Wykroje filcowe COMBIDISC

ø 20 do 55 mm

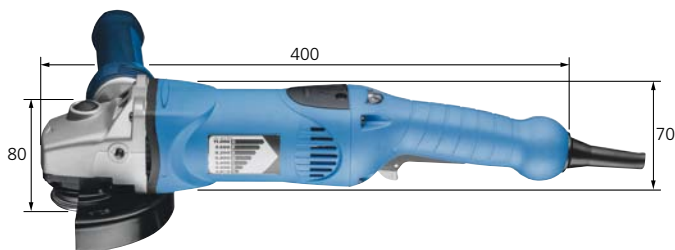
pasujący  
Uchwyt COMBIDISC

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### UWER 18/120 SI

11 500–2 800 min<sup>-1</sup> / 1 750 Watt



PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 115 mm.
- Regulowana liczba obrotów.
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem z funkcją Anti-Kick-Back.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Uchwyt antywibracyjny z boku.
- Łagodny rozruch.
- Blokowany włącznik/wyłącznik.
- Blokada wrzeciona.

#### Dostarczany osprzęt:

4 m przewód sieciowy, 1 klucz, flansza mocująca, osłona, uchwyt antywibracyjny.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia $\varnothing$ [mm]	Waga netto [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11 500–2 800	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

#### Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

#### Osłona ochronna



Oznaczenie	EAN 4007220	$\varnothing$ osłony [mm]	Używana do
H 45-115 HT-SV	964316	115	Ściernice tarczowe do cięcia
H 45-115 FL-SV	881361	115	Ściernice listkowe

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 4	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8
High Speed Disc ALUMASTER $\varnothing$ 115 mm	Krażki ścierne mocowane na rzep  Tarcze fibrowe  Narzędzia COMBICLICK  Dyski POLICLEAN  Wykroje ścierne – mocowanie na rzep  Ściernice wachlarzowe dla szlifierek kątowych  Krażki ścierne z gwintem POLINOX  $\varnothing$ 100 do 115 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia  CC-GRIND-SOLID-DIAMOND  $\varnothing$ 115 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania  Ściernice listkowe POLIFAN  Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND do $\varnothing$ 115 mm	Szczotki tarczowe nieplecione Wykonanie na szlifiarki kątowe RBU $\varnothing$ 115 mm  plecione RBG $\varnothing$ 100 do 115 mm  Szczotki tarczowe Pipeline plecione RBG $\varnothing$ 100 do 115 mm  Szczotki stożkowe z gwintem nieplecione KBU $\varnothing$ 100 do 115 mm M14  plecione KBG $\varnothing$ 100 do 115 mm M14
				Szczotki garnkowe z gwintem nieplecione TBU $\varnothing$ 60 do 75 mm M14  plecione TBG $\varnothing$ 65 do 80 mm  Szczotki talerzowe z plastikowym korpusem nieplecione DBU $\varnothing$ 75 mm

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### Cechy:

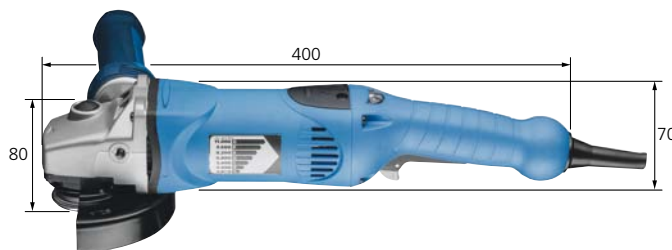
- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 125 mm.
- Regulowana liczba obrotów.
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem z funkcją Anti-Kick-Back.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Uchwyt antywibracyjny z boku
- Łagodny rozruch.
- Blokowany włącznik/wyłącznik.
- Blokada wrzeciona.

### Dostarczany osprzęt:

4 m przewód sieciowy, 1 klucz, flansza mocująca, osłona, uchwyt antywibracyjny.

### UWER 18/110 SI

11 000–2 700 min<sup>-1</sup> / 1 750 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia $\varnothing$ [mm]	Waga netto [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11 000–2 700	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

### Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

### Osłona ochronna



Oznaczenie	EAN 4007220	$\varnothing$ osłony [mm]	Używana do
H 45-125 HT-SV	843277	125	Ściernice tarczowe do cięcia
H 45-125 FL-SV	843284	125	Ściernice listkowe

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 2	Katalog 4	Katalog 5	Katalog 6	Katalog 8	
High Speed Disc ALUMASTER $\varnothing$ 115 mm	Krażki ściernicze mocowane na rzep Tarcze fibrowe Narzędzia COMBICLICK Dyski POLICLEAN Wykroje ściernicze – mocowanie na rzep Ściernice wachlarzowe dla szlifierek kątowych Krażki ściernicze z gwintem POLINOX $\varnothing$ 65 do 125 mm	Diamantowe ściernice tarczowe do cięcia CC-GRIND-SOLID-DIAMOND $\varnothing$ 125 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND do $\varnothing$ 125 mm	Szczotki tarczowe nieplecione Wykonanie na szlifiarki kątowe RBU $\varnothing$ 115 do 125 mm plecione RBG $\varnothing$ 100 do 125 mm Szcotki tarczowe Pipeline plecione RBG $\varnothing$ 100 do 125 mm Szcotki stożkowe z gwintem nieplecione KBU $\varnothing$ 100 do 125 mm plecione KBG $\varnothing$ 100 do 125 mm	Szcotki garnkowe z gwintem nieplecione TBU $\varnothing$ 60 do 75 mm M14 plecione TBG $\varnothing$ 65 do 80 mm M14 Szcotki talerzowe z plastikowym korpusem nieplecione DBU $\varnothing$ 75 mm

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



### UWER 18/95 SI

9 500–2 300 min<sup>-1</sup> / 1 750 Watt



PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia ø [mm]	Waga netto [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9 500–2 300	230	1 750	1.150	M14	22,23	3,000

#### Cechy:

- Maks. ø narzędzia do 150 mm.
- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem z funkcją Anti-Kick-Back.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Antywibracyjny uchwyt z boku.
- Blokowany włącznik/wyłącznik.
- Blokada wrzeciona.

#### Dostarczany osprzęt:

4 m przewód sieciowy, 1 klucz, flansa mocująca, osłona, uchwyt antywibracyjny.

#### Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

#### Osłona ochronna



Oznaczenie	EAN 4007220	ø osłony [mm]	Używana do
H 51-150 HT-SV	968628	150	Ściernice tarczowe do cięcia
H 51-150 FL-SV	101964	150	Ściernice listkowe

#### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4	Katalog 6	Katalog 8
Tarcze fibrowe do ø 150 mm	Ściernice tarczowe do cięcia i zdzierania Ściernice listkowe POLIFAN Ściernice tarczowe do szlifowania CC-GRIND do ø 150 mm	Szczotki tarczowe plecione RBG ø 150 mm Szcotki tarczowe Pipeline plecione RBG ø 150 mm Szcotki garnkowe z gwintem nieplecione TBU ø 75 do 100 mm M14 plecione TBG ø 80 do 100 mm M14 Szcotki talerzowe z plastikowym korpusem nieplecione DBU ø 75 mm

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 4–8.

### Klucz



Oznaczenie	EAN
	<b>4007220</b>
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-20	019122
SDR TX 15K	007419

### UWER 18/110 EF-R3/45° TK i UWER 18/110 EF-30° TK

Aby zapewnić optymalną ochronę urządzenia i jego akcesoriów, produkt dostarczamy w walizce z tworzywa. Zawartość:

- UWER 18/110 EF, kabel zasilający o dł. 4 m, trzy klucze montażowe, uchwyt antywibracyjny.
  - Głowica z łożyskiem prowadzącym.
  - Zestaw śrub do płytek skrawających.
- Dane dot. zamawiania produktu znajdują się w poniższej tabeli.

### System obróbki krawędzi EDGE FINISH w walizce transportowej (TK)



### Cechy:

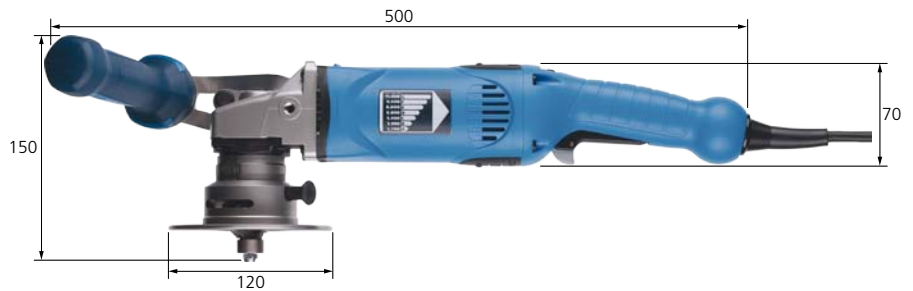
- Maks. wysokość fazy 6 mm.
- Regulowana liczba obrotów.
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Uchwyt antywibracyjny z boku.
- Łagodny rozruch.
- Blokowany włącznik/wyłącznik.
- Blokada wrzeciona.

### Dostarczany osprzęt:

4 m przewód sieciowy, 3 klucze, uchwyt antywibracyjny.

### UWER 18/110 EF

11 000–2 750 min<sup>-1</sup> / 1 750 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Wrz. z głowicą	Pasująca głowica	Waga netto [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V <sup>1)</sup>	004272	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V <sup>1)</sup>	004364	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V <sup>2)</sup>	973172	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

<sup>1)</sup> Narzędzie nie zawiera płytek skrawających. Należy je zamawiać oddzielnie (patrz katalog 2).

<sup>2)</sup> Głowica z łożyskiem prowadzącym, płytki skrawające oraz zestaw śrub nie są dostępne w zestawie. Należy je zamawiać oddzielnie (patrz katalog 2).

### Wybór odpowiedniej płytki skrawającej:

Aby wybrać odpowiednią płytkę skrawającą należy:

- 1 Określić grupę materiałów.
- 2 Wybrać płytkę.

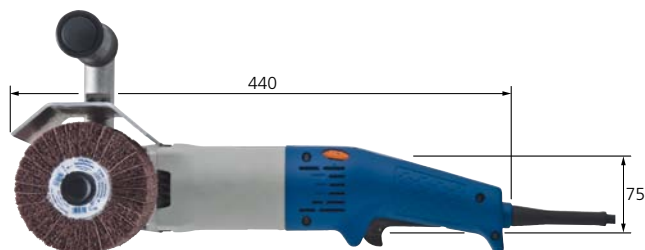
### Wskazówki dot. zamawiania:

- Zawartość opakowania: 1 sztuka
- Zawartość zestawu: 3 sztuki

Grupa materiałów	Pasujące płytki skrawające	EAN	Zalec. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Maks. ustawienie głębokości na etap pracy [mm]	Maks. uzyskana szerokość fazy / promienia [mm]
Stal	EF-WSP-F STEEL	005118	8 700–7 100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8 700–7 100	-	3
Stal nierdzewna (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8 000–7 500	2	3
Aluminium	EF-WSP-F ALU	039533	11 000	6	6



**UWER 15/40 A-SI D19** 4 000–1 000 min<sup>-1</sup> / 1 530 Watt



PFERDVALUE:



### Cechy:

- Niskoobrotowa szlifierka kątowa/polerka z bezstopniową regulacją obrotów
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Łagodny rozruch.
- Blokada wrzeciona.
- Wrzeciono z 2 klinami do zwiększonego przenoszenia siły na narzędzie walcowe.
- Wrzeciono M14 do mocowania narzędzi z gwintem wewnętrznym.

### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 1 klucz, śruba szybkościana, osłona rąk, uchwyt z boku, zdejmowane wrzeciono.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Maks. średnica narzędzia [mm]	Mocowanie narzędzia ø x szerokość [mm]	Waga netto [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	4 000–1 000	230	1 530	1 050	125	19 x 100	3,000

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



### Zestaw walców FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania zestawu walców znajduje się w katalogu 4.



M14

Możliwe bezpośrednie mocowanie narzędzi walcowych z gwintem

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4	Katalog 8
<p>Ściernice walcowe listkowe</p> <p>Ściernice walcowe do nadawania struktury powierzchni Poliflex</p> <p>Ściernice walcowe POLINOX</p> <p>ø 100 x 100 mm</p>	<p>Szczotki walcowe do satynowania</p> <p>Mocowanie ø 19 x 100 mm</p> <p>nieplecione</p> <p>WBU ø 100 mm</p>

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.





### Cechy:

- **\*Długość taśmy 610 mm** x szerokość 3–20 mm z adapterem **BSAD 41/36 x 610**.
- Przystawkę do szlifowania taśmami można obracać na napędzie.
- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Blokowany włącznik/wyłącznik.

### UBS 5/100 SI 925

- Wrzaz z obsługą przystawki BSVA 9/25 x 520.

### UBS 5/100 SI 925 TK

- Wrzaz z obsługą przystawki w specjalnej walizce.

### UBS 5/100 SI oVA

- Obsługę ramion przystawki należy zamówić oddzielnie (patrz na dole).

### Dostarczany osprzęt:

- 3 m przewód sieciowy, 1 klucz.

### UBS 5/100 SI 925

Długość taśmy: 520 (610\*) mm x szerokość: 3–20 mm



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga netto [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	6,5–16	230	500	300	1,800

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

### Ośłona



Oznaczenie	EAN 4007220
SDVH-G	956861

### Adapter



Oznaczenie	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

### Obsady przystawek

BSVA 9/25



BSVA 9/16



BSVA 9/25-1



BSVA 12/19



BSVA 4/16



BSVA 18/23



- Mocne, stalowe wykonanie.
- Wykorzystanie pełnej szerokości rolek.
- Bardzo wąskie mocowanie rolki czołowej.
- Asymetryczne ramiona do pracy bocznej.
- Prowadzenie taśmy z możliwością blokady.
- BSVA 9/25-1 z rolką stożkową (szerokość 1 mm).

- Więcej informacji i dane dotyczące zamawiania krótkich taśm ściernych oraz włókninowych oraz zestawu taśm BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V znajduje się w katalogu 4.

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x $\phi$ rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga netto [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

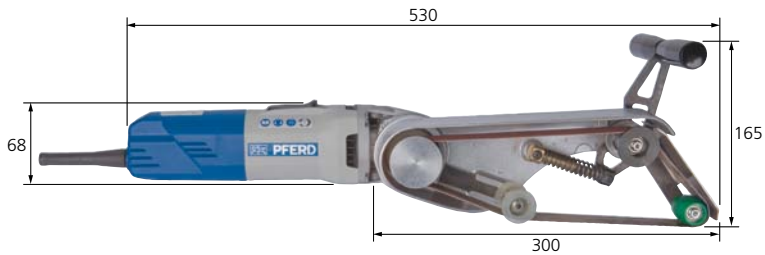


# Napędy elektryczne

## Szlifierki taśmowe do szlifowania rur

### UBS 11/90 SI-R

**1 050 Watt,**  
Długość taśmy: 610 mm x szerokość: 12–30 mm



PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Regulacja rolki prowadzącej taśmę umożliwiająca dopasowanie do średnicy rur do 70 mm.
- Kąt objęcia maks. do 220 stopni.

#### UBS 11/90 SI-R TK

- Szlifierka do rur w specjalnej walizce.

#### Dostarczany osprzęt:

- 3 m przewód sieciowy, 1 klucz.

Oznaczenie	EAN 4007220	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga netto [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	7–15,5	230	1.050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	7–15,5	230	1.050	650	6,700

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



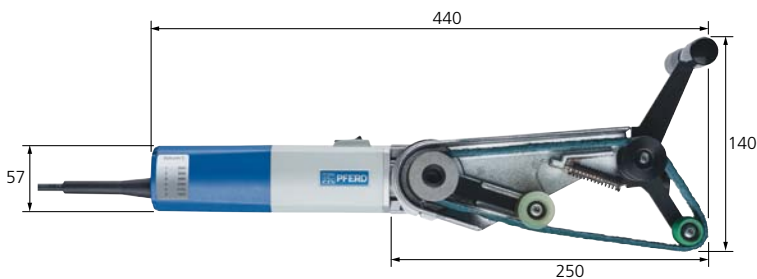
Więcej informacji i dane dotyczące zamawiania krótkich taśm włókninowych i szlifierskich znajdują się w katalogu 4.



**Szlifierka do rur w walizce UBS 11/90 SI-R TK**

### UBS 5/70 SI-R

**500 Watt,**  
Długość taśmy: 533 mm x szerokość: 30 mm



PFERDVALUE:



#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Regulacja rolki prowadzącej taśmę umożliwiająca dopasowanie do średnicy rur do 55 mm.
- Kąt objęcia maks. do 180 stopni.

#### UBS 5/70 SI-R TK

- Szlifierka do rur w specjalnej walizce.

#### Dostarczany osprzęt:

- 3 m przewód sieciowy, 1 klucz.

Oznaczenie	EAN 4007220	Prędkość przesuwu taśmy [m/s]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Waga netto [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	5–11	230	500	300	5,800

#### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Więcej informacji i dane dotyczące zamawiania krótkich taśm włókninowych i szlifierskich znajdują się w katalogu 4.



**Szlifierka do rur w walizce UBS 5/70 SI-R TK**

### Cechy:

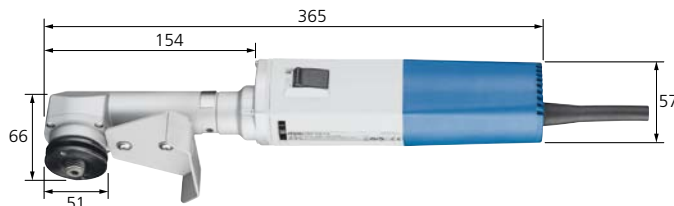
- Maks.  $\varnothing$  narzędzia do 150 mm.
- Mocowanie narzędzia 25,4 mm (1") lub 22,23 mm (flansza dwustronna WSPF).
- Regulowana liczba obrotów.
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Lekka, bardzo poręczna, duża moc.

### Dostarczany osprzęt:

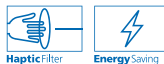
3 m przewód sieciowy, 3 klucze, flansza mocująca, ochrona rąk.

### KNER 5/34 V-SI

3 400–1 500 min<sup>-1</sup> / 500 Watt



### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Wrzeciono napędu gwint	Mocowanie narzędzia $\varnothing$ [mm]	Waga netto [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	3 400–1 500	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

### Flansze mocujące



Oznaczenie	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

### Klucz



Oznaczenie	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



### Zestaw POLINOX PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V

Więcej informacji i dane dotyczące zamawiania zestawu POLINOX PNER znajduje się w katalogu 4.

### Pasujące narzędzia PFERD

Katalog 4	Katalog 8
<p><b>Spraszane ściernice krążkowe POLINOX PNER</b> do <math>\varnothing</math> 150 mm</p> <p><b>Dyski z włókniny spraszanej POLINOX PNER</b> do <math>\varnothing</math> 125 mm</p> <p><b>Wykroje POLINOX</b> do <math>\varnothing</math> 150 mm</p> <p><b>Ściernice włókninowe POLIVLIES</b> do <math>\varnothing</math> 125 mm</p> <p><b>Krażki ścierne z gwintem POLINOX</b> do <math>\varnothing</math> 125 mm</p>	<p><b>Szczotki tarczowe nieplecione</b> Wykonanie wąskie RBU <math>\varnothing</math> 150 mm</p> <p>pasujące <b>adapter 22,2 mm z zestawu adapterów AK 32</b></p>

**Wskazówka:** Należy przestrzegać zaleceń dot. prędkości pracy podanych w katalogach 2–8.



# Napędy elektryczne

Szytywne przedłużki do napędów elektrycznych z przyłączem DIN 10

## Szytywne przedłużki

Max. 25 000 min<sup>-1</sup> (STV9 und STV13)

STV9  
STV13



STV20



STV27  
STV33



### Cechy:

- Szytywne przedłużki do trudno dostępnych miejsc.
- Inne długości i wykonania na zamówienie.
- Punkt zgięcia i promień krzywizny uzależniony jest indywidualnie od rodzaju przedłużki i oczekiwanego promienia krzywizny.
- Minimalna długość wykonania giętych możliwa już od 500 mm (patrz rys. 2 i 5).

### Dostarczany osprzęt:

#### STV9

Tuleja zaciskowa 3 mm, 3 klucze.

#### STV13

Tuleja zaciskowa 6 mm, 3 klucze.

#### STV20 wraz z HA 4 ZGA STV G16/G22

Tuleja zaciskowa 6 mm, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie wałka [DIN 10]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Maks. promień krzywizny [mm]	Pasujące uchwyty	Pasujące napędy	*	Waga netto [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1 000	150	Grupa tulei zaciskowych 2	1, 2	*	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1 000	150	Grupa tulei zaciskowych 10	1, 2	*	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	3,250

\* 1 = EMER 5/250 SI, 2 = EMER 15/150 SI, 3 = EMER 11/90 SI, 4 = EMER 15/60 SI, 5 = EMER 15/30 SI

## Uchwyty



HA 4 ZGA STV G16/G22



WZ 7 B STV G22



WZ 7-45° STV G22



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Podłączenie [G]	ø x długość [mm]	Stosunek przełożenia	Wraz z tulejką zaciskową ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Inne uchwyty znajdują się na stronie 113.



### Cechy:

- Napęd elektryczny do sztywnych przedłużek z podłączeniem DIN 10.
- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne także przy przeciążeniach.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.

### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 2 klucze.

**EMER 5/250 SI**   
**EMER 15/150 SI**   
**EMER 11/90 SI**   
**EMER 15/60 SI**   
**EMER 15/30 SI** 

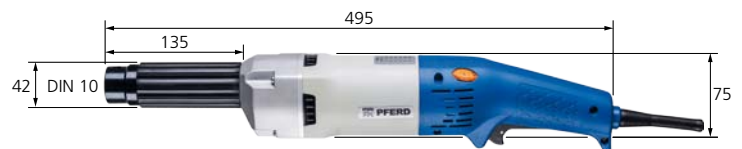
**25 000–11 000 min<sup>-1</sup> / 500 Watt**

**15 000–6 800 min<sup>-1</sup> / 1 530 Watt**

**8 300–3 800 min<sup>-1</sup> / 1 050 Watt**

**6 000–2 800 min<sup>-1</sup> / 1 530 Watt**

**3 000–750 min<sup>-1</sup> / 1 530 Watt**



### PFERDVALUE:

EMER 5/250 SI, EMER 11/90 SI




EMER 15/150 SI, EMER 15/60 SI,  
EMER 15/30 SI



Pos. Nr.	Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Pasująca przedłużka	Waga netto [kg]
1	EMER 5/250 SI 230 V	948859	25 000–11 000	230	500	300	STV9, STV13, STV20, STV27	1,150
2	EMER 15/150 SI 230 V	101414	15 000–6 800	230	1 530	1 050	STV9, STV13, STV20, STV27, STV33	2,000
3	EMER 11/90 SI 230 V	948866	8 300–3 800	230	1 050	650	STV9, STV13, STV20, STV27	2,000
4	EMER 15/60 SI 230 V	101421	5 900–2 800	230	1 530	1 050	STV33	2,000
5	EMER 15/30 SI 230 V	101438	3 000–750	230	1 530	1 050	STV33	2,000

### Klucz

	Oznaczenie	EAN 4007220
	STS D 4 mm	205020





Napędy wałków giętkich są napędami o kilku zakresach mocy. Pracują na wielu zakresach obrotów i regulowane są płynnie elektronicznie lub przez przekładnię, dostosowując się do wymagań poszczególnych narzędzi. Napędy wałków posiadają dużą moc. W połączeniu z компактowymi uchwytami oraz przedłużkami pozwalają obrabiać miejsca trudno dostępne.

### Obszary zastosowania

Napędy wałków giętkich można stosować niemal wszędzie. Wykorzystywane są w wielu branżach i różnych procesach produkcyjnych. Regulacja obrotów umożliwia zastosowanie najróżniejszych narzędzi na pojedynczym napędzie.

### Program PFERD

PFERD oferuje różne napędy wałków giętkich oraz dopasowany do nich program wałków giętkich, uchwytów, przekładni kątowych, szlifierek z przystawką do walców i napędów specjalnych.

Napędy wałków giętkich PFERD oraz osprzęt są mocne, zaawansowane technicznie i odpowiadają najnowszym ergonomicznym wymaganiom. Program ten został stworzony specjalnie do ekonomicznego zastosowania narzędzi ściernych, frezujących, do cięcia, polerowania oraz szczotek technicznych. Szeroki zakres obrotów (40 000–100 min<sup>-1</sup>) i mocy (6 100–500 Watt).

### Zalety

- Kompaktowe, ergonomiczne uchwyty.
- Niewielka waga narzędzia.
- Bardzo mocne napędy do dłuższego czasu użytkowania (napędy Mammut, Schleifmeister).
- Technicznie zaawansowane.
- Bardzo duża moc.
- Do różnorodnego zastosowania.
- Łatwe podłączanie.
- Łatwy serwis.
- Niewymagające większej konserwacji.
- Ekonomiczne.

## Normy, bezpieczeństwo, wskazówki ogólne

### Bezpieczeństwo elektryczne

Napędy wałków giętkich PFERD odpowiadają normie „Bezpieczeństwo narzędzi elektrycznych”.

#### 1. Napędy elektryczne uziemione ochronnie (klasa ochronna I)

Temu wykonaniu odpowiadają napędy wałków giętkich PFERD ☺:

- Mini-Mammut Electronic (strona 101)
- Mammut Electronic (strona 100, 102)
- Mammut MD (strona 103)
- Maxi-Mammut Electronic (strona 104)
- Schleifmeister SD (strona 105)

#### 2. Napędy elektryczne uziemione ochronnie (klasa ochronna II)

Posiadają one izolację roboczą, oznaczoną znakiem oraz są oznaczone jako „SI” ☐:

- RUER 5/250 SI (strona 98)
- RUER 10/250 SI (strona 98)
- RUER 15/150 SI (strona 99)
- RUER 15/60 SI (strona 99)

- RUER 15/30 SI (strona 99)
- RUG 19/120 SI (strona 99)
- RUER 8/180 SI (strona 101)

#### 3. Napięcie obniżone/odłącznik ochronny

W kotłach, zbiornikach, rurociągach i podobnych ciasnych przestrzeniach wykonanych z materiałów łatwo przewodzących, w przypadku korzystania z prądu zmiennego zalecane jest stosowanie napięcia 42 V lub użycie odłącznika ochronnego.

#### 3.1 Napędy elektryczne na napięcie obniżone (klasa ochronna III)

- Maszyny te są zasilane napięciem 42 Volt. W takim wykonaniu dostępne są:
- Mammut MD (strona 103)
  - Schleifmeister SD (strona 105)

#### 3.2 Rozłącznik ochronny

Przy napędzaniu narzędzi wałkiem giętkim alternatywą do napięcia obniżonego jest rozwiązanie, w którym napęd oddzielony jest od sieci głównej transformatorem separacyjnym.

Napędy elektryczne PFERD odpowiadają

- wytycznym dyrektyw dot.
- maszyn niskiego napięcia,
- wymiennosci elektromagnetycznej.

Napędy elektryczne PFERD opatrzone są znakiem CE.



Należy przestrzegać przepisów związanych z maszynami, obowiązującymi w danym kraju.





### Kryteria wyboru optymalnego napędu wałka giętkiego

Ekonomiczna praca zakłada najpierw dobór optymalnego narzędzia. Następnie istotny jest wybór napędu. Przy doborze napędu należy uwzględnić:

#### 1. Kształt i wielkość narzędzia

Każde zadanie obróbcze stawia pewne wymagania odnośnie kształtu i wielkości stosowanego napędu. Różne wykonania oferują różne możliwości zastosowania: w zależności od wymiaru, dostępności, rodzaju i częstotliwości zastosowania należy wybrać odpowiedni napęd.

#### 2. Liczba obrotów

Napęd musi odpowiadać zaleceniom dotyczącym liczby obrotów oraz prędkości pracy poszczególnych narzędzi. Znajdą je Państwo w katalogach 2–8.

#### 3. Moc

Moc maszyny jest decydującym czynnikiem, pozwalającym utrzymać stabilną liczbę obrotów przy większym obciążeniu. Obciążenie wynika z rodzaju przedmiotu obrabianego, średnicy narzędzia, powierzchni kontaktowej oraz siły docisku.

#### 4. Mocowanie narzędzia

W zależności od wybranego napędu PFERD do dyspozycji stoją różne rodzaje mocowania narzędzia, np. tuleje zaciskowe lub wałek z gwintem. Każdemu napędowi przyporządkowana jest pasująca tuleja zaciskowa. Wyszczególnienie tulei zaciskowych oraz przedłużeń wrzecion znajdują Państwo na stronach 116–120.

W przypadku dodatkowych pytań nasi doradcy techniczno-handlowi PFERD stoją do Państwa dyspozycji.

### Wałki giętkie (BW)

Wałki giętkie składają się z 3 połączonych ze sobą elementów. Są to:

#### Rdzeń (SE)

Wykonanie z 4–10 warstwowego drutu zgodnie z DIN 2076, przeznaczonego specjalnie do pracy w prawo na wysokich obrotach. Sprzęgło rdzenia jest pewnie zamocowane. Po około 100 roboczogodzinach rdzeń należy nasmarować specjalnym smarem do wałków oraz odtłuścić.

#### Pancerz (SCH)

Pancerz wykonany z gumy odpornej na olej, wewnątrz spirala stalowa. System montażu gwarantuje stabilne zamocowanie, wzmocnione osłoną gumową.

#### Uchwyt (HA)

Uchwyty wałków giętkich są lekkie i poręczne i mieszczą się w szerokim zakresie obrotów. Dłuższa praca nie jest męcząca dla użytkownika, podczas pracy wydobywa się niewielki hałas. Wymienne tuleje zaciskowe lub specjalne mocowanie trzpienia na stożek Morse'a umożliwiają różnorodne mocowanie narzędzi. Szybkozłącze umożliwia szybką wymianę uchwytu.

#### Naprawa

Naprawa pancerza oraz rdzenia nie jest możliwa. Zużyte części wymienia się na nowe.

#### Promień krzywizny

Przy pracy wałkami giętkimi należy uważać, aby nie przekraczać podanych promieni krzywizny. Do każdego rodzaju wałka podany jest zalecany najmniejszy promień krzywizny.





### Jak wybrać pasujący wałek do napędu?

Na tych stronach znajdują się tabele z wyszczególnieniem odpowiednich wałków giętkich i uchwytów do poszczególnych napędów.

Wałek giętki i uchwyt muszą być zawsze dobierane w odpowiedniej kombinacji optymalnego narzędzia i napędu, wynikającej z wymogów dotyczącej liczby obrotów i mocy. Dzięki odpowiedniemu dopasowaniu wysokiej jakości narzędzi oraz optymalnego napędu uzyskiwana jest najwyższa ekonomiczność.

#### 1 Napęd

Alternatywne napędy z podłączeniem DIN 10 (Wyjątek DIN 15).

#### 2 Wałek giętki (BW)

Odpowiednie do napędu wałki giętkie.

#### 3 Strona w katalogu

Odesłanie do strony podkatalogu, na której wyszczególnione są odpowiednie wałki giętkie i uchwyty.

#### 4 Liczba obrotów [min<sup>-1</sup>]/moc [Watt]

Zakres liczby obrotów oraz mocy, odpowiednich dla wałka giętkiego

#### 5 Liczba obrotów i zakresy mocy wałka giętkiego i uchwytu

#### 6 Podłączenie

Podłączenie od strony silnika DIN 10 / DIN 15 i uchwytu (G16 do G35 i DPF, SRF).

#### 7 Odpowiedni wałek giętki



● pasuje optymalnie

○ pasuje

- nie pasuje

#### 8 Uchwyty

Należy wybrać kształt.

		3 Patrz strona ▶		102	102	103	99	98	98	100
		1 Silnik napędu z przekładnią przyspieszającą / bez przekładni przyspieszającej ST 103 ▶		MEW 18/150 + ST103 	ME 22/150 + ST103 	MD 10 + ST103 	RUG 19/120 SI + ST103 	RUER 5/250 SI 	RUER 10/250 SI 	MEW 18/240 
		4 Moc oddawana [Watt]: ▶		1 500	2 200	736	1 250	300	660	1 500
		4 Zakres obrotów [min <sup>-1</sup> ]: ▶		40 000–15 000	40 000–15 000	36 000–24 000–17 100–9 600–6 300–4 800–2 550	36 000–18 000–9 000	25 000–11 000	25 000–11 000	24 000–100
Wałki giętkie i osprzęt ▼	3 Patrz strona ▼	5 Moc [Watt] ▼	5 Napęd [min <sup>-1</sup> ] ▼							

#### 2 Wałek giętki

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40 000–15 000	7 ● ○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10 6	112	450–100	7 650– 1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1 460–660	25 000–11 000	●	●	●	●	●	●	●

...








#### 3 Uchwyty do wałków giętkich

WZ 4 A G16	113	500–300	20 000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*

...

7 ● ● = pasuje optymalnie    ○ = pasuje    – = nie pasuje    \* = nie przy maks. prędkości



	Patrz strona ▶			102	102	103	99	98	98	100
	Silnik napędu z przekładnią przyspieszającą / bez przekładni przyspieszającej ST 103 ▶			MEW 18/150 + ST103	ME 22/150 + ST103	MD 10 + ST103	RUG 19/120 SI + ST103	RUER 5/250 SI	RUER 10/250 SI	MEW 18/240
										
	Moc oddawana [Watt]: ▶			1 500	2 200	736	1 250	300	660	1 500
Zakres obrotów [min <sup>-1</sup> ]: ▶			40 000–15 000	40 000–15 000	36 000–24 000–17 100–9 600–6 300–4 800–2 550	36 000–18 000–9 000	25 000–11 000	25 000–11 000	24 000–100	
<b>Wałki giętkie i osprzęt</b> ▼	<b>Patrz strona</b> ▼	<b>Moc [Watt]</b> ▼	<b>Napęd [min<sup>-1</sup>]</b> ▼							













## Wałki giętkie

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40 000–15 000	○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10	112	450–100	7 650– 1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1 460–660	25 000–11 000	●	●	●	●	●	●	●
BW 6 Z DIN 10 (DPF oder SRF)	107	1 460–600	25 000–11 000	○	○	●	●	●	●	○
BW 7 ZG DIN 10 (G22)	108	1 760–800	25 000–11 000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 ZGU DIN 10 2M (G22)	108	1 760–800	25 000–11 000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 PST-T DIN 10	112	1 000–370	4 250– 1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 10 ZG DIN 10 (G28)	109	2 450–140	18 000– 750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 10 2M (G28)	109	2 450–140	18 000– 750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 15 (G28)	109	2 450–140	18 000– 750	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 ZGA DIN 10 (G28)	110	6 280–525	12 000– 850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 ZGA DIN 15 (G28)	110	6 280–525	12 000– 850	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 KG DIN 10 (G35)	111	6 280–525	10 000– 850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 KG DIN 15 (G35)	111	6 280–525	10 000– 850	–	–	–	–	–	–	–
BW 15 KG DIN 15 (G35)	111	5 860–735	7 300– 1 000	–	–	–	–	–	–	–

## Uchwyty do wałków giętkich

WZ 4 A G16	113	500–300	20 000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 3.0 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZ 7 B G22	113	1 760–800	17 100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
BSVH 36 (G22 + G28)	121	1 760–800	2,3 m/s	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 7 45° G22	113	1 760–800	17 100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 10 B G28	113	2 450–140	17 100	○	○	●	○	–	○	●
WZ 10 45° G28	113	2 450–140	17 100	○	○	●	○	–	○	●
FSH G28	113	2 450–140	12 000	–	–	○*	○*	–	–	●*
BSG 10/35 E G28	114	2 450–140	7 000	–	–	○*	–	–	–	●*
BSG 10/50 E G28	114	2 450–140	7 000	–	–	○*	–	–	–	●*
WT 7 E M14 G22	115	1 760–800	25 000	●	●	●	●	–	●	●
BSVH 41 (G22)	121	1 760–800	1,6 m/s	●	●	●	●	–	●	●
WT 10 H G28	115	2 450–140	8 500	–	–	○*	–	–	–	●*
WRS 12 ZGA (G28)	114	6 280–525	12 000– 850	–	–	–	–	–	–	●*
WRS WT 10 H (G28)	114	2 450–140	8 500	–	–	–	–	–	–	●*

● = pasuje optymalnie    ○ = pasuje    – = nie pasuje    \* = nie przy maks. prędkości

100	101	99	102	102	104	105	103	101	99	99	99
ME 22/240	RUER 8/180 SI	RUER 15/150 SI	MEW 18/150	ME 22/150	MME 40/150 DIN 15	SD 25-40 DIN 15	MD 10	MMEW 11/120	RUG 19/120 SI	RUER 15/60 SI	RUER 15/30 SI
											
2 200	600	1 050	1 500	2 200	4 000	1 840	736	800	1 250	1 050	1.050
24 000– 100	18 000– 500	15 000– 6 800	15 000– 100	15 000– 100	15 000– 100	13 500– 7 300– 5 100– 2 700– 1 700– 1 000	12 000– 8 000– 5 700– 3 200– 2 100– 1 600– 850	12 000– 800	12 000– 6 000– 3 000	5 900– 2 800	3 000– 1 400

○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–
○	●	○	○	○	–	–	○	●	○	●	○
●	●	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
○	●	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
○	○	–	○	○	–	–	●	●	○	●	●
●	–	●	●	●	–	–	●	○	●	○	○
●	–	●	●	●	–	–	●	○	●	○	○
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●	–	○	●	●	–	–	○	–	●*	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●	–	○	●	●	–	–	○	–	○	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–

●*	○*	○*	○*	○*	–	–	–	–	–	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	–	–	–	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●	–	●	●	●	●	●	●	○	●	○	–
●	–	●	●	●	●	●	●	○	●	○	–

●*	–	●*	●*	●*	●*	●*	●*	○*	●*	○*	–
----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---

●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	○*	○*
●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	○*	○*

●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	○*	–	–

●*	–	–	●*	●*	●*	●*	○*	–	○*	–	–
●*	–	–	●*	●*	●*	●*	●*	–	○*	–	–



# Napędy wałków giętkich

## Napędy z kilkoma zakresami obrotów RUER



### Uniwersalny silnik RUER 5/250 SI

#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 2 klucze.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Maszyna jest dostarczana bez wałka.
- Wałek należy zamawiać oddzielnie.
- Napęd z pedałem na zamówienie.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	25 000–11 000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140



### Uniwersalny silnik RUER 10/250 SI

#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 2 klucze.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Maszyna jest dostarczana bez wałka.
- Wałek należy zamawiać oddzielnie.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	25 000–11 000	230	1 050	660	10	300 x 75 x 140	3,110





### Uniwersalne silniki

**RUER 15/150 SI** , **RUER 15/60 SI** , **RUER 15/30 SI**

#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Układy elektroniczne stabilizujące liczbę obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy, 2 klucze.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Maszyna jest dostarczana bez wałka.
- Wałek należy zamawiać oddzielnie.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
RUER 15/150 SI 230 V	101629	15 000–6 800	230	1 530	1 050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/60 SI 230 V	101650	5 900–2 800	230	1 530	1 050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/30 SI 230 V	101667	3 000–1 400	230	1 530	1 050	10	390 x 130 x 140	3,725

### Uniwersalny silnik Rekord RUG 19/120 SI

#### Cechy:

- Regulowane obroty dzięki przekładni, 3 000, 6 000, 12 000 min<sup>-1</sup>.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Stojak z rurek chroni maszynę w każdym położeniu.
- Możliwa praca z przekładnią.

#### Zalecenia dot. użytkowania:

- Do codziennej ciągłej pracy zmianowej polecamy nasze napędy wałków na prąd 3-fazowy zmienny (strony 100–105).

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Maszyna jest dostarczana bez wałka.
- Wałek należy zamawiać oddzielnie.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	12 000, 6 000, 3 000	230	1 700	1 250	10	530 x 95 x 175	9,200



# Napędy wałków giętkich

Napędy z kilkoma zakresami obrotów Mammut Electronic i osprzęt



## Mammut Electronic ME 22/240 ⊕, MEW 18/240 ⊕

### Cechy:

- Maks. ilość obrotów 24 000 min<sup>-1</sup>.
- Stabilny moment obrotowy.
- Regulowane obroty.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Bardzo cicha praca.
- Dająca się wyjąć konsola sterowania, z możliwością przedłużenia, np. wykonanie wiszące, praca w kotłach, zbiornikach.
- Duża moc, także w niskich zakresach obrotów.
- Łatwa w serwisowaniu, dająca się łatwo zdjąć obudowa z 4 gotowymi modułami do wymiany.

### Dostarczany osprzęt:

**ME 22/240 na prąd 3-fazowy zmienny**  
4 m przewód sieciowy bez wtyczki, klucz mocujący.

**MEW 18/240 na prąd 1-fazowy zmienny**  
4 m kabel sieciowy z wtyczką, 2 klucze.

### Wskazówki dot. zamawiania:

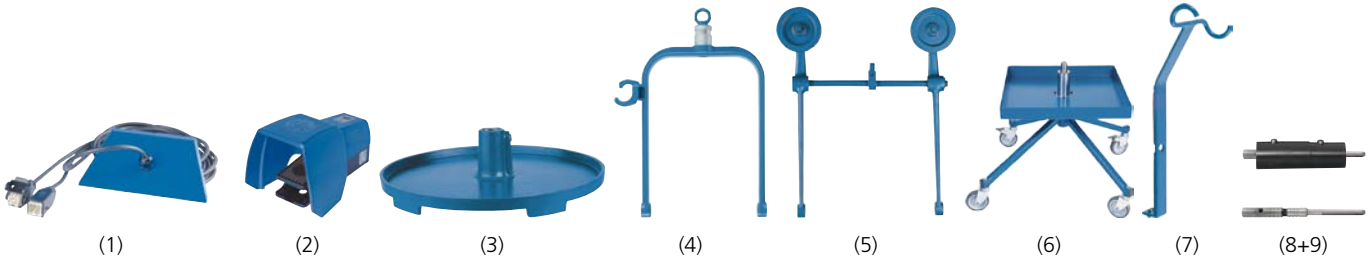
- Maszyna jest dostarczana bez wałka.
- Wałek prosimy zamawiać oddzielnie.

### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
ME 22/240 400V	101681	24 000–100	380–480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/240 230V	101674	24 000–100	200–240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

## Osprzęt dla Mammut Electronic



### (1) Zdalne sterowanie przewodowe FSTK 22

Do przedłużenia wyjmowanej konsoli sterującej w celu ochrony silnika (długość przewodu 4 m).

### (2) Pedał FSE 22

Do łatwego włączania i wyłączania napędu (długość kabla 4 m). Z osłonką.

### (3) Podstawa obrotowa FME

Stabilna podstawa obrotowa.

### (4) Wieszak B1 ME

Umożliwia stawianie maszyny w pozycji wiszącej oraz bezpieczne odkładanie wałka giętkiego.

### (5) Wieszak B2 ME

Umożliwia pracę przesuwną wiszącą.

### (6) Wózek jezdny WA D ME

Wózek z wieszakiem do wałka giętkiego, 4 koła, z tego 2 obrotowe.

Wymiar dł. x szer. x wys: 500 x 500 x 510 mm.

### (7) Wieszak dla wałka giętkiego WAL 4-12

Wieszak do zamocowania z boku maszyny.

### (8) Przyłączenie bezpośrednie

#### DA 33 DIN 10/G28

Do bezpośredniego przyłączenia uchwytu z podłączeniem G28 do napędu wałka giętkiego z podłączeniem DIN 10.

### (9) Gotowy do zamontowania rdzeń

zapasowy SE DA 33 DIN 10/G28 do przyłączenia bezpośredniego należy zamawiać oddzielnie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Podłączenie [G]	Waga netto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Zdalne sterowanie przewodowe	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Pedał	-	-	1,000
FME	617977	(3) Podstawa obrotowa	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Wieszak	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Wieszak	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Wózek	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Wieszak dla wałka giętkiego	-	-	0,460
DA 33 DIN 10/G28	179475	(8) Przyłączenie bezpośrednie	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(9) Rdzeń zapasowy	10	28	0,107

### Uniwersalny silnik RUER 8/180 SI wraz z regulatorem obrotów

#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Stabilizujące układy elektroniczne, także przy przeciążeniach.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Regulator obrotów KDR 8/180 SI może być używany jako regulator stołowy, możliwa jest regulacja stopą. Przy pracy na stole regulacja odbywa się potencjometrem. Przy pracy stopą można ustawić wcześniej maks. obroty potencjometrem. Później regulacja następuje za pomocą pedała. Użycie tylko z silnikiem RUER 8/180 SI.
- Bardzo cicha praca.

- Idealny przy produkcji narzędzi i form.

#### Dostarczany osprzęt:

2,5 m przewód sieciowy, 2,25 przewód złączeniowy, 2 klucze.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Maszyna jest dostarczana bez wałka. Wałek należy zamawiać oddzielnie.

#### PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving



Resource Saving



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18 000–500	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Wymiary i waga netto dotyczą silnika.

### Osprzęt do napędów narzędzi RUER

**Statyw stołowy TS L 1400** z zaciskiem śrubowym można zamocować na stołach o grubości do 65 mm. Wysięgnik teleskopowy pozwala na ustawienie wysokości do maks. 140 cm. Udźwig maks do 10 kg.

#### Wieszak TSA L 1400

Pasujący do statywu stołowego wieszak umożliwia wygodne odkładanie różnych uchwytów wałków giętkich.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Wieszak prosimy zamawiać oddzielnie.



Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	Waga netto [kg]
TS L 1400	657683	Statyw stołowy	2,170
TSA L 1400	657690	Wieszak	0,450

### Mini-Mammut Electronic MMEW 11/120

#### Cechy:

- Regulowana liczba obrotów.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Bardzo cicha praca.
- Narzędzia trzpieniowe do szlifowania i polerowania o  $\varnothing$  od 60 mm nie są odpowiednie do ciągłej pracy z napędem Mini-Mammut Electronic.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Maszyna jest dostarczana bez wałka, wałek należy zamawiać oddzielnie. Wersje z wieszakiem i pedałem na zamówienie.

#### PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving



Resource Saving



#### Dostarczany osprzęt:

2,5 m przewód sieciowy, 2 klucze.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12 000-800	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900



# Napędy wałków giętkich

Napęd z kilkoma zakresami obrotów Mammut Electronic i osprzęt



## Mammut Electronic ME 22/150 ☺, MEW 18/150 ☺

### Cechy:

- Regulowane obroty (z przekładnią przyspieszającą ST 103 DIN 10 do maks. 40 000 min<sup>-1</sup>).
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Dająca się wyjąć konsola sterowania, z możliwością przedłużenia, np. wykonanie wiszące, praca w kotłach, zbiornikach.

**MEW 18/150 na prąd 1-fazowy zmienny**  
4 m kabel sieciowy z wtyczką, 2 klucze.

### PFERDVALUE:

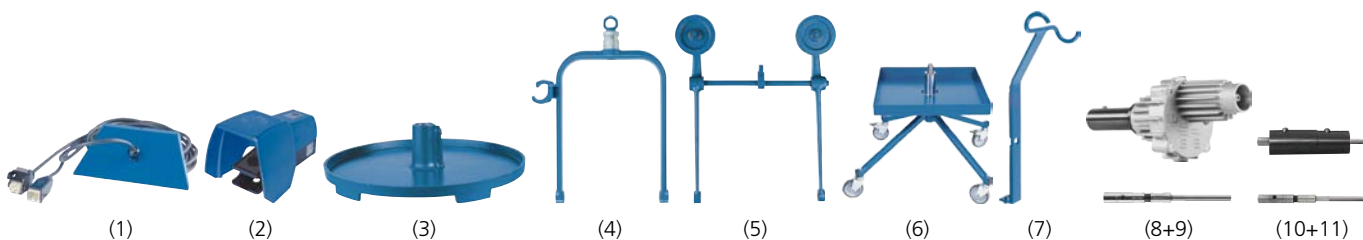


### Dostarczany osprzęt:

**ME 22/150 na prąd 3-fazowy zmienny**  
4 m przewód sieciowy bez wtyczki, klucz mocujący.

Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Wymiar L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15 000–100	380–480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15 000–100	200–240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

## Osprzęt dla Mammut Electronic



### (1) Zdalne sterowanie przewodowe FSTK 22

Do przedłużenia wyjmowanej konsoli sterującej w celu ochrony silnika (długość przewodu 4 m).

### (2) Pedał FSE 22

Do łatwego włączania i wyłączania napędu (długość kabla 4 m), z osłonką.

### (3) Podstawa obrotowa FME

Stabilna podstawa obrotowa.

### (4) Wieszak B1 ME

Umożliwia stawianie maszyny w pozycji wiszącej oraz bezpieczne odkładanie wałka giętkiego.

### (5) Wieszak B2 ME

Umożliwia pracę przesuwną wiszącą.

### (6) Wózek jezdny WA D ME

Wózek z wieszakiem do wałka giętkiego. 4 koła, z tego 2 obrotowe.

Wymiar dł. x szer. x wys: 500 x 500 x 510 mm.

### (7) Wieszak dla wałka WAL 4-12

Wieszak do zamocowania z boku maszyny.

### (8) Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10

Posiada przełożenie 1:3.

Zestaw zawiera jeden trzpień blokujący.

### Liczba obrotów dla Mammut Electronic:

36 000–15 000 min<sup>-1</sup>

### Liczba obrotów n max dla przekładni przyspieszającej:

12 000 min<sup>-1</sup>

Więcej informacji na temat przekładni przyspieszającej ST 103 znajduje się na stronie 115.

### (9) Rdzeń zapasowy SE ST 103 DIN 10

### (10) Przyłączenie bezpośrednie DA 33 DIN 10/G28

Do bezpośredniego przyłączenia uchwytu z podłączeniem G28 do napędu wałka giętkiego z podłączeniem DIN 10.

### (11) Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy SE DA 33 DIN 10/G28 do przyłączenia bezpośredniego należy zamawiać oddzielnie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Podłączenie [G]	Waga netto [kg]
FSTK 22	772812	(1) Zdalne sterowanie przewodowe	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Pedał	-	-	1,000
FME	617977	(3) Podstawa obrotowa	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Wieszak	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Wieszak	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Wózek	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Wieszak dla wałka giętkiego	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Przekładnia przyspieszająca	10	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Rdzeń zapasowy	10	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Przyłączenie bezpośrednie	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(11) Rdzeń zapasowy	10	28	0,107



### Mammut MD 10

#### Cechy:

- Regulowane obroty dzięki przekładni 850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 min<sup>-1</sup>.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.

#### Wskazówki dot. użytkowania:

- Mammut ma uniwersalne zastosowanie przy pracach szlifierskich, frezarskich i polerskich.
- Narzędzia ściernie i do polerowania o  $\varnothing$  od 100 mm nie są odpowiednie do pracy z napędem Mammut.

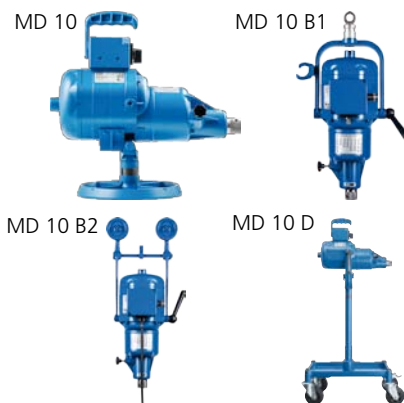
#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy bez wtyczki, 2 klucze.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Silniki 3-fazowe o napięciach od 42 do 440 Volt oraz 50 lub 60 Hz dostarczamy na zamówienie za dopłatą.
- Maszynę dostarczamy bez wałka giętkiego. Wałki należy zamawiać osobno.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wykonanie	Napięcie 50 Hz [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc odda- wana [Watt]	Podłączenie wałka [DIN]	Waga netto [kg]
MD 10 400 V 50 Hz	181324	wykonanie z podstawą	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1 400 V 50 Hz	181331	wykonanie B1 wiszące	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2 400 V 50 Hz	181348	wykonanie B2 jeżdżące, wiszące	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D 400 V 50 Hz	181355	D z wózkiem	400	1 000	736	10	39,000

### Wózek D

Wózek jezdny, wykonanie D (bez maszyny).  
4 koła, 2 koła z hamulcem.  
Wymiar dł. x szer. x wys.: 460 x 460 x 605 mm.



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga netto [kg]
WA D	182666	23,000

### Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10

Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10 posiada przełożenie 1:3.

#### Zalecenia dot. użytkowania:

- Liczba obrotów dla Mammut**  
2 550, 4 800, 6 300, 9 600, 17 100, 24 000, 36 000 min<sup>-1</sup>
- Liczba obrotów n max**  
12 000 min<sup>-1</sup>

#### Dostarczany osprzęt:

1 Rdzeń, 1 klucz.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Więcej informacji na temat przekładni przyspieszającej ST 103 znajduje się na stronie 115.

#### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Przy używaniu wałka przestrzegać maksymalnie dopuszczalnej liczby obrotów.



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga netto [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

### Przyłączenie bezpośrednie DA 33

Przyłączenie bezpośrednie DA 33 DIN 10/G28 służy do bezpośredniego (sztywnego) przyłączenia uchwyty z podłączeniem G28 do napędu wałka giętkiego z podłączeniem DIN 10.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy SE DA 33 DIN 10/G28 do przyłączenia bezpośredniego prosimy zamawiać oddzielnie.



Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Podłączenie [G]	Waga netto [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

# Napędy wałków giętkich

Napęd z kilkoma zakresami obrotów Maxi-Mammut Electronic i osprzęt



## Maxi-Mammut Electronic MME 40/150

### Cechy:

- Regulowane obroty 0 do 15 000 min<sup>-1</sup>.
- MME 40/150 na prąd 3-fazowy zmienny.
- Możliwa szybka i łatwa zmiana liczby obrotów przy włączonym silniku.
- Ochrona przed przeciążeniem.
- Łagodny rozruch.
- Elektroniczne wyłączenie przy przeciążeniu oraz podczas awarii zasilania.
- Bardzo cicha praca.
- Dająca się wyjąć konsola sterowania, z możliwością przedłużenia, np. wykonanie wiszące, praca w kotłach, zbiornikach.
- Duża moc, także w niskich zakresach obrotów.
- Podstawa obrotowa umożliwia prowadzenie wałka giętkiego, co pozwala utrzymać dopuszczalny promień krzywizny.
- Odpowiedni do narzędzi o średnicy  $\varnothing$  300 mm.
- Łatwa w serwisowaniu, dająca się łatwo zdjąć obudowa z 4 gotowymi modułami do wymiany.

### Zalecenia dot. użytkowania:

- Maxi-Mammut Electronic jest napędem PFERD o najwyższej mocy. W połączeniu z wałkiem giętkim odpowiedni do prac szlifierskich i polerskich o dużym zapotrzebowaniu mocy.

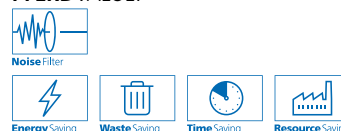
### Dostarczany osprzęt:

4 m przewód sieciowy bez wtyczki, 2 klucze.

### Wskazówki dot. zamawiania:

- Napędy są dostarczane bez wałków, wałki prosimy zamawiać oddzielnie.

### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Liczba obrotów [min <sup>-1</sup> ]	Napięcie [Volt] 50–60 Hz	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Wymiary L x B x H [mm]	Waga netto [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15 000–100	340–480	6 100	4 000	15	470 x 220 x 490	36,160

## Osprzęt do Maxi-Mammut Electronic



(1)

### (1) Zdalne sterowanie przewodowe FSTK 40

Do przedłużenia wyjmowanej konsoli sterującej w celu ochrony silnika (długość przewodu 4 m).



(2)

### (2) Pedał FSE 22

Do łatwego włączania i wyłączania napędu (długość kabla 4 m) z osłonką.



(3)

### (3) Wózek jezdny WA D ME

Wózek z wieszakiem do wałka giętkiego. 4 koła, z tego 2 z obrotowe. Wymiar dł x szer x wys: 500 x 500 x 510 mm.

Oznaczenie	EAN 4007220	Napięcie [Volt]	Opis	Waga netto [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Zdalne sterowanie przewodowe	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Pedał	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Wózek	14,200



### Dla maszyn Mammut Electronic z kilkoma zakresami obrotów

Wisząca, regulowana na wysokość konsola sterownicza na zamówienie.

### Schleifmeister SD 25-40, SD 25-40 D

#### Cechy:

- Regulowane obroty dzięki przekładni: 1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 min<sup>-1</sup>.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Maszyna Schleifmeister jest przeznaczona do ciężkich prac szlifierskich przy użyciu tarcz ściernych wiązanych ceramicznie lub wzmocnionych włóknem szklanym lub ściernic listkowych i szczotek technicznych o średnicy  $\varnothing$  od 100 mm.

#### Dostarczany osprzęt:

3 m przewód sieciowy bez wtyczki, 2 klucze.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Jeśli nie wskazano inaczej, urządzenie dostarczamy z silnikiem 3-fazowym 400 Volt / 50 Hz.
- Inne napięcia od 42 do 440 Volt oraz 50 lub 60 Hz dostępne są na specjalne zamówienie za dopłatą.
- Maszynę dostarczamy bez wałka giętkiego. Wałek giętki należy zamawiać osobno.
- Wykonania specjalne możliwe na zamówienie:
  - B1 wiszące
  - B2 wiszące jeżdżące

SD 25-40



SD 25-40 D



#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Wykonanie	Prąd trójfazowy 50 Hz [Volt]	Pobór mocy [Watt]	Moc oddawana [Watt]	Podłączenie wałka giętkiego [DIN]	Waga netto [kg]
SD 25-40 400 V 50 Hz	181416	A z podstawą	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V 50 Hz	181447	D z wózkiem	400	2 400	1 840	15	57,000

### Wózek D

#### Wózek, wykonanie D (bez maszyny).

4 koła, 2 koła z hamulcem.

Wymiar dł. x szer. x wys: 460 x 460 x 605 mm.



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga netto [kg]
WA D	182666	23,000



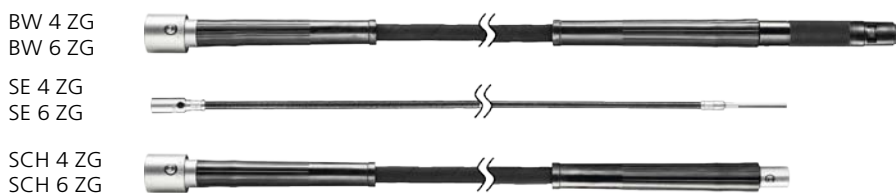
# Napędy wałków giętkich

## Wałki giętkie 4 ZG, 6 ZG i uchwyty



### Wałek giętki 4 ZG Wałek giętki 6 ZG

40 000–24 000 min<sup>-1</sup> / 500 Watt  
25 000–11 000 min<sup>-1</sup> / 1 460 Watt



#### Zalecenia dot. użytkowania:

- Nie wolno przekraczać podanych zakresów obrotów i mocy.
- **Wałek giętki 4 ZG**  
Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc poniżej 300 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów. Promień krzywizny nie mniejszy niż 100 mm.
- **Wałek giętki 6 ZG**  
Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc poniżej 660 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów. Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Długości specjalne na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Dopuszcz. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwyty G / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga netto [kg]
<b>Wałek giętki (wraz z uchwytem 4 ZGB G16)</b>								
BW 4 ZG DIN 10	181751	40 000–24 000	500–300	10 / 30	16 / 16	13 x 1 390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	25 000–11 000	1 460–660	10 / 30	16 / 16	16 x 1 643	-	1,150
<b>Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy</b>								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	40 000–24 000	500–300	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	25 000–11 000	1 460–660	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583	-	0,270
<b>Gotowy do zamontowania pancierz zapasowy</b>								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553	-	0,740

\* Rdzenie i pancerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



**Zestaw pielęgnacyjny** do konserwacji patrz strona 122.

### Uchwyty



HA 4 ZGB G16

HA 4 ZGE G 16 INOX

WZ 4 A G 16

#### Uchwyt HA 4 ZGE G16 INOX

- Ochrona przeciw korozji i estetyczny wygląd dzięki wykonaniu INOX.
- Wrzeczono ułożyskowane elastycznie.

#### Uchwyt kątowy WZ 4 A G16

- Przy użyciu z 6 mm tuleją zaciskową maks. liczba obrotów wynosi 15 000 min<sup>-1</sup>.

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40 000	20 x 107	-	9	0,146
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	43 x 111	1:1	10	0,270

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 116.



#### Obsada ramion przystawek

##### BSVH 24

Przystawka do szlifowania taśmą BSVH 24 patrz strona 121.



### Wskazówki dot. zastosowania:

- Nie wolno przekraczać podanych zakresów obrotów i mocy.
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc poniżej 660 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm.

### Wskazówki dot. zamawiania:

- Długości specjalne na zamówienie.

### Wałek giętki 6 Z

24 000–11 000 min<sup>-1</sup> / 1 460 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Dopuszcz. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwyty G / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Waga netto [kg]
------------	----------------	--	---------------	--	--	------------------------------	--------------------

#### Wałek giętki (bez uchwyty, z podłączeniem DPF)

BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	24 000–11 000	1 460–600	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800
----------------------	--------	---------------	-----------	---------	----------	------------	-------

#### Wałek giętki (bez uchwyty z podłączeniem SRF)

BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	24 000–11 000	1 460–600	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800
----------------------	--------	---------------	-----------	---------	----------	------------	-------



**Zestaw pielęgnacyjny** do konserwacji patrz strona 122.

### Uchwyty



Wszystkie uchwyty są odpowiednie do podłączenia od strony sprzęgła DPF i SRF.

#### Uchwyt HA 6 z SP 3.0

- Uchwyt z systemem szybkoocucującym.
- Wykonanie z tuleją 2,34 mm na zamówienie.

#### Uchwyty kątowe z wyciągiem teleskopowym. Uchwyt teleskopowy regulowany na odpowiednią długość

- WZT 6 3.0 – wymiar 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – wymiar 45 x 260 mm.

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe znajdują się na stronach 116.

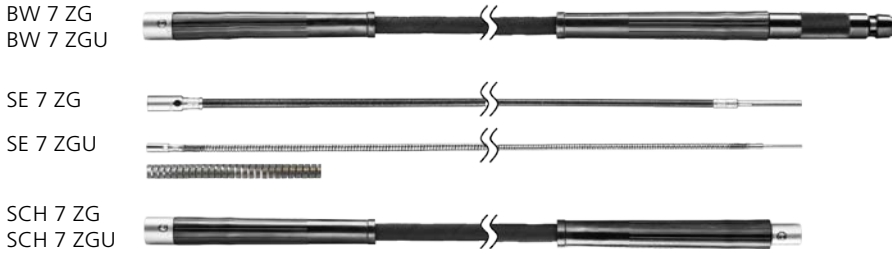


# Napędy wałków giętkich

## Wałki giętkie 7 ZG/ZGU i uchwyty

### Wałek giętki 7 ZG/ZGU

25 000–11 000 min<sup>-1</sup> / 1 760 Watt



#### Zalecenia dot. użytkowania:

- Nie wolno przekraczać podanych zakresów obrotów i mocy.
- Przy zredukowanym zapotrzebowaniu na moc poniżej 800 Watt nie można przekraczać zakresu obrotów.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 140 mm.
- Dodatkowa spirala rdzenia SE 7 ZGU umożliwia spokojniejszą pracę wałka BW 7 ZGU (2 m) zwłaszcza na wyższym zakresie obrotów.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Długości specjalne na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Dopuszcz. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwytu G / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga netto [kg]
------------	-------------	--	------------	---	---------------------------------------	------------------------	---	-----------------

#### Wałek giętki (wraz z uchwytem 7 ZGA G22)

BW 7 ZG DIN 10	181768	25 000–11 000	1 760–800	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	25 000–11 000	1 760–800	10 / 30	22 / 22	18 x 2 154	-	2,000

#### Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	25 000–11 000	1 760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	25 000–11 000	1 760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	*	0,600

#### Gotowy do zamontowania pancierz zapasowy

SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	*	1,100

\* Rdzenie i panczerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



**Adapter wałka giętkiego BWA G22/DIN 10**  
(EAN 4007220918944)  
Służy do łączenia wałków giętkich i podłączenia sztywnych przedłużeń STV.

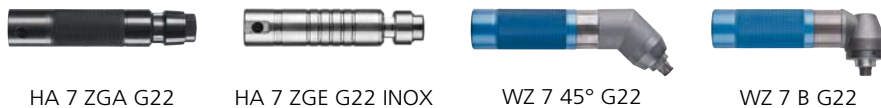


**Wałek giętki 7 ZG DIN 10 ze sztywną przedłużką**  
Wymiary wg życzenia klienta. Możliwe promienie krzywizny na zamówienie.



**Włącznik dźwigniowy TMS**  
Dostępny z uchwytem G22 (dwustykowy), EAN 4007220101711.  
Kompatybilny z ME i wałkiem giętkim TMS.

### Uchwyty



Oznaczenie	EAN 4007220	Wrz. z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25 000	27 x 128	-	11	0,289
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe na stronie 116.



### Przekładnia kątowna WT 7 E M14 G22

**Przekładnia kątowna** redukuje liczbę obrotów z 25 000 na 9 300 min<sup>-1</sup>.  
 ■ Do ściernic tarczowych do cięcia i zdzierania do ø 115 mm (80 m/s).  
 ■ Więcej informacji na stronie 115.

**Przekładnia kątowna WT 7 E M14 G22**  
**Wykonanie z obsadą ramion przystawek BSVH 41**  
 Obsada ramion przystawek patrz strona 121.

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	72 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

### Wskazówki dot. użytkowania:

- Nie wolno przekraczać podanych zakresów obrotów i mocy.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 170 mm.

### Wskazówki dot. zamawiania:

- Długości specjalne na zamówienie.

### Wałek giętki 10 ZG

18 000–750 min<sup>-1</sup> / 2 450 Watt



Oznaczenie	EAN 4007220	Dopuszcz. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwyty G / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga netto [kg]
<b>Wałek giętki (wraz z uchwytem 10 ZGE G28)</b>								
BW 10 ZG DIN 10	181782	18 000–750	2 450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 1 683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	18 000–750	2 450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 2 173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	18 000–750	2 450–140	15 / 40	28 / 28	22 x 1 700	-	2,550
<b>Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy</b>								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	18 000–750	2 450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1 600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	18 000–750	2 450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2 100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	18 000–750	2 450–140	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1 611	-	0,700
<b>Gotowy do zamontowania panczer zapasowy</b>								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1 570	-	1,400

\* Rdzenie i panczerze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



**Adapter wałka giętkiego BWA G28/DIN 10**  
(EAN 4007220912515)  
służy do łączenia wałków giętkich i podłączania sztywnych przedłużeń STV.



**Wałek giętki 10 ZG ze sztywną przedłużką**  
Wymiary wg życzenia klienta. Możliwe promienie krzywizny na zamówienie.



**Zestaw pielęgnacyjny**  
do konserwacji patrz strona 122.

### Uchwyty



### Uchwyty HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX

- Elastyczne ułożyskowanie wrzeciona.

### Specjalny uchwyt FSH G28

- Uchwyt można raz wygiąć do promienia krzywizny 200 mm, max. 40° (zgodnie z życzeniem klienta).

### Wskazówki dot. zamawiania:

- Wykonania specjalne na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Wszystkie dostępne tuleje zaciskowe patrz strona 116.



**Przyrząd do szlifowania taśmami BSG**  
Więcej informacji na stronie 114.



**Przekładnia kątowa WT 10 H G28**  
Więcej informacji na stronie 115.



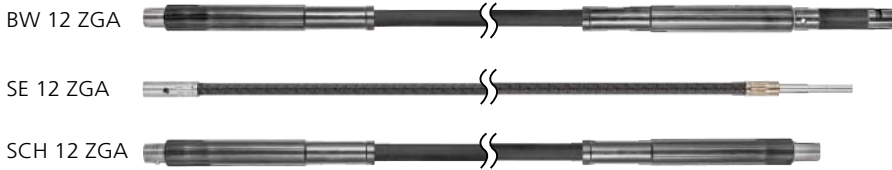
**Włacznik dźwigniowy TMS**  
Dostępny z uchwytem G28 (dwustykowy), EAN 4007220460252. Kompatybilny z ME i wałkiem giętkim TMS.

# Napędy wałków giętkich

## Wałki giętkie 12 ZGA i uchwyty

### Wałek giętki 12 ZGA

12 000–850 min<sup>-1</sup> / 6 280 Watt



#### Zalecenia dot. użytkowania:

- Nie wolno przekraczać podanych zakresów obrotów i mocy.
- Promień krzywizny nie mniejszy niż 240 mm.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Długości specjalne na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Dopuszcz. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwytu G / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	*	Waga netto [kg]
------------	-------------	--	------------	---	---------------------------------------	------------------------	---	-----------------

#### Wałek giętki (wraz z uchwytem 12 ZGA G28)

BW 12 ZGA DIN 10	181799	12 000–850	6 280–525	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	12 000–850	6 280–525	15 / 40	28 / 28	25 x 2 187	-	4,300

#### Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	12 000–850	6 280–525	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	12 000–850	6 280–525	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2 112	-	1,300

#### Gotowy do zamontowania pancierz zapasowy

SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	-	2,500

\* Rdzenie i pancierze z obustronnym przyłączeniem bezpośrednim na zamówienie.



**Adapter BWA G28/DIN 10**  
(EAN 4007220912515)  
Do łączenia wałków giętkich ze sobą lub do łączenia ze sztywną przedłużką STV.

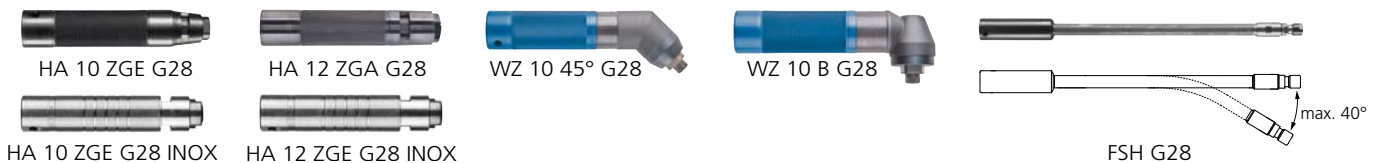


**Wałek giętki 12 ZGA ze sztywną przedłużką**  
Wymiar według wymagań klienta. Promień krzywizny na zamówienie.



**Zestaw pielęgnacyjny**  
do konserwacji wałków giętkich patrz strona 122.

### Uchwyty



#### Uchwyty HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX

- Elastyczne ułożyskowanie wrzeciona.

#### Specjalny uchwyt FSH G28

- Uchwyt można raz wygiąć do promienia krzywizny 200 mm, max. 40° (zgodnie z życzeniem klienta).

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Wykonania specjalne na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Wymiary ø x dług. [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Alle lieferbaren Tuleje zaciskowe siehe Seite 116.



**Przyrząd do szlifowania taśmami BSG**  
Więcej informacji na stronie 114.



**Przekładnia kątowna WT 10 H G28**  
Więcej informacji na stronie 115.



**Włócznik dźwigniowy TMS**  
Dostępny z uchwytem G28 (dwustykowy), EAN 4007220460252. Kompatybilny z ME i wałkiem giętkim TMS.



### Zalecenia dot. użytkowania:

- Nie wolno przekraczać podanych zakresów obrotów i mocy.
- Wałek giętki 12 KG – promień krzywizny nie mniejszy niż 240 mm.
- Wałek giętki 15 KG – promień krzywizny nie mniejszy niż 300 mm.

### Wskazówki dot. zamawiania:

- Długości specjalne na zamówienie.

### Wałek giętki 12 KG

### Wałek giętki 15 KG

10 000–850 min<sup>-1</sup> / 6 280 Watt

7 300–1 000 min<sup>-1</sup> / 5 860 Watt

BW 12 KG  
BW 15 KG

SE 12 KG  
SE 15 KG

SCH 12 KG  
SCH 15 KG



Oznaczenie	EAN 4007220	Dopuszcz. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Sprzęgło G od str. uchwytu G / ø [mm]	Wymiary ø x dług. [mm]	Waga netto [kg]
------------	----------------	--	---------------	---	---	------------------------------	--------------------

### Wałek giętki (wraz z uchwytem 12/15 KG MK1 G35)

BW 12 KG DIN 10	181812	10 000–850	6 280–525	10 / 30	35 / 35	25 x 2 205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	10 000–850	6 280–525	15 / 40	35 / 35	25 x 2 205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	7 300–1 000	5 860–735	15 / 40	35 / 35	30 x 2 205	6,500

### Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	10 000–850	6 280–525	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2 102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	10 000–850	6 280–525	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2 108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	7 300–1 000	5 860–735	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2 108	2,000

### Gotowy do zamontowania pancierz zapasowy

SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2 060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2 060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2 060	3,750

## Uchwyty



Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Wymiary ø x dług. [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Gwint bez- pieczeństwa	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK 1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	42 x 215	12	-	-	1,280

## Tuleje zaciskowe

Grupa	dla ø trzpienia				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 cale
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

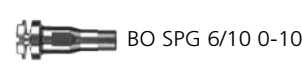
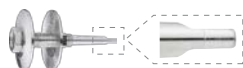
Wymiar patrz tabela strona 116.



### Włącznik dźwigniowy TMS

Dostępny z uchwytem G35 (dwustykowy), EAN 4007220101766. Kompatybilny z ME, MME i wałkiem giętkim TMS.

## Trzpienie mocujące



Inne wykonania znajdują się w katalogu 4 i 8.

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie trzpienia	Mocowanie narzędzia [mm]	Pasujące do	Waga netto [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK 1	ø 18 x 15-35	Uchwyt 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Uchwyt, mocowanie narzędzia trzpień 12 mm	0,200
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	ø 6 x 0-10	Wszystkie napędy z SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	ø 10 x 0-10	Wszystkie napędy z SPG6	0,035



# Napędy wałków giętkich

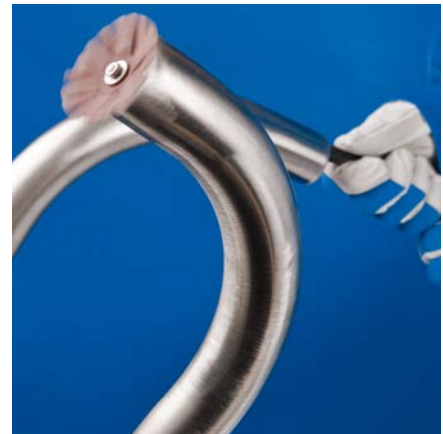
Specjalne wałki giętkie do szlifowania wewnętrznej powierzchni rur

## Wałki giętkie PST-T do wewnętrznego szlifowania rur

Specjalne wałki giętkie zintegrowane z trzpieniem mocującym charakteryzują się dużą elastycznością. Narzędzia ściernicze POLISTAR-TUBE mocowane są bezpośrednio na rdzeń wałka (wykonanie INOX). Ściernice POLINOX PNST przykręcane są za pomocą adapteru AD M4 lub adapteru AD M5. Taka kombinacja znakomicie nadaje się do uzyskania stopniowo dokładnego obrazu szlifowania oraz do czyszczenia wewnętrznych powierzchni rur i łuków rurowych. Oba końce rury dają się odgratować od strony wpustowej.

### Zalecenia dot. użytkowania:

- Preferowany użycie wałka na napędzie z bezstopniową regulacją obrotów.
- Przed wprowadzeniem narzędzia POLISTAR-TUBE do rury, należy je odpowiednio dobrać do jej średnicy.
- W momencie wprowadzania wałka do rury zaleca się każdorazowo zredukować liczbę obrotów napędu z pracującym narzędziem POLISTAR-TUBE.
- Szlifowanie rur posiadających więcej niż trzy zagięcia powinno odbywać się możliwie po obu końcach rury.
- Jeśli narzędzie dotrze do końcowego otworu rury należy pracować nim „z powrotem”. W ten sposób odwrotna strona narzędzia POLISTAR-TUBE odgratowuje końcówkę rury i jednocześnie szlifuje jej wewnętrzną powierzchnię w odwrotnym kierunku.
- Można stosować wszystkie napędy wałka giętkiego w zakresie liczby obrotów 7 650–1 500 min<sup>-1</sup> oraz systemem montażu wałka DIN 10.



### Wskazówki dot. zamawiania:

- Długości specjalne na zamówienie.

### Wałek giętki 4 PST-T Wałek giętki 7 PST-T

7 650–1 500 min<sup>-1</sup> / 450–100 Watt  
4 250–1 500 min<sup>-1</sup> / 1 000–370 Watt



### Wałek giętki 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

Wałka należy używać z POLISTAR-TUBE ø 50, 60, 70 oraz 80 mm. Zestaw pielęgnacyjny 4 ZG do konserwacji wałka (EAN 4007220182970).

### Wałek giętki 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

Wałka należy używać z POLISTAR-TUBE PST ø 90 oraz 100 mm. Zestaw pielęgnacyjny 7 ZG do konserwacji wałka (EAN 4007220182994).

Oznaczenie	EAN 4007220	Dopuszcz. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Moc [Watt]	Podłączenie od strony napędu DIN / ø [mm]	Wymiar ø x długość [mm]	Gwint	Głowica [mm]	Waga netto [kg]
------------	-------------	--	------------	---	-------------------------	-------	--------------	-----------------

#### Wałek giętki

BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	810804	7 650–1 500	450–100	10 / 30	13 x 1 550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	811191	4 250–1 500	1 000–370	10 / 30	18 x 2 052	M5	5	1,320

#### Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy

SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835685	7 650–1 500	450–100	10 / M10	4 x 1 540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835692	4 250–1 500	1 000–370	10 / M10	7 x 2 042	M5	5	0,447

#### Gotowy do zamontowania pancierz zapasowy

SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835715	-	-	10 / 30	13 x 1 550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835722	-	-	10 / 30	18 x 2 052	-	-	0,871

## Osprzęt do wałka giętkiego BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC  
AD M5/8-32 UNC



FLS M4  
FLS M5



EM SW 7 mm  
EM SW 8 mm G



Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie narzędzia [mm]	Pasuje do	Waga netto [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

## Pasujące narzędzia PFERD

### Katalog 4

#### POLISTAR-TUBE

ø 50 mm do ø wewn. rury 35 do 40 mm  
ø 60 mm do ø wewn. rury 40 do 45 mm  
ø 70 mm do ø wewn. rury 45 do 50 mm

ø 80 mm do ø wewn. rury 50 do 55 mm  
ø 90 mm do ø wewn. rury 55 do 60 mm  
ø 100 mm do ø wewn. rury 60 do 65 mm

#### Ściernice POLINOX

do ø 50 mm

Przy nastawianiu maszyny przestrzegać zalecanych i maksymalnych obrotów dla narzędzi.

### Uchwyty



#### Uchwyt HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

- Uchwyt z tuleją zaciskową 2,34 mm na zamówienie.

#### Uchwyt kątowy WZ 4 A G16

- Przy użyciu z tuleją zaciskową 6 mm maks. dopuszczalna liczba obrotów wynosi 15 000 min<sup>-1</sup>.
- Wykonanie z osadą ramion przystawek BSVH 24 patrz strona 121.

#### Uchwyt kątowy WZ 7 B G22 oraz WZ 10 B G28

- Wykonanie z osadą ramion przystawek BSVH 36 patrz strona 121.

#### Uchwyt teleskopowy regulowany na odpowiednią długość

- WZT 6 3.0 DPF/SRF – wymiar 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF – wymiar 45 x 260 mm.

#### Specjalny uchwyt FSH G28

- Uchwyt można raz wygiąć do promienia krzywizny 200 mm, max. 40° (zgodnie z życzeniem klienta).
- Długości specjalne na zamówienie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Wraz z tuleją zaciskową ø [mm]	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Sprzęgło G od strony uchwytu / ø [mm]	Wymiar ø x długość [mm]	Stosunek przełoż.	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
<b>Uchwyty proste</b>								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	16 / 16	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40 000	16 / 16	20 x 107	-	9	0,146
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	22 / 22	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25 000	22 / 22	27 x 128	-	11	0,289
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	28 / 28	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,530
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
<b>Uchwyty kątowe</b>								
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,760
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,638
<b>Uchwyt kątowy z wyciągiem teleskopowym</b>								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
<b>Uchwyt specjalny</b>								
FSH G28	182062	6	12 000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000



# Osprzęt do napędów narzędzi

## Przyrząd do szlifowania taśmami, napędy walców

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



### Przyrząd do szlifowania taśmami

Wykonania „E” z elastycznym ułożyskowaniem wrzeciona. Pasujące do wałków giętkich bez uchwytu.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Więcej informacji oraz danych dot. zamawiania taśm ściernych i włókninowych znajduje się w katalogu 4.

Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Pasuje do wałków giętkich typu	Pasuje do podłączenia wałka od strony uchwytu G / ø [mm]	Pasujące taśmy	Wymiary T x L [mm]	Waga netto [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580

ATR



ULR



### Rolki zapasowe dla przyrządów do szlifowania taśmami

#### Wskazówki dot. użycia:

##### Rolka napędowa miękka:

Do szlifowania precyzyjnego bez przejść przy obróbce stali nierdzewnej (INOX) polecamy rolkę napędową w miękkim wykonaniu (ok. 25 Shore).

Oznaczenie	EAN 4007220	Opis	D x T [mm]	Pasuje do szlifierek taśmowych	Waga netto [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Rolka prowadząca	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rolka napędowa	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rolka napędowa miękka	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Rolka prowadząca	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rolka napędowa	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rolka napędowa miękka	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300

## Napędy walców do wałków giętkich



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

### Zestawy do uchwytów

#### Zestaw WRS 12 ZGA

Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt 12 ZGA do zastosowania z wałkami szlifiernymi.

#### Zestaw WRS WT 10 H

Za pomocą tego zestawu można przerobić uchwyt WT 10 H do zastosowania z wałkami szlifiernymi.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Narzędzia walcowe (walce szlifierni POLINOX, walce do strukturyzowania, szczotki walcowe) oraz dane dotyczące ich liczby obrotów znajdują się w katalogach 4 i 8.

Oznaczenie	EAN 4007220	ø wrzeciona [mm]	Maks. ø narzędzia [mm]	Odpowiednie do	Zawartość	Waga netto [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	BW HA 12 ZGA	Adapter mocujący, osłona z uchwytem, przedłużka wrzecion	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	WT 10 H	Osłona z uchwytem, przedłużka wrzecion	1,150



### Przekładnia kątowa WT 7 E M14 G22 Osprzęt AF 14-1/4 CD

Pasujące do wałków giętkich 7 ZG/7 ZGU G22 (bez uchwyty).  
Obrotowe podłączenie wałka (360°).

#### Dostarczany osprzęt:

2 klucze, uchwyt z boku, flansza mocująca i osłona  $\varnothing$  115 mm.

#### Pasujący osprzęt:

(należy zamawiać oddzielnie)  
Trzpienie mocujące:  
AF 14-1/4 CD dla COMBIDISC

#### Talerze wsporcze:

GT 115 MF M14,  
H-GT 115 MF M14,  
CC-GT 115-125 M14 (patrz katalog 4).

Obsada ramion przystawek z ramionami przystawek patrz strona 121.



Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dopuszcz. liczba obr. n [min <sup>-1</sup> ]	Stosunek przełoż.	Maks. dop. liczba obr. uchwytu n [min <sup>-1</sup> ]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	30 000	2,7:1	11 100	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4 CD	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

### Przekładnia kątowa WT 10 H G28

Podłączenie wałków giętkich 10 ZG/12 ZGA (bez uchwyty).  
Obrotowe podłączenie wałka (360°).

#### Dostarczany osprzęt:

Klucz, uchwyt z boku, flansza mocująca i osłona  $\varnothing$  178 mm.

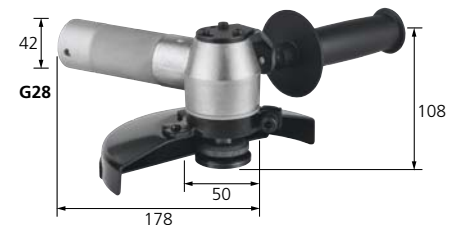
#### Akcesoria:

(należy zamawiać oddzielnie)  
Talerze wsporcze:  
GT 178 MF M14,  
CC-GT 180 M14,  
H-GT 178 MF M14 (katalog 4).

#### Odpowiednie narzędzia:

- Ściernice POLIVLIES
- Krążki POLIVLIES
- Tarcze fibrowe
- Ściernice tarczowe do zdzierania
- Ściernice listkowe POLIFAN
- Szczotki tarczowe
- Szczotki garbkowe

Więcej informacji oraz dane dotyczące zamawiania znajdują się w katalogach 4, 6 i 8.



Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. n [min <sup>-1</sup> ]	Stosunek przełoż.	Maks. dop. liczba obr. uchwytu n [min <sup>-1</sup> ]	Gwint wrzeciona	Mocowanie narzędzia [mm]	Waga netto [kg]
WT 10 H G28	349250	10 200	1,2:1	8 500	M14	22,23	1,240

### Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 10 do wałka giętkiego

Posiada przełożenie 1:3.

Liczba obrotów zależy od prędkości maszyny oraz wałka giętkiego. Należy przy tym zauważyć, iż wraz ze wzrostem obrotów zwiększa się także moment obrotowy. Moc natomiast jest ograniczona średnicą wałka giętkiego do następujących maks. obrotów.

#### Wskazówki dot. bezpieczeństwa:

- Nie wolno przekraczać liczby obrotów:  
12 000 min<sup>-1</sup>
- Maksymalne liczby obrotów:  
40 000 min<sup>-1</sup> przy wałku 4 ZG;  
25 000 min<sup>-1</sup> przy wałku 7 ZG/ZGU;  
18 000 min<sup>-1</sup> przy wałku 10 ZG.

#### Dostarczany osprzęt:

Rdzeń, klucz.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Gotowy do zamontowania rdzeń zapasowy SE ST 103 DIN 10 można zamawiać oddzielnie. Przekładnia przyspieszająca ST 103 DIN 15 na zamówienie.



Oznaczenie	EAN 4007220	Podłączenia od strony silnika $\varnothing$	Podłączenia od strony wałka $\varnothing$	Pasuje do maszyn typu	Waga netto [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	DIN 10, $\varnothing$ 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Przekładnia przyspieszająca ST 103	0,070

# Osprzęt do napędów narzędzi

## Tuleje zaciskowe



### Szybka droga do optymalnej tulei zaciskowej

- ❶ Grupę tulei zaciskowych dla napędu wybrać z poniższego zestawienia.
- ❷ Na podstawie grupy tulei zaciskowych podać pierwszą część oznaczenia oraz numeru EAN.
- ❸ Na podstawie wymaganej średnicy podać drugą część oznaczenia i numeru EAN.
- ❹ Poprzez zestawienie oznaczenia oraz numeru EAN powstaje pełen numer wymagany do zamówienia.
- ❺ **Przykład zamówienia:**  
Grupa tulei zaciskowych 6  
**SPZ 950325 03 = Tuleja zaciskowa 3 mm dla szlifierki pneumatycznej PGAS 5/180 HV:**

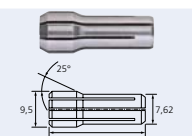
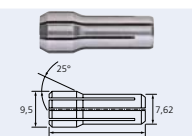
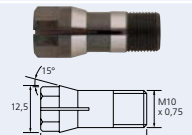
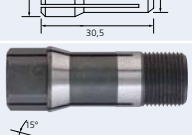
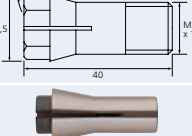
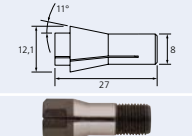
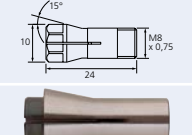
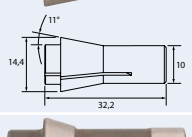
Całkowite oznaczenie:  
**SPZ 950325 03**, a całkowity numer EAN to 4007220 212875.

### Zestawienie grup tulei zaciskowych

Str.	Napędy/Uchwyty	❶ Grupa tulei zacisko.	Str.	Napędy/Uchwyty	❶ Grupa tulei zacisko.	Str.	Napędy/Uchwyty	❶ Grupa tulei zacisko.
12	PGTA 1/1010	1	34	PGAS 10/160 V-HV	8	74	UGER 11/330 SI	8
12	PGT 1/1000	1	35	PGAS 7/120 E-HV	16	75	UGER 5/250 SI	11
13	PGAS 2/800 E	1	36	PGAS 9/120 V-HV	8	76	UGER 15/150 SI	12
13	PGAS 2/800 E-HV	1	37	PG 8/100 HV	7	77	UGER 5/90 SI	11
14	PGAS 1/750	1	37	PGAS 8/100 HV	7	78	UGER 11/90 SI	12
15	PGAS 1/700	15	38	PG 8/100 V-HV	7	79	UGER 15/60 SI	12
15	PGAS 1/700 HV	15	38	PGAS 8/100 V-HV	7	80	UGER 15/30 SI	12
16	PGTA 3/700	4	38	PGAS 8/100 VM-HV	7	113	Uchwyt HA 4 ZGB G16	9
17	PGAS 1/600	1	39	PG 8/50 V-HV	7	113	Uchwyt HA 4 ZGB G16 INOX	9
18	PGAS 1/550	15	40	PGAS 5/40 V-HV	6	113	Uchwyt kątowy WZ 4 A G16	10
19	PG 3/500 S	5	40	PGAS 10/40 V-HV	8	113	Uchwyt HA 6 Z DPF/SRF	13
19	PGAS 3/500 HV	5	41	PWS 1/800	2	113	Uchwyt kątowy WZ 6 DPF/SRF	13
20	PGAS 3/440 DH	6	41	PWSA 1/800	2	113	Uchwyt kątowy WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
20	PGZA 3/440	6	42	PWSA 1/250	3	113	Uchwyt kątowy WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
20	PGZA 3/440 E	6	43	PWSA 5/210 HV	6	113	Uchwyt HA 7 ZGA G22	11
21	PG 3/380 DH	6	44	PWSA 3/220 DH	6	113	Uchwyt HA 7 ZGE G22 INOX	11
22	PGAS 4/350 E	6	44	PWS 3/200 DH	6	113	Uchwyt kątowy WZ 7 45° G22	6
23	PGAS 5/280 HV	6	45	PWSA 4/200 HV	5	113	Uchwyt kątowy WZ 7 B G22	6
24	PG 3/250 S	5	46	PWSA 5/170-45 HV	6	113	Uchwyt HA 10 ZGE G28	11
25	PGAS 7/250 E-HV	16	47	PWSA 5/160 HV	6	113	Uchwyt HA 10 ZGE G28 INOX	12
26	PGAS 5/230 HV	6	48	PWSA 5/130 HV	6	113	Uchwyt kątowy WZ 10 45° G28	6
26	PGAS 5/230 VE-HV	6	49	PWSA 4/45 HV	6	113	Uchwyt kątowy WZ 10 B G28	6
27	PG 8/220 HV	7	70	Uchwyt mikrom. MIM HAS 3/800 SP3	17	113	Specjalny uchwyt FSH G28	11
27	PGAS 8/220 HV	7	62, 90	Szywna przedłużka STV9...	2	113	Uchwyt HA 12 ZGA G28	12
28	PG 8/220 V-HV	7	62, 90	Szywna przedłużka STV13...	10	113	Uchwyt HA 12 ZG G35	12
28	PGAS 8/220 VS-HV	5	73	Uchwyt mikrom. MIM HAS 2/600 SP3	17	119	Przedłużka wrzeciona SPV 50-3...	2
29	PG 3/210 DH	6	73	Uchwyt mikrom. MIM HAS 3/600 SP3	17	119	Przedłużka wrzeciona SPV 75...	10
30	PGAS 10/200 V-HV	8	73	Uchwyt mikrom. MIM HAS 3/600 S3	19	119	Przedłużka wrzeciona SPV 36-6-S6	10
31	PGAS 5/180 HV	6	73	Uchwyt mikrom. MIM HAS 3/600 S6	19	119	Przedłużka wrzeciona SPV 50-6 S8	10
31	PGAS 5/180 VE-HV	6	73	Uchwyt mikrom. MIM HAS 1/500 SP3	17	119	Przedłużka wrzeciona SPV 100...	10
32	PGAS 9/180 V-HV	8	73	Uchwyt mikrom. MIM HAS 3/500 VS-SP3	17	119	Przedłużka wrzeciona SPV 50-1/8 S1/4	2
33	PG 8/160 HV	7	73	Uchwyt mikrom. MIM WZS 3/300 90° S3	18	119	Przedłużka wrzeciona SPVH9...	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	7	73	Uchwyt mikrom. MIM WZS 3/300 45° S3	18	119	Przedłużka wrzeciona SPVH13...	10

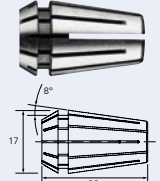
Grupa tulei zaciskowych	❷ Oznaczenie EAN	❸ Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN										
		ø [mm]				ø [cale]						
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
1	SPZ 914913.. 4007220	01	02						07	03		
		196342	196359						196373	196366		
2	SPZ 947016.. 4007220	04	01						03	02		
		851999	207840						207864	207857		
3	SPZ 900002.. 4007220		73						85	82		
			188262						188378	188354		
4	SPZ 957717.. 4007220		03		01					04	02	
			349311		349298					349328	349304	

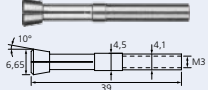
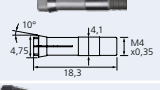
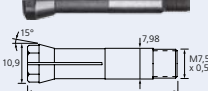
Ciąg dalszy na następnej stronie

Grupa tulei zaciskowych		<b>Ø</b> Oznaczenie EAN	<b>Ø</b> Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN													
			<b>Ø [mm]</b>							<b>Ø [cale]</b>						
			2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8			
5		SPZ 900003.. <b>4007220</b>		39		40							39	01		
				<b>299944</b>		<b>299951</b>							<b>299944</b>	<b>606032</b>		
6		SPZ 950325.. <b>4007220</b>		03	06	01	17						16	04	02	
				<b>212875</b>	<b>212899</b>	<b>212851</b>	<b>212936</b>						<b>234969</b>	<b>212882</b>	<b>212868</b>	
7		SPZ 900001.. <b>4007220</b>		45		23	43						45	44	00	
				<b>187074</b>		<b>186855</b>	<b>187050</b>						<b>187074</b>	<b>187067</b>	<b>186633</b>	
8		SPZ 952034.. <b>4007220</b>				02	05	07							03	09
						<b>213674</b>	<b>213704</b>	<b>213711</b>							<b>213681</b>	<b>213728</b>
9		SPZ 914900.. <b>4007220</b>	09	11	16	18							09	19	20	
			<b>195864</b>	<b>195888</b>	<b>195925</b>	<b>195932</b>							<b>195864</b>	<b>195949</b>	<b>195956</b>	
10		SPZ 957663.. <b>4007220</b>		01	04	03								02	51	
				<b>331279</b>	<b>398647</b>	<b>331262</b>								<b>331286</b>	<b>738719</b>	
11		SPZ 914909.. <b>4007220</b>	09	12	17	19	23						09	27	26	
			<b>196212</b>	<b>196236</b>	<b>196274</b>	<b>196281</b>	<b>196304</b>						<b>196212</b>	<b>196335</b>	<b>196328</b>	
12		SPZ 914902.. <b>4007220</b>			03	04	06	08	09						10	11
					<b>195987</b>	<b>195994</b>	<b>196014</b>	<b>196038</b>	<b>196045</b>						<b>196052</b>	<b>196069</b>
13		SPZ 901018.. <b>4007220</b>	23	30	50	60							23	18	14	
			<b>668252</b>	<b>668269</b>	<b>668306</b>	<b>668313</b>							<b>668252</b>	<b>668320</b>	<b>668337</b>	
14		SPZ 901104.. <b>4007220</b>	23	30									23	18		
			<b>668382</b>	<b>668399</b>									<b>668382</b>	<b>668405</b>		
15		SPZ 989800.. <b>4007220</b>		00									02	01		
				<b>851814</b>									<b>851838</b>	<b>851821</b>		

ciąg dalszy na następnej stronie



Grupa tulei zaciskowych	Oznaczenie EAN	Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN										
		Ø [mm]										
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
16	 SPZ 989801.. 4007220				63	64	65					66
					956984	957004	957028					957035

Grupa tulei zaciskowych	Oznaczenie EAN	Uzupełnienie oznaczenia i numeru EAN										
		Ø [mm]										
		2,35	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
17	 SPZ 900140.. 4007220	51	50									52
		071465	071458									071472
18	 SPZ 900140.. 4007220	61	60									62
		071496	071489									071502
19	 SPZ 900140.. 4007220	73	71		70							72
		102756	071526		071519							102565

RZH 63  
RZH 6234



AF M5 CD 1/4-20UNC



### Tuleje redukcyjne i adaptery

Tuleje redukcyjne pasują do tulei zaciskowej narzędzi trzpieniowych 3 mm lub 6 mm i służą do

mocowania narzędzi trzpieniowych 3 mm lub 2,34 mm.

Oznaczenie	EAN	Redukcja mocowania trzpienia	Pasuje do	Waga netto [kg]
RZH 63	355862	z 6 mm na 3 mm Ø	-	0,004
RZH 6234	184486	z 6 mm na 2,34 mm Ø	-	0,004
AF M5 CD 1/4-20 UNC	064702	-	Akumulatorowa szlifierka kątowna SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006

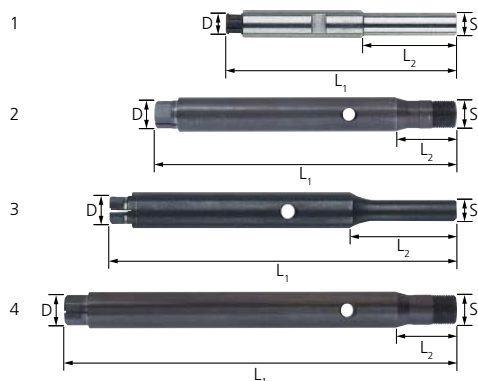
### Tuleje i rolki prowadzące

Tuleje prowadzące do pneumatycznych i elektrycznych szlifierek prostych PFERD do obróbki krawędzi końców rur (wewnętrznych i zewnętrznych) i otworów dostępne są na zamówienie.





### Przedłużki wrzecion napędowych



Przedłużek wrzecion używa się do przedłużania trzpieni ściernic trzpieniowych oraz trzpieni frezarskich. Umożliwiają pracę w miejscach trudnodostępnych. Przedłużkę mocuje się do tulei maszyny lub uchwytu wałka giętkiego.

Przedłużki wrzecion są ekonomiczną alternatywą dla wykonania specjalnych ściernic trzpieniowych oraz trzpieni frezarskich z długim trzpieniem.

**Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:**  
**Uwaga! Podczas pracy narzędziem z przedłużką należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa oraz przepisów BHP.**

Przed rozpoczęciem pracy narzędziem z przedłużką konieczne jest umieszczenie jej w otworze (np. rurze, kanale, wpuście). Nie wolno trzymać pracującej przedłużki poza obrabianym elementem.

**W przypadku nieprzestrzegania tego zalecenia istnieje ryzyko wypadku!**

W przypadku niesprzyjających warunków powstaje możliwość oderwania się przedłużki

od pracującego narzędzia. **Przedłużki używa się jedynie podczas ręcznej pracy narzędziem** w połączeniu z **odpowiednią szlifierką** pneumatyczną, elektryczną lub **odpowiednim** wałkiem giętkim. Przedłużka w połączeniu z narzędziem o regulowanej liczbie obrotów i kompaktowym uchwycie pozwala obrabiać miejsca trudno dostępne. Nie wolno używać wygiętych przedłużek.

**Nie wolno stosować przedłużki w połączeniu z drugą przedłużką i narzędziami z przedłużanym trzpieniem.**

Nr	Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Ø głowicy S [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Długość całkowita L <sub>1</sub> [mm]	Długość czop mocujący L <sub>2</sub> [mm]	Max. Ø wrzeciona D [mm]	Wraz z tuleją zaciskową Ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
----	------------	-------------	---	------------------	--------------------------	---------------------------------------	---	-------------------------	--------------------------------	-------------------------	-----------------

#### Wykonanie metryczne

1	SPV 50-3 S6	185285	44 000	6	3	76	30	9,5	3	2	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20 000	SPG6	6	104	specjal	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20 000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20 000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20 000	SPG6	6	129	specjal	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Nr	Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Ø głowicy S [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Długość całkowita L <sub>1</sub> [mm]	Długość czop mocujący L <sub>2</sub> [mm]	Max. Ø wrzeciona D [mm]	Wraz z tuleją zaciskową Ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
----	------------	-------------	---	------------------	--------------------------	---------------------------------------	---	-------------------------	--------------------------------	-------------------------	-----------------

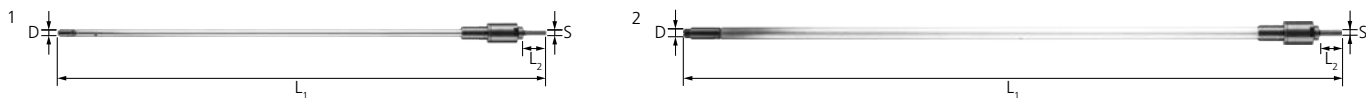
#### Wykonanie calowe

1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44 000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	2	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20 000	SPG6	1/4	4,09	specjal	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20 000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20 000	SPG6	1/4	5,08	specjal	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20 000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10 000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10 000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

Wszystkie dostępne rodzaje tulei zaciskowych patrz strona 116–118.



### Przedłużki wrzecion napędowych



Przedłużek wrzecion używa się do przedłużania trzpieni ściernic trzpieniowych oraz trzpieni frezarskich. Umożliwiają pracę w miejscach trudnodostępnych. Przedłużkę mocuje się do tulei maszyny lub uchwyty wałka giętkiego i muszą być prowadzone ręcznie.

Przedłużki wrzecion są ekonomiczną alternatywą dla wykonań specjalnych ściernic trzpieniowych oraz trzpieni frezarskich z długim trzpieniem.

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

**Uwaga! Podczas pracy narzędziem z przedłużką należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa oraz przepisów BHP.**

**Urządzenie wraz z zamocowaną na nim przedłużką muszą być prowadzone w jednej linii. Kąty i nierówności obrabianego detalu mogą doprowadzić do uszkodzeń przedłużki.**

Przed rozpoczęciem pracy narzędziem z przedłużką konieczne jest umieszczenie jej w otworze (np. rurze, kanale, wpuście).

**Przedłużki używa się jedynie podczas ręcznej pracy narzędziem** w połączeniu z odpowiednią szlifierką pneumatyczną, elektryczną lub odpowiednim wałkiem giętkim.

Przedłużka w połączeniu z narzędziem o regulowanej liczbie obrotów i kompaktowym uchwytem pozwala obrabiać miejsca trudno dostępne. Nie wolno używać wygiętych przedłużek.

**Nie wolno stosować przedłużki w połączeniu z drugą przedłużką i narzędziami z przedłużanym trzpieniem.**

Nr	Oznaczenie	EAN 4007220	Maks. dop. liczba obr. [min <sup>-1</sup> ]	Ø głowicy S [mm]	Mocowanie narzędzia [mm]	Długość całkowita L <sub>1</sub> [mm]	Długość czop mocujący L <sub>2</sub> [mm]	Max. Ø wrzeciona D [mm]	Wraz z tuleją zaciskową Ø [mm]	Grupa tulei zaciskowych	Waga netto [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25 000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25 000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25 000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25 000	6	3	1 106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25 000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25 000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25 000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25 000	6	6	1 106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25 000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25 000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25 000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25 000	8	6	1 106	28	13	6	10	0,952

Wszystkie dostępne rodzaje tulei zaciskowych patrz strona 116–118.



### Obsada ramion przystawek i ramiona przystawek

BSVH 24  
BSVH 25,5



SDVH-K

BSVH 36  
BSVH 41



SDVH-G

BSVAK 9/25



BSVAK 9/25-1



BSVAK 4/16



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



BSAD 41/36 x 610



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



Małe przystawki do szlifowania BSVH 25,5 oraz BSVH 24 dla długości 305 mm.  
Duże przystawki do szlifowania BSVH 36 oraz BSVH 41 do długości 520 i 610 mm.

#### Cechy:

- Przystawkę do szlifowania można obracać na napędzie lub na uchwycie, co umożliwi dopasowanie do każdego zadania obróbkowego.

- Wysokie precyzyjne prowadzenie taśmy – regulacja napięcia taśmy – unieruchomione ramię z taśmą.
- Łatwa zmiana taśmy dzięki mocowaniu sprężynowemu.

Oznaczenie	EAN 4007220	Mocowanie $\phi$ [mm]	Rollka napędowa $\phi$ [mm]	Pasuje do maszyn typu	Waga netto [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/70 SI-R, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Oznaczenie	EAN 4007220	Szerokość x $\phi$ rolki [mm]	Szerokość taśmy [mm]	Długość taśmy [mm]	Waga netto [kg]
------------	----------------	----------------------------------	-------------------------	-----------------------	--------------------

#### Adapter

BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
------------------	--------	---	---	-----	-------

#### Pasuje do BSVH 36 i BSVH 41

BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

#### Pasuje do BSVH 25,5 i BSVH 24

BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

\* Długość taśmy ściernej 610 mm należy używać tylko w połączeniu z adapterem BSAD 41/36 x 610.





### Uchwyt antywibracyjny SENSOHANDLE

Ergonomiczny uchwyt z gumy z wbudowanym elementem tłumiącym drgania. Może być stosowany na wszystkich szlifierek kątowych z gwintem M8 lub M10 oraz M14.

#### Zestaw zawiera:

- 1 uchwyt
- 3 adaptory (M8, M10 oraz M14)

**Adapter M8** pasuje do wszystkich powszechnie używanych szlifierek kątowych z gwintem M8.

Pasujące napędy PFERD:

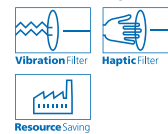
- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- PWT 26/120 HV M14
- PWT 26/100 HV M14
- PWT 26/85 HV M14
- UWER 18/120 SI
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/95 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

**Adaptory M10 oraz M14** pasują do wszystkich powszechnie używanych szlifierek kątowych z gwintem M10 ew. M14.

#### Zalety:

- Znaczna redukcja wibracji poprzez rozproszenie źródła drgań na powierzchni uchwytu.
- Wibracje dodatkowo absorbowane i redukowane są dzięki specjalnemu tworzywu.
- Bezpieczna, wygodna praca, kształt i wymiary uchwytu zoptymalizowane zostały zgodnie z założeniami ergonomii.
- Pewny chwyt dzięki ustrukturyzowanej powierzchni uchwytu.

#### PFERDVALUE:



Oznaczenie	EAN 4007220	Waga netto [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

## Akcesoria do pielęgnacji narzędzi

### Smary



#### (1+2) Specjalne oleje

Do napędów pneumatycznych. Chronią przed korozją.

#### Zalety:

- Idealny jako mgła olejowa.
- Dobre właściwości smarujące.
- Odpowiednia lepkość.
- Ochrona przed korozją.
- Nie wchłaniające wody.

#### (3) Smar do przekładni FT 3

Do przekładni, napędów wałków, przekładni kątowych, uchwytów kątowych.

#### (4) Smar do łożysk FT 5

Do wszystkich łożysk. Dobre właściwości smarujące oraz uszczelniające.

#### (5) Smar do wałka FT 4

Specjalny smar o bardzo dobrych właściwościach smarujących dla wałków 4 ZG do 15 kg.


Po ok. 100 godzinach pracy należy przesmarować rdzeń wałka, uprzednio odtłuszczając rdzeń i pancerz.

#### (6) Zestaw pielęgnacyjny składa się z:

- 1 szczotka do pancerza przeznaczona do usuwania starego smaru z pancerza.
- 2 chusty czyszczące (400 x 300mm). Chustą usuwa się stary smar oraz nanosi nowy. Nie używać dodatkowych tkanin czyszczących!
- Drugą chustą nanosi się nowy smar na rdzeń wałka.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Dodatkowe szczotki do pancerza można zamawiać oddzielnie.

Oznaczenie	EAN 4007220	Zawartość	Zastosowanie		Waga netto [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Specjalny olej smarujący 5 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Specjalny olej smarujący 1 L	Zestaw do uszlachet. powietrza	1	0,990
FT 3	182956	(3) Smar do przekładni 450g	Przekładnie	1	0,450
FT 5	181249	(4) Smar do łożysk 100 g	Łożyska	1	0,100
FT 4	182963	(5) Smar do wałków 450 g	Wałki giętkie	1	0,450
P-SET 4 ZG	182970	(6) 2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	(6) 2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	(6) 2 chusty czyszczące, smar do wałków FT 4, szczotka do pancerza 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770



### Okulary ochronne SB TB-5

Nowoczesne okulary ochronne o sportowym wyglądzie, dające poczucie wyjątkowego komfortu pracy, a dzięki elastycznym uchwytom jeszcze lepiej dopasowują się do kształtu twarzy.

**Zalety:**

- Ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi (klasa F:45 m/s, uderzenia o niskiej mocy).
- Odporne na zarysowania i działanie czynników chemicznych.
- Znakomita wentylacja dla najwyższego komfortu oczu, nie parują.
- 100% ochrona UV (UV 400), łatwe w czyszczeniu.
- Łatwo łączą się z innymi elementami ochrony indywidualnej.
- Elastyczne uchwyty i zauszniki idealnie dopasowują się do kształtu twarzy.
- Zintegrowana osłona brwi i miękki nosek zapewniają wygodę użytkowania i optymalne dopasowanie.



Oznaczenie	EAN 4007220		Waga netto [kg]
SB TB-5	101919	5	0,030

### Okulary ochronne SB BT-5

Bardzo lekkie, wygodne, przezroczyste okulary ochronne, duże, znakomicie nadają się dla osób noszących na stałe okulary korekcyjne.

**Zalety:**

- Ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi (klasa F:45 m/s, uderzenia o niskiej mocy).
- Odporne na zarysowania i działanie czynników chemicznych.
- Znakomita wentylacja dla najwyższego komfortu oczu, nie parują.
- 100% ochrona UV (UV 400), łatwe w czyszczeniu.
- Łatwo łączą się z innymi elementami ochrony indywidualnej.
- Miękkie i elastyczne końcówki uchwytów.
- Dobra widoczność, bez zniekształceń.



Oznaczenie	EAN 4007220		Waga netto [kg]
SB BT-5	808689	5	0,037

### Okulary ochronne SB M-2

Wygodne, przezroczyste okulary ochronne z widokiem panoramicznym. Znakomite dla osób noszących na stałe okulary. Bezuciskowe.

**Zalety:**

- Wysoka ochrona przed uszkodzeniami mechanicznymi (klasa B:120 m/s, uderzenia o średniej mocy).
- Bardzo odporne na zarysowania oraz na szkodliwe działanie środków chemicznych.
- Dobra wentylacja oka, nie parują.
- 100% ochrona UV (UV 400), łatwe w czyszczeniu.
- Szybkie i łatwe dopasowanie do kształtu twarzy.
- Łatwo łączą się z innymi elementami ochrony indywidualnej.



Oznaczenie	EAN 4007220		Waga netto [kg]
SB M-2	808696	2	0,081



# Wyposażenie ochrony osobistej

## Rękawice ochronne, zatyczki do uszu, maska przeciwpyłowa

HFS



HS



### Rękawice ochronne SensoGrip


Rękawice ochronne SensoGrip stanowią optymalną ochronę podczas pracy, zapewniają bardzo wysoki komfort dla dłoni i zachowują swobodę ruchu palców. Specjalnie wszyte poduszki ochronne tłumią drgania o 30% i umożliwiają dłuższy czas pracy narzędziem (wg ISO 5349 część 1 i 2). Rękawice ochronne SensoGrip wykonane są ze specjalnej skóry nappa. Nici aramidowe są szczególnie odporne na nagrzewanie. Rękawice znakomicie chronią dłonie przed uszkodzeniami mechanicznymi jak iskry czy wióry. Odpowiednie dla alergików, nie zawierają 6-wartościowego chromu. Ciasno ściągająca guma na przegubie ręki zabezpiecza przed zsunieniem się rękawicy.

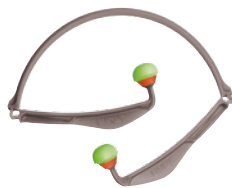
#### Zalety:

- SensoGrip HFS: Optymalna ochrona dłoni i palców, idealne do prac związanych ze szlifowaniem, cięciem i spawaniem.
- SensoGrip HS: Znakomita ochrona dłoni podczas lekkich prac polerskich i szlifujących, np. przy pracy pilarką lub małą szlifierką.

#### Wskazówki dot. zamawiania:

- Dostępne w 3 rozmiarach M, L i XL.
- Rękawice dostarczane są w parach.
- Podczas składania zamówienia proszę podać rozmiar rękawicy.

Oznaczenie	Rozmiar rękawic				Waga netto [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150




### Zatyczki do uszu BGS

Lekkie i miękkie zatyczki do uszu. Wygodne osadzenie w uszach dzięki owalnemu kształtowi. Bardzo higieniczne - podczas zakładania/zdejmowania unika się kontaktu z dłońmi.

#### Zalety:

- Zastosowanie przy poziomie hałasu do 95 dB(A) i do 100 dB(A) przy hałasie krótkotrwałym.
- Redukują poziom hałasu o 23 dB(A).
- Do wielokrotnego użytku.

Oznaczenie	EAN 4007220		Wartość tłumienia hałasu SNR [dB(A)]	Waga netto [kg]
BGS	808702	1	23	0,016




### Maska przeciwpyłowa ASM FFP

Bezpieczna i wygodna maska przeciwpyłowa klas ochronnych 2 i 3. Do użyciu przy pracach spawalniczych, zwłaszcza aluminium, przy odlewach, lutowaniu oraz przy pracy z materiałami pyłącymi i azbestem. Zapewnia optymalną ochronę przed pyłem. Zawór wydechowy maski minimalizuje gromadzenie się ciepła wydychanego powietrza i wilgoci.

#### Zalety:

- **ASM FFP 2-10:** Wygodna tasiemka mocująca wokół głowy; chroni przed zapyleniem do 10-krotnej granicy MAK i TRK.
- **ASM FFP 3-5:** 4-punktowa tasiemka mocująca; specjalnie opracowane elastyczne osadzenie dopasowujące się do nosa; Ochrona przed zapyleniem do 30-krotnej granicy MAK i TRK.

MAK = maksymalna koncentracja zapylenia w miejscu pracy  
TRK = koncentracja zapylenia objęta ryzykiem chorób nowotworowych

Oznaczenie	Klasa ochrony			Waga netto [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,018
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,028